

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE K6210U |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 862CA51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-290 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 10°C | (-4°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 19.1 | [kgf/cm ²] (272 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 21.2 | [kgf/cm ²] (301 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|----------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/2- | [hp] |
| 2 Deslocamento | 8.77 | [cm ³] (0.535 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.7 | [kg] (23.59 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | - | [kgf/cm ²] |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0029 | |
| 3 Capacitor de Partida | 53-64(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0168/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 31.70 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.18 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 16.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3988 | 1005 | 1169 | 459 | 2.75 | 13.65 | 8.69 | 2.19 | 2.55 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1878 | 473 | 550 | 270 | 2.06 | 5.30 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| -15 | (+ 5) | 2243 | 565 | 657 | 290 | 2.12 | 6.36 | 7.75 | 1.95 | 2.27 |
| -10 | (+14) | 2708 | 682 | 794 | 306 | 2.18 | 7.70 | 8.85 | 2.23 | 2.59 |
| -5 | (+23) | 3274 | 825 | 959 | 320 | 2.23 | 9.36 | 10.24 | 2.58 | 3.00 |
| 0 | (+32) | 3940 | 993 | 1154 | 331 | 2.27 | 11.32 | 11.91 | 3.00 | 3.49 |
| +5 | (+41) | 4706 | 1186 | 1379 | 340 | 2.31 | 13.61 | 13.87 | 3.50 | 4.06 |
| +10 | (+50) | 5573 | 1404 | 1633 | 345 | 2.35 | 16.24 | 16.11 | 4.06 | 4.72 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1619 | 408 | 474 | 287 | 2.09 | 4.94 | 5.67 | 1.43 | 1.66 |
| -15 | (+ 5) | 1960 | 494 | 574 | 315 | 2.19 | 6.00 | 6.23 | 1.57 | 1.83 |
| -10 | (+14) | 2387 | 601 | 699 | 340 | 2.28 | 7.34 | 7.00 | 1.76 | 2.05 |
| -5 | (+23) | 2899 | 730 | 849 | 362 | 2.36 | 8.97 | 7.98 | 2.01 | 2.34 |
| 0 | (+32) | 3496 | 881 | 1025 | 381 | 2.43 | 10.88 | 9.16 | 2.31 | 2.68 |
| +5 | (+41) | 4180 | 1053 | 1225 | 397 | 2.50 | 13.10 | 10.53 | 2.65 | 3.09 |
| +10 | (+50) | 4949 | 1247 | 1450 | 410 | 2.56 | 15.63 | 12.10 | 3.05 | 3.55 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1365 | 344 | 400 | 296 | 2.11 | 4.55 | 4.59 | 1.16 | 1.35 |
| -15 | (+ 5) | 1690 | 426 | 495 | 333 | 2.25 | 5.66 | 5.08 | 1.28 | 1.49 |
| -10 | (+14) | 2085 | 525 | 611 | 367 | 2.38 | 7.01 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -5 | (+23) | 2551 | 643 | 747 | 398 | 2.49 | 8.62 | 6.42 | 1.62 | 1.88 |
| 0 | (+32) | 3087 | 778 | 905 | 425 | 2.60 | 10.51 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| +5 | (+41) | 3694 | 931 | 1083 | 449 | 2.70 | 12.67 | 8.23 | 2.07 | 2.41 |
| +10 | (+50) | 4372 | 1102 | 1281 | 470 | 2.79 | 15.13 | 9.30 | 2.34 | 2.72 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |