

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NE K2134GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 958AG71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 8.77 | [cm ³] (0.535 cu.in) |
| 2.1 Diámetro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-64 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(165) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0793/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 6.10 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 0.96 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 37.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | 5.60 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1948 | 491 | 571 | 433 | 5.50 | 13.21 | 4.50 | 1.13 | 1.32 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 943 | 238 | 276 | 269 | 4.81 | 6.34 | 3.50 | 0.88 | 1.03 |
| -35 | (-31) | 1218 | 307 | 357 | 302 | 4.91 | 8.21 | 4.04 | 1.02 | 1.18 |
| -30 | (-22) | 1563 | 394 | 458 | 338 | 5.06 | 10.57 | 4.63 | 1.17 | 1.36 |
| -25 | (-13) | 1976 | 498 | 579 | 377 | 5.24 | 13.43 | 5.25 | 1.32 | 1.54 |
| -20 | (- 4) | 2459 | 620 | 721 | 418 | 5.46 | 16.79 | 5.88 | 1.48 | 1.72 |
| -15 | (+ 5) | 3011 | 759 | 882 | 462 | 5.72 | 20.69 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 3632 | 915 | 1064 | 509 | 6.02 | 25.13 | 7.14 | 1.80 | 2.09 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 832 | 210 | 244 | 268 | 4.78 | 5.58 | 3.09 | 0.78 | 0.91 |
| -35 | (-31) | 1116 | 281 | 327 | 310 | 4.92 | 7.51 | 3.61 | 0.91 | 1.06 |
| -30 | (-22) | 1467 | 370 | 430 | 353 | 5.11 | 9.91 | 4.16 | 1.05 | 1.22 |
| -25 | (-13) | 1885 | 475 | 552 | 397 | 5.33 | 12.78 | 4.75 | 1.20 | 1.39 |
| -20 | (- 4) | 2368 | 597 | 694 | 443 | 5.60 | 16.14 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -15 | (+ 5) | 2918 | 735 | 855 | 490 | 5.89 | 20.01 | 5.95 | 1.50 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 3533 | 890 | 1035 | 539 | 6.23 | 24.39 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |

| | | | | | | | | | | |
|--|--------------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 720 | 181 | 211 | 254 | 4.61 | 4.82 | 2.84 | 0.72 | 0.83 |
| -35 | (-31) | 1014 | 256 | 297 | 308 | 4.84 | 6.81 | 3.29 | 0.83 | 0.96 |
| -30 | (-22) | 1372 | 346 | 402 | 362 | 5.10 | 9.25 | 3.78 | 0.95 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 1793 | 452 | 525 | 416 | 5.40 | 12.13 | 4.30 | 1.08 | 1.26 |
| -20 | (- 4) | 2277 | 574 | 667 | 471 | 5.73 | 15.49 | 4.84 | 1.22 | 1.42 |
| -15 | (+ 5) | 2824 | 712 | 828 | 526 | 6.10 | 19.33 | 5.38 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 3435 | 866 | 1006 | 581 | 6.51 | 23.67 | 5.91 | 1.49 | 1.73 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |