

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                 |
|-----------------------------|-----------------|
| Descrição                   | NE 2125GK       |
| Voltagem/Frequência Nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 951ID51         |

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                               |           |
|---|-------------------------------------|-------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                               |           |
| 2 Refrigerante                              | R-404A                              |                               |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 208-230 / 60                        | [ V / Hz ]                    |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                               |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -40°C à -10°C                       | (-40°F à 14°F)                |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSIR                                |                               |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                               |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                               |           |
| 8 Refrigeração do compressor                |                                     | Faixa de operação da voltagem |           |
|   |                                     | 50 Hz                         | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                             | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                             | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                             | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                             | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                               |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 25.7                                | [kgf/cm²] (365 psig)          | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 28.7                                | [kgf/cm²] (408 psig)          | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                        |           |

## B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |                              |
|------------------------------|---------------|------------------------------|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                         |
| 2 Deslocamento               | 8.77          | [cm³] (0.535 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.497        |                              |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.920        |                              |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)          |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |                              |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |                              |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.35         | [kg] (22.82 lb.)             |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig) |

## C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                                 |                                   |  |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|--|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |  |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                   |                                   |  |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRP-0030                       |                                   |  |
| 3 Capacitor de Partida                        | 72-88(330)                      | [µF(VAC mínimo)]                  |  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                               | [µF(VAC mínimo)]                  |  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0741/G6                        |                                   |  |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 20.72                           | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |  |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 5.28                            | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |  |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 15.50                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |  |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 2.30                            | [A] - Medido de acordo com UL 984 |  |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                               | [A] - Medido de acordo com UL 984 |  |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                              |                                   |  |

**D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT**

|   |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@208V60Hz</b> |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>-23.3°C (-9.94°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1242                                    | 313      | 364 | 344                                  | 2.65                          | 8.42   | 3.61                          | 0.91      | 1.06  |

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@208V60Hz |       |                                      | ASHRAE32<br>Forçada |     | (Temperauta de condensação 35°C (+95°F) ) |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                     |     | Consumo de potência<br>+/- 5%             | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]            | [W] | [W]                                       | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                              | (-40) | 490                                  | 123                 | 144 | 210                                       | 5.11                          | 3.29                     | 2.32                          | 0.59      | 0.68  |
| -35                              | (-31) | 805                                  | 203                 | 236 | 260                                       | 5.13                          | 5.43                     | 3.10                          | 0.78      | 0.91  |
| -30                              | (-22) | 1188                                 | 299                 | 348 | 309                                       | 5.21                          | 8.03                     | 3.85                          | 0.97      | 1.13  |
| -25                              | (-13) | 1639                                 | 413                 | 480 | 357                                       | 5.36                          | 11.13                    | 4.60                          | 1.16      | 1.35  |
| -20                              | (- 4) | 2159                                 | 544                 | 633 | 406                                       | 5.57                          | 14.74                    | 5.33                          | 1.34      | 1.56  |
| -15                              | (+ 5) | 2749                                 | 693                 | 805 | 454                                       | 5.87                          | 18.89                    | 6.06                          | 1.53      | 1.77  |
| -10                              | (+14) | 3409                                 | 859                 | 999 | 502                                       | 6.26                          | 23.59                    | 6.78                          | 1.71      | 1.99  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F) ) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @208V60Hz                 |       | Forçada                    |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                         | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                      | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]   | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 331                        | 83       | 97  | 175   | 5.03                | 2.22           | 1.89                | 0.48      | 0.55  |
| -35                       | (-31) | 600                        | 151      | 176 | 229   | 5.09                | 4.04           | 2.62                | 0.66      | 0.77  |
| -30                       | (-22) | 945                        | 238      | 277 | 284   | 5.21                | 6.38           | 3.33                | 0.84      | 0.98  |
| -25                       | (-13) | 1366                       | 344      | 400 | 339   | 5.38                | 9.26           | 4.02                | 1.01      | 1.18  |
| -20                       | (- 4) | 1863                       | 470      | 546 | 396   | 5.62                | 12.70          | 4.70                | 1.18      | 1.38  |
| -15                       | (+ 5) | 2439                       | 615      | 715 | 454   | 5.93                | 16.72          | 5.36                | 1.35      | 1.57  |
| -10                       | (+14) | 3092                       | 779      | 906 | 514   | 6.32                | 21.35          | 6.02                | 1.52      | 1.76  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE32                   |          |     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F) ) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @208V60Hz                 |       | Forçada                    |          |     |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência                         | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%                                      | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]   | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40                       | (-40) | 190                        | 48       | 56  | 141   | 4.95                | 1.27           | 1.36                | 0.34      | 0.40  |
| -35                       | (-31) | 413                        | 104      | 121 | 200   | 5.05                | 2.77           | 2.08                | 0.52      | 0.61  |
| -30                       | (-22) | 719                        | 181      | 211 | 260   | 5.20                | 4.85           | 2.77                | 0.70      | 0.81  |
| -25                       | (-13) | 1110                       | 280      | 325 | 322   | 5.40                | 7.51           | 3.43                | 0.87      | 1.01  |
| -20                       | (- 4) | 1585                       | 399      | 464 | 387   | 5.66                | 10.78          | 4.08                | 1.03      | 1.20  |
| -15                       | (+ 5) | 2145                       | 541      | 629 | 455   | 5.99                | 14.68          | 4.71                | 1.19      | 1.38  |
| -10                       | (+14) | 2792                       | 704      | 818 | 526   | 6.38                | 19.24          | 5.32                | 1.34      | 1.56  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |