

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE 6211GK |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 952NA51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -20°C à 0°C | (-4°F à 32°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/2 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 9.99 | [cm ³] (0.610 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 26.497 | |
| 2.2 Curso [mm] | 18.120 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 11 | [kg] (24.25 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | 9660B-XX-140 | |
| 3 Capacitor de Partida | 53-64(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0741/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 29.90 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.20 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | 19.40 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 3.90 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|-------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4740 | 1194 | 1389 | 689 | 3.80 | 39.02 | 6.88 | 1.73 | 2.02 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 2146 | 541 | 629 | 370 | 2.49 | 13.63 | 5.80 | 1.46 | 1.70 |
| -15 | (+ 5) | 2690 | 678 | 788 | 404 | 2.62 | 17.17 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |
| -10 | (+14) | 3365 | 848 | 986 | 437 | 2.75 | 21.61 | 7.70 | 1.94 | 2.26 |
| -5 | (+23) | 4173 | 1052 | 1223 | 469 | 2.89 | 27.00 | 8.90 | 2.24 | 2.61 |
| 0 | (+32) | 5114 | 1289 | 1499 | 500 | 3.01 | 33.38 | 10.23 | 2.58 | 3.00 |
| +5 | (+41) | 6188 | 1559 | 1813 | 530 | 3.13 | 40.80 | 11.68 | 2.94 | 3.42 |
| +10 | (+50) | 7396 | 1864 | 2167 | 559 | 3.22 | 49.29 | 13.22 | 3.33 | 3.87 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1758 | 443 | 515 | 369 | 2.50 | 12.31 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 2251 | 567 | 660 | 418 | 2.68 | 15.87 | 5.39 | 1.36 | 1.58 |
| -10 | (+14) | 2851 | 718 | 835 | 465 | 2.86 | 20.24 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |
| -5 | (+23) | 3556 | 896 | 1042 | 511 | 3.05 | 25.45 | 6.96 | 1.75 | 2.04 |
| 0 | (+32) | 4368 | 1101 | 1280 | 555 | 3.23 | 31.55 | 7.87 | 1.98 | 2.31 |
| +5 | (+41) | 5286 | 1332 | 1549 | 598 | 3.40 | 38.58 | 8.85 | 2.23 | 2.59 |
| +10 | (+50) | 6312 | 1591 | 1850 | 639 | 3.56 | 46.58 | 9.87 | 2.49 | 2.89 |

| | | | | | | | | | | |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|----------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20 | (- 4) | 1369 | 345 | 401 | 368 | 2.51 | 10.77 | 3.72 | 0.94 | 1.09 |
| -15 | (+ 5) | 1813 | 457 | 531 | 432 | 2.74 | 14.35 | 4.20 | 1.06 | 1.23 |
| -10 | (+14) | 2337 | 589 | 685 | 493 | 2.97 | 18.64 | 4.74 | 1.19 | 1.39 |
| -5 | (+23) | 2940 | 741 | 861 | 553 | 3.21 | 23.68 | 5.32 | 1.34 | 1.56 |
| 0 | (+32) | 3623 | 913 | 1062 | 610 | 3.45 | 29.49 | 5.93 | 1.50 | 1.74 |
| +5 | (+41) | 4386 | 1105 | 1285 | 665 | 3.68 | 36.14 | 6.55 | 1.65 | 1.92 |
| +10 | (+50) | 5230 | 1318 | 1532 | 718 | 3.90 | 43.66 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |