

DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição **NE K2121U** Voltagem/Frequencia Nominal 220-240 V 50 Hz Código de Engenharia 861BA51

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-290		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V/Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partic	da	
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula d	e expansão	
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação d	a voltagen
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	18.4	[kgf/cm²] (262 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	
B - DADOS MECÂNICOS			
1 Referência Comercial	1/4	[hp]	
2 Deslocamento	6.20	[cm ³] (0.378 cu.in)	
2.1 Di¿metro [mm]	20.873		
2.2 Curso [mm]	18.120		
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)	
3.1 Lubrificantes aprovados			
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22		
4 Peso (com carga de óleo)	10.4	[kg] (22.93 lb.)	
5 Carga de Nitrogênio	-	[kgf/cm ²]	
C - DADOS ELÉTRICOS			
1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1	~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay		
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0029		
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mír	nimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mír	nimo)]
5 Prote¿¿o do Motor	T0186/G6		
6 Resistência motor - bobina auxiliar	28.90	[Ω em 25°C	(77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	6.80	[Ω em 25°C	(77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo c	om UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo c	om UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo c	om UL 984

VDE

Atualização: 17DEC2004

11 Institudos de aprovação



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz		ASHRAELBP3	2	Temperatura de	e evaporação e condensação	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F))		
Capacio	Capacidade de refrigeração			Consumo de corrente	Fluxo de massa	,	A DE EFICIÊN	"
	+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
842	212	247	207	1.63	2.51	4.07	1.03	1.19

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				HRAE32 çada	(Temperauta de condensação 35°C (+95°F))							
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de FAIXA DE EFI			CIÊNCIA		
		+/- 5%		+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%					
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]		
-40	(-40)	420	106	123	148	1.51	1.24	2.84	0.72	0.83		
-35	(-31)	542	137	159	163	1.54	1.60	3.32	0.84	0.97		
-30	(-22)	706	178	207	178	1.57	2.09	3.97	1.00	1.16		
-25	(-13)	914	230	268	192	1.60	2.72	4.76	1.20	1.40		
-20	(- 4)	1164	293	341	205	1.63	3.48	5.67	1.43	1.66		
-15	(+ 5)	1459	368	427	218	1.67	4.37	6.69	1.69	1.96		
-10	(+14)	1797	453	527	231	1.71	5.41	7.78	1.96	2.28		

CONDIÇÕE @220V50 H		E:		HRAE32 çada		(Tempe	erauta de con	densação 4	15°C (+113°F))
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA	NCIA	
					+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	363	91	106	143	1.50	1.07	2.55	0.64	0.75
-35	(-31)	481	121	141	161	1.53	1.42	3.00	0.76	0.88
-30	(-22)	640	161	187	178	1.57	1.90	3.58	0.90	1.05
-25	(-13)	840	212	246	196	1.61	2.50	4.28	1.08	1.25
-20	(- 4)	1082	273	317	213	1.65	3.23	5.07	1.28	1.49
-15	(+ 5)	1366	344	400	230	1.70	4.09	5.94	1.50	1.74
-10	(+14)	1691	426	496	247	1.76	5.09	6.85	1.73	2.01

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz				HRAE32 çada		(Tempe	erauta de con	densação 5	55°C (+131°F	()
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
					+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%		+/- 7%	
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	306	77	90	138	1.49	0.90	2.22	0.56	0.65
-35	(-31)	420	106	123	158	1.53	1.24	2.66	0.67	0.78
-30	(-22)	574	145	168	179	1.57	1.70	3.20	0.81	0.94
-25	(-13)	767	193	225	200	1.62	2.28	3.83	0.97	1.12
-20	(- 4)	1000	252	293	221	1.67	2.98	4.53	1.14	1.33
-15	(+ 5)	1273	321	373	242	1.74	3.81	5.26	1.33	1.54
-10	(+14)	1585	400	465	263	1.81	4.77	6.02	1.52	1.76

Atualização: 17DEC2004



DADOS TÉCNICOS DO COMPRESSOR

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		

Atualização: 17DEC2004