

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	T 2155GK-
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	936BA51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	14.50	[cm ³] (0.885 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	34.120	
2.2 Curso [mm]	15.870	
3 Carga de aceite	550	[ml] (18.60 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	16.65	[kg] (36.71 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-57	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0743/01	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	3.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	22.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2003	505	587	495	3.55	13.58	4.05	1.02	1.19

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	791	199	232	269	0.24	5.32	2.91	0.73	0.85
-35	(-31)	1165	294	341	332	1.46	7.86	3.53	0.89	1.04
-30	(-22)	1635	412	479	396	2.49	11.06	4.16	1.05	1.22
-25	(-13)	2223	560	651	463	3.29	15.10	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	2954	744	865	532	3.81	20.17	5.53	1.39	1.62
-15	(+ 5)	3851	971	1129	604	4.02	26.47	6.35	1.60	1.86
-10	(+14)	4940	1245	1448	679	3.86	34.17	7.30	1.84	2.14

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	618	156	181	234	0.47	4.15	2.62	0.66	0.77
-35	(-31)	994	251	291	309	1.58	6.70	3.22	0.81	0.94
-30	(-22)	1450	365	425	385	2.54	9.79	3.78	0.95	1.11
-25	(-13)	2009	506	589	463	3.31	13.62	4.35	1.10	1.27
-20	(- 4)	2695	679	790	543	3.84	18.37	4.95	1.25	1.45
-15	(+ 5)	3533	890	1035	626	4.09	24.23	5.63	1.42	1.65
-10	(+14)	4546	1146	1332	711	4.01	31.38	6.40	1.61	1.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	451	114	132	200	0.70	3.01	2.27	0.57	0.66
-35	(-31)	831	209	243	287	1.71	5.58	2.86	0.72	0.84
-30	(-22)	1274	321	373	375	2.60	8.59	3.39	0.86	0.99
-25	(-13)	1805	455	529	464	3.34	12.22	3.90	0.98	1.14
-20	(- 4)	2448	617	717	555	3.87	16.65	4.42	1.11	1.29
-15	(+ 5)	3227	813	946	648	4.16	22.08	4.97	1.25	1.46
-10	(+14)	4165	1050	1220	743	4.15	28.70	5.60	1.41	1.64

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.42 +0.08/+0.00 [mm] (0.253" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	9.6 +0.07/+0.00 [mm] (0.378" +0.003"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma