

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 1130Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	263IK50

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-220 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.9	[kg] (24.03 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0050	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0620/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	21.46	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.12	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.36	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			<b>ASHRAELBP32</b> Forzada		Temperatura de evaporación <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1291	325	378	305	2.86	7.34	4.23	1.07	1.24

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	858	216	251	212	2.18	4.86	4.05	1.02	1.19
-25	(-13)	1138	287	334	237	2.44	6.46	4.81	1.21	1.41
-20	(- 4)	1475	372	432	267	2.70	8.40	5.52	1.39	1.62
-15	(+ 5)	1869	471	548	302	2.97	10.67	6.19	1.56	1.81
-10	(+14)	2319	584	680	341	3.24	13.29	6.80	1.71	1.99
-5	(+23)	2826	712	828	384	3.50	16.26	7.35	1.85	2.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	806	203	236	215	2.07	4.57	3.75	0.94	1.10
-25	(-13)	1070	270	314	244	2.39	6.08	4.38	1.10	1.28
-20	(- 4)	1394	351	409	280	2.70	7.94	4.99	1.26	1.46
-15	(+ 5)	1779	448	521	320	3.02	10.16	5.57	1.40	1.63
-10	(+14)	2224	560	652	364	3.34	12.74	6.11	1.54	1.79
-5	(+23)	2729	688	800	412	3.66	15.70	6.62	1.67	1.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			<b>ASHRAE32</b> Forzada		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30	(-22)	755	190	221	217	1.98	4.28	3.47	0.88	1.02
-25	(-13)	1004	253	294	251	2.35	5.70	4.00	1.01	1.17
-20	(- 4)	1316	332	386	291	2.72	7.49	4.52	1.14	1.32
-15	(+ 5)	1692	426	496	336	3.09	9.66	5.03	1.27	1.47
-10	(+14)	2132	537	625	386	3.46	12.21	5.53	1.39	1.62
-5	(+23)	2635	664	772	439	3.82	15.16	6.00	1.51	1.76

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	1004	253	294	240	2.55	5.69	4.18	1.05	1.22	
-25 (-13)	1331	336	390	271	2.85	7.56	4.92	1.24	1.44	
-20 (- 4)	1726	435	506	306	3.16	9.82	5.64	1.42	1.65	
-15 (+ 5)	2186	551	641	346	3.47	12.48	6.32	1.59	1.85	
-10 (+14)	2714	684	795	391	3.78	15.55	6.95	1.75	2.04	
-5 (+23)	3307	833	969	440	4.09	19.03	7.51	1.89	2.20	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	941	237	276	243	2.42	5.33	3.87	0.97	1.13	
-25 (-13)	1251	315	366	279	2.79	7.10	4.48	1.13	1.31	
-20 (- 4)	1631	411	478	320	3.16	9.28	5.09	1.28	1.49	
-15 (+ 5)	2081	524	610	366	3.53	11.88	5.69	1.43	1.67	
-10 (+14)	2602	656	762	416	3.90	14.91	6.25	1.58	1.83	
-5 (+23)	3193	805	936	471	4.27	18.37	6.77	1.71	1.98	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	882	222	258	246	2.32	5.00	3.58	0.90	1.05	
-25 (-13)	1174	296	344	288	2.75	6.67	4.08	1.03	1.20	
-20 (- 4)	1540	388	451	335	3.18	8.76	4.60	1.16	1.35	
-15 (+ 5)	1980	499	580	387	3.61	11.30	5.12	1.29	1.50	
-10 (+14)	2494	629	731	443	4.04	14.29	5.63	1.42	1.65	
-5 (+23)	3083	777	903	504	4.47	17.73	6.11	1.54	1.79	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		