

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE 5181GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>952KN51</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.28	[cm <sup>3</sup> ] (0.444 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0028	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0645/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	53.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.76	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3530	890	1034	470	2.90	29.06	7.51	1.89	2.20

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1501	378	440	260	2.23	9.53	5.77	1.45	1.69
-15	(+ 5)	1925	485	564	289	2.29	12.29	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2448	617	717	314	2.35	15.72	7.80	1.97	2.29
-5	(+23)	3069	773	899	336	2.40	19.86	9.14	2.30	2.68
0	(+32)	3790	955	1111	355	2.46	24.74	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	4611	1162	1351	371	2.52	30.39	12.38	3.12	3.63
+10	(+50)	5531	1394	1621	383	2.58	36.86	14.25	3.59	4.18

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1233	311	361	262	2.19	8.64	4.72	1.19	1.38
-15	(+ 5)	1607	405	471	296	2.28	11.33	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	2067	521	606	328	2.38	14.67	6.29	1.58	1.84
-5	(+23)	2614	659	766	358	2.47	18.70	7.30	1.84	2.14
0	(+32)	3247	818	951	386	2.57	23.46	8.42	2.12	2.47
+5	(+41)	3967	1000	1162	411	2.67	28.96	9.66	2.43	2.83
+10	(+50)	4774	1203	1399	434	2.78	35.26	10.99	2.77	3.22

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	954	240	280	263	2.14	7.50	3.62	0.91	1.06
-15	(+ 5)	1276	322	374	304	2.27	10.10	4.20	1.06	1.23
-10	(+14)	1671	421	490	343	2.41	13.33	4.87	1.23	1.43
-5	(+23)	2139	539	627	381	2.54	17.23	5.61	1.41	1.64
0	(+32)	2681	676	786	418	2.68	21.82	6.41	1.61	1.88
+5	(+41)	3297	831	966	454	2.82	27.16	7.24	1.82	2.12
+10	(+50)	3988	1005	1168	488	2.98	33.26	8.09	2.04	2.37

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1756	443	515	304	2.61	11.15	5.77	1.45	1.69
-15	(+ 5)	2252	568	660	337	2.68	14.38	6.67	1.68	1.96
-10	(+14)	2864	722	839	367	2.75	18.39	7.80	1.97	2.29
-5	(+23)	3591	905	1052	393	2.81	23.23	9.14	2.30	2.68
0	(+32)	4434	1117	1299	415	2.88	28.94	10.68	2.69	3.13
+5	(+41)	5394	1359	1581	433	2.96	35.56	12.39	3.12	3.63
+10	(+50)	6470	1630	1896	447	3.07	43.11	14.28	3.60	4.18

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1442	364	423	307	2.56	10.11	4.71	1.19	1.38
-15	(+ 5)	1880	474	551	346	2.67	13.25	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	2419	610	709	384	2.78	17.16	6.29	1.58	1.84
-5	(+23)	3058	771	896	419	2.89	21.88	7.29	1.84	2.14
0	(+32)	3799	957	1113	452	3.01	27.44	8.42	2.12	2.47
+5	(+41)	4640	1169	1360	481	3.14	33.88	9.66	2.43	2.83
+10	(+50)	5583	1407	1636	508	3.29	41.24	11.00	2.77	3.22

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1116	281	327	308	2.50	8.78	3.62	0.91	1.06
-15	(+ 5)	1493	376	437	356	2.66	11.82	4.20	1.06	1.23
-10	(+14)	1955	493	573	402	2.82	15.60	4.87	1.23	1.43
-5	(+23)	2503	631	733	446	2.97	20.16	5.61	1.41	1.64
0	(+32)	3137	791	919	489	3.14	25.54	6.41	1.61	1.88
+5	(+41)	3858	972	1130	531	3.32	31.78	7.24	1.83	2.12
+10	(+50)	4665	1176	1367	570	3.53	38.91	8.11	2.04	2.38

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma