

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 2130Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	263DK50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.65	[kg] (25.68 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0027	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	4TM758NFBZZ-153	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.58	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.10	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	17.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.48	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	-23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
1070	270	314	258	2.46	6.08	4.15 1.05 1.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	699	176	205	188	2.31	3.95	3.62	0.91	1.06
-30 (-22)	852	215	250	210	2.34	4.83	4.05	1.02	1.19
-25 (-13)	1077	271	315	235	2.39	6.11	4.60	1.16	1.35
-20 (- 4)	1372	346	402	262	2.47	7.81	5.23	1.32	1.53
-15 (+ 5)	1739	438	510	293	2.57	9.93	5.92	1.49	1.74
-10 (+14)	2177	549	638	328	2.70	12.47	6.64	1.67	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	599	151	176	185	2.29	3.39	3.20	0.81	0.94
-30 (-22)	780	196	228	212	2.34	4.42	3.68	0.93	1.08
-25 (-13)	1022	257	299	241	2.41	5.80	4.24	1.07	1.24
-20 (- 4)	1326	334	389	273	2.51	7.55	4.86	1.22	1.42
-15 (+ 5)	1692	426	496	308	2.62	9.66	5.50	1.39	1.61
-10 (+14)	2121	534	621	346	2.76	12.15	6.13	1.55	1.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35 (-31)	503	127	147	182	2.26	2.84	2.80	0.70	0.82
-30 (-22)	710	179	208	214	2.34	4.02	3.33	0.84	0.98
-25 (-13)	969	244	284	247	2.43	5.50	3.91	0.99	1.15
-20 (- 4)	1282	323	376	283	2.54	7.30	4.52	1.14	1.33
-15 (+ 5)	1648	415	483	322	2.67	9.41	5.12	1.29	1.50
-10 (+14)	2067	521	606	364	2.82	11.84	5.69	1.43	1.67

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	817	206	239	218	2.00	4.62	3.63	0.92	1.06
-30	(-22)	997	251	292	244	2.02	5.65	4.08	1.03	1.20
-25	(-13)	1260	317	369	272	2.06	7.15	4.64	1.17	1.36
-20	(- 4)	1606	405	471	304	2.13	9.14	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	2035	513	596	340	2.22	11.62	5.98	1.51	1.75
-10	(+14)	2548	642	747	380	2.33	14.60	6.69	1.69	1.96

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	702	177	206	215	1.98	3.96	3.22	0.81	0.94
-30	(-22)	912	230	267	246	2.02	5.17	3.71	0.94	1.09
-25	(-13)	1196	301	350	279	2.08	6.79	4.28	1.08	1.26
-20	(- 4)	1552	391	455	316	2.16	8.83	4.91	1.24	1.44
-15	(+ 5)	1981	499	580	357	2.26	11.31	5.55	1.40	1.63
-10	(+14)	2482	625	727	401	2.38	14.22	6.19	1.56	1.81

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	588	148	172	211	1.96	3.32	2.82	0.71	0.83
-30	(-22)	830	209	243	247	2.02	4.70	3.36	0.85	0.98
-25	(-13)	1134	286	332	286	2.10	6.44	3.95	1.00	1.16
-20	(- 4)	1500	378	440	328	2.19	8.54	4.56	1.15	1.34
-15	(+ 5)	1928	486	565	374	2.30	11.01	5.17	1.30	1.51
-10	(+14)	2419	610	709	423	2.43	13.86	5.73	1.45	1.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		