

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

|                              |                        |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación                 | <b>NJ 6220Z</b>        |
| Voltage / Frecuencia nominal | <b>208-230 V 60 Hz</b> |
| Código de Ingeniería         | <b>144HD01</b>         |

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

|  |                                     |                                   |           |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                       | Compresor recíproco                 |                                   |           |
| 2 Refrigerante                               | R-134a                              |                                   |           |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal               | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de aplicación                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación      | -15°C para 10°C                     | (5°F para 50°F)                   |           |
| 5 Tipo de motor                              | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Arranque                         | HST - Alto torque de arranque       |                                   |           |
| 7 Elemento de control                        | Tubo capilar o Válvula de expansión |                                   |           |
| 8 Enfriamiento del compresor                 | Rango de voltaje de operación       |                                   |           |
|  |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)          | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operación (gauge)                        | 16.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge)                             | 20.6                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas         | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DATOS MECÁNICOS

|                                |               |  |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial         | 1             | [hp]   |
| 2 Desplazamiento               | 26.11         | [cm <sup>3</sup> ] (1.593 cu.in)             |
| 2.1 Diametro [mm]              | 41.770        |  |
| 2.2 Curso [mm]                 | 19.066        |  |
| 3 Carga de aceite              | 750           | [ml] (25.36 fl.oz.)                          |
| 3.1 Aceites aprobados          |               |  |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 |  |
| 4 Peso (com carga de aceite)   | 20.25         | [kg] (44.64 lb.)                             |
| 5 Carga de nitrógeno           | 0.2 para 0.3  | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig) |

### C - DATOS ELÉCTRICOS

|   |                                 |                           |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases  | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                           |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque             | Current Relay                   |                           |
| 2.1 Dispositivo de Arranque                   | 3ARR2KCP78S                     |                           |
| 3 Capacitor de Arranque                       | 88-108(330)                     | [µF(VAC minimo)]          |
| 4 Capacitor de marcha                         | -                               | [µF(VAC minimo)]          |
| 5 Protección del motor                        | T0820/20                        |                           |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque     | 8.09                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha       | 1.45                            | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)   | 42.00                           | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)  | -                               | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación                   | UL                              |                           |

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 35°C (+95°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |                                       |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                   | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                   | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+ 5) | 4190                       | 1056     | 1228 | 634                                   | 5.50                 | 22.64         | 6.60                | 1.66      | 1.93  |
| -10                        | (+14) | 5630                       | 1419     | 1650 | 725                                   | 5.77                 | 30.56         | 7.76                | 1.96      | 2.28  |
| -5                         | (+23) | 7260                       | 1830     | 2127 | 816                                   | 6.06                 | 39.56         | 8.91                | 2.25      | 2.61  |
| 0                          | (+32) | 9081                       | 2288     | 2661 | 906                                   | 6.37                 | 49.70         | 10.04               | 2.53      | 2.94  |
| +5                         | (+41) | 11093                      | 2795     | 3251 | 995                                   | 6.69                 | 61.03         | 11.15               | 2.81      | 3.27  |
| +10                        | (+50) | 13296                      | 3351     | 3896 | 1084                                  | 7.03                 | 73.60         | 12.24               | 3.09      | 3.59  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 45°C (+113°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+ 5) | 3273                       | 825      | 959  | 629                                    | 5.48                 | 19.14         | 5.21                | 1.31      | 1.53  |
| -10                        | (+14) | 4557                       | 1148     | 1335 | 740                                    | 5.82                 | 26.72         | 6.14                | 1.55      | 1.80  |
| -5                         | (+23) | 6048                       | 1524     | 1772 | 853                                    | 6.18                 | 35.59         | 7.08                | 1.78      | 2.07  |
| 0                          | (+32) | 7748                       | 1953     | 2270 | 966                                    | 6.58                 | 45.83         | 8.02                | 2.02      | 2.35  |
| +5                         | (+41) | 9657                       | 2434     | 2830 | 1079                                   | 7.00                 | 57.47         | 8.96                | 2.26      | 2.62  |
| +10                        | (+50) | 11774                      | 2967     | 3450 | 1192                                   | 7.46                 | 70.57         | 9.90                | 2.49      | 2.90  |

| CONDICIONES DE PRUEBA:     |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temp. de condensación 55°C (+131°F) ) |                      |               |                     |           |       |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz                  |       | Forzada                    |          |      |  |                      |               |                     |           |       |
| Temperatura de evaporación |       | Capacidad de refrigeración |          |      | Consumo de potencia                    | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA |           |       |
|                            |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                 | +/- 5%               | +/- 5%        | +/- 7%              |           |       |
| °C                         | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                    | [A]                  | [kg/h]        | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                        | (+ 5) | 2545                       | 641      | 746  | 608                                    | 5.41                 | 16.22         | 4.19                | 1.05      | 1.23  |
| -10                        | (+14) | 3599                       | 907      | 1055 | 739                                    | 5.80                 | 23.02         | 4.88                | 1.23      | 1.43  |
| -5                         | (+23) | 4879                       | 1229     | 1430 | 871                                    | 6.23                 | 31.34         | 5.60                | 1.41      | 1.64  |
| 0                          | (+32) | 6384                       | 1609     | 1871 | 1005                                   | 6.71                 | 41.24         | 6.35                | 1.60      | 1.86  |
| +5                         | (+41) | 8116                       | 2045     | 2378 | 1141                                   | 7.24                 | 52.77         | 7.11                | 1.79      | 2.08  |
| +10                        | (+50) | 10074                      | 2539     | 2952 | 1277                                   | 7.81                 | 65.98         | 7.89                | 1.99      | 2.31  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                      |                 |      |                          |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                         | Grande          |      |                          |
| 2 Soporte de badeja                  | No              |      |                          |
| 3 Tubos                              |                 |      |                          |
| 3.1 SUCCIÓN                          | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.1.2 Forma                          | Vertical        |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                         | 8 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.315" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.2.2 Forma                          | Curvo J         |      |                          |
| 3.3 PROCESO                          | 9.6 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.378" +0.003"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                       | Cobre           |      |                          |
| 3.3.2 Forma                          | Vertical        |      |                          |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No              | [mm] |                          |
| 3.5 Sellado del tudo                 | Tampa de Gomma  |      |                          |