

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE K6213GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	959BG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 10°C	(-4°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2+	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.6	[kg] (25.57 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	9660A-XX-189	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0826/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	5.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	0.67	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	51.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	13.29	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5690	1434	1667	984	10.96	46.84	5.78	1.46	1.69

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	3235	815	948	600	8.96	20.55	5.38	1.36	1.58
-15	(+ 5)	3985	1004	1168	659	9.29	25.45	6.06	1.53	1.77
-10	(+14)	4879	1230	1430	723	9.67	31.33	6.76	1.70	1.98
-5	(+23)	5918	1491	1734	793	10.13	38.27	7.46	1.88	2.19
0	(+32)	7101	1789	2081	870	10.66	46.33	8.16	2.06	2.39
+5	(+41)	8428	2124	2470	955	11.29	55.58	8.82	2.22	2.59
+10	(+50)	9900	2495	2901	1049	12.03	66.09	9.44	2.38	2.77

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2762	696	809	644	9.21	19.33	4.29	1.08	1.26
-15	(+ 5)	3428	864	1005	711	9.61	24.17	4.82	1.22	1.41
-10	(+14)	4215	1062	1235	783	10.06	29.92	5.39	1.36	1.58
-5	(+23)	5120	1290	1500	859	10.58	36.64	5.96	1.50	1.75
0	(+32)	6145	1549	1801	942	11.18	44.40	6.52	1.64	1.91
+5	(+41)	7290	1837	2136	1032	11.87	53.28	7.07	1.78	2.07
+10	(+50)	8554	2156	2507	1130	12.66	63.33	7.56	1.91	2.22

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V60Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2373	598	695	676	9.44	18.66	3.52	0.89	1.03
-15	(+ 5)	2951	744	865	753	9.91	23.37	3.91	0.99	1.15
-10	(+14)	3624	913	1062	834	10.44	28.91	4.34	1.09	1.27
-5	(+23)	4391	1106	1287	918	11.03	35.35	4.77	1.20	1.40
0	(+32)	5252	1324	1539	1008	11.69	42.76	5.21	1.31	1.53
+5	(+41)	6208	1565	1819	1105	12.44	51.20	5.63	1.42	1.65
+10	(+50)	7259	1829	2127	1208	13.29	60.75	6.01	1.51	1.76

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		