

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | T 6215Z         |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia        | 206ZA23         |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 220-240 / 50                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 16.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 3/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 20.44         | [cm <sup>3</sup> ] (1.247 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 36.990        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 19.030        |   |
| 3 Carga de óleo              | 550           | [ml] (18.60 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 14.7          | [kg] (32.41 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                  |                                   |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                    |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRP-0030                        |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 64-77(330)                       | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0573/01                         |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 19.50                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 3.30                             | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -                                | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | IMQ                              |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 6170                                    | 1555     | 1808 | 807                                  | 4.50                          | 40.00  | 7.65                          | 1.93      | 2.24  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                   |      |   |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2719                                 | 685                               | 797  | 444   | 3.53                          | 14.71                    | 6.10                          | 1.54      | 1.79  |
| -10                                     | (+14) | 3492                                 | 880                               | 1023 | 496   | 3.67                          | 18.95                    | 7.06                          | 1.78      | 2.07  |
| -5                                      | (+23) | 4520                                 | 1139                              | 1325 | 548   | 3.81                          | 24.61                    | 8.26                          | 2.08      | 2.42  |
| 0                                       | (+32) | 5804                                 | 1463                              | 1701 | 601   | 3.94                          | 31.75                    | 9.66                          | 2.43      | 2.83  |
| +5                                      | (+41) | 7344                                 | 1851                              | 2152 | 653   | 4.07                          | 40.40                    | 11.24                         | 2.83      | 3.29  |
| +10                                     | (+50) | 9139                                 | 2303                              | 2678 | 706   | 4.20                          | 50.60                    | 12.94                         | 3.26      | 3.79  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2333                                 | 588                               | 683  | 450  | 3.55                          | 13.61                    | 5.20                          | 1.31      | 1.52  |
| -10                                     | (+14) | 3060                                 | 771                               | 897  | 511  | 3.69                          | 17.95                    | 5.99                          | 1.51      | 1.75  |
| -5                                      | (+23) | 3989                                 | 1005                              | 1169 | 575  | 3.85                          | 23.50                    | 6.92                          | 1.74      | 2.03  |
| 0                                       | (+32) | 5121                                 | 1290                              | 1500 | 641  | 4.02                          | 30.31                    | 7.97                          | 2.01      | 2.34  |
| +5                                      | (+41) | 6455                                 | 1627                              | 1891 | 710  | 4.22                          | 38.42                    | 9.09                          | 2.29      | 2.66  |
| +10                                     | (+50) | 7991                                 | 2014                              | 2341 | 780  | 4.43                          | 47.86                    | 10.26                         | 2.58      | 3.01  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@220V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 1934                                 | 487                               | 567  | 456  | 3.57                          | 12.33                    | 4.24                          | 1.07      | 1.24  |
| -10                                     | (+14) | 2609                                 | 657                               | 764  | 527  | 3.71                          | 16.68                    | 4.94                          | 1.24      | 1.45  |
| -5                                      | (+23) | 3433                                 | 865                               | 1006 | 603  | 3.89                          | 22.04                    | 5.69                          | 1.43      | 1.67  |
| 0                                       | (+32) | 4406                                 | 1110                              | 1291 | 683  | 4.11                          | 28.45                    | 6.46                          | 1.63      | 1.89  |
| +5                                      | (+41) | 5528                                 | 1393                              | 1620 | 768  | 4.37                          | 35.93                    | 7.21                          | 1.82      | 2.11  |
| +10                                     | (+50) | 6799                                 | 1713                              | 1992 | 858  | 4.67                          | 44.54                    | 7.91                          | 1.99      | 2.32  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 9.6 +0.07/+0.00    | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.42 +0.08/+0.00   | [mm] | (0.253" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 9.6 +0.07/+0.00    | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |