

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 6181E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	262LG92

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.28	[cm ³] (0.444 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	11.15	[kg] (24.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-58	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0625/G8	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.04	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	34.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	7.00	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3319	836	973	419	5.00	20.50	7.92	2.00	2.32

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1682	424	493	259	3.86	8.84	6.50	1.64	1.90
-10	(+14)	2108	531	618	280	4.01	11.11	7.54	1.90	2.21
-5	(+23)	2635	664	772	299	4.15	13.96	8.81	2.22	2.58
0	(+32)	3264	822	956	317	4.27	17.39	10.29	2.59	3.02
+5	(+41)	3994	1006	1170	334	4.38	21.42	11.98	3.02	3.51
+10	(+50)	4825	1216	1414	348	4.49	26.07	13.86	3.49	4.06

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1422	358	417	265	3.92	7.97	5.38	1.35	1.58
-10	(+14)	1815	457	532	294	4.12	10.22	6.17	1.56	1.81
-5	(+23)	2295	578	672	321	4.30	12.99	7.13	1.80	2.09
0	(+32)	2862	721	839	347	4.48	16.31	8.24	2.08	2.42
+5	(+41)	3517	886	1031	370	4.64	20.17	9.50	2.39	2.78
+10	(+50)	4258	1073	1248	391	4.80	24.62	10.90	2.75	3.19

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1162	293	340	270	3.98	7.01	4.29	1.08	1.26
-10	(+14)	1521	383	446	308	4.23	9.23	4.94	1.25	1.45
-5	(+23)	1955	493	573	343	4.47	11.91	5.69	1.43	1.67
0	(+32)	2461	620	721	376	4.69	15.10	6.54	1.65	1.92
+5	(+41)	3040	766	891	407	4.91	18.79	7.48	1.88	2.19
+10	(+50)	3691	930	1082	434	5.12	23.03	8.50	2.14	2.49

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2028	511	594	312	4.66	10.65	6.50	1.64	1.90	
-10 (+14)	2540	640	744	337	4.84	13.39	7.55	1.90	2.21	
-5 (+23)	3175	800	930	360	5.00	16.82	8.81	2.22	2.58	
0 (+32)	3933	991	1152	382	5.14	20.95	10.29	2.59	3.01	
+5 (+41)	4812	1213	1410	402	5.28	25.81	11.97	3.02	3.51	
+10 (+50)	5813	1465	1703	419	5.41	31.41	13.86	3.49	4.06	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1714	432	502	319	4.73	9.61	5.38	1.36	1.58	
-10 (+14)	2186	551	641	354	4.97	12.32	6.18	1.56	1.81	
-5 (+23)	2765	697	810	387	5.19	15.66	7.13	1.80	2.09	
0 (+32)	3449	869	1011	418	5.40	19.65	8.24	2.08	2.41	
+5 (+41)	4238	1068	1242	446	5.60	24.31	9.50	2.39	2.78	
+10 (+50)	5130	1293	1503	471	5.79	29.66	10.90	2.75	3.19	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1400	353	410	326	4.80	8.45	4.28	1.08	1.25	
-10 (+14)	1833	462	537	371	5.10	11.12	4.94	1.25	1.45	
-5 (+23)	2355	593	690	414	5.38	14.36	5.69	1.43	1.67	
0 (+32)	2965	747	869	454	5.66	18.19	6.54	1.65	1.92	
+5 (+41)	3663	923	1073	490	5.92	22.65	7.48	1.88	2.19	
+10 (+50)	4447	1121	1303	523	6.17	27.74	8.50	2.14	2.49	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		