

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                               |
|-----------------------------|-------------------------------|
| Descrição                   | NE 1130Z                      |
| Voltagem/Frequência Nominal | 200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia        | 263IK50                       |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|                                     |                               |                                   |           |
|-------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                              | Compressor recíproco          |                                   |           |
| 2 Refrigerante                      | R-134a                        |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal     | 200-220 / 50                  | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                 |                               |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação       | -30°C à -5°C                  | (-22°F à 23°F)                    |           |
| 5 Tipo de Motor                     | RSIR                          |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                 | LST - Baixo Torque de Partida |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle              | Tubo capilar                  |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor        | Faixa de operação da voltagem |                                   |           |
|                                     |                               | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | -                             | -                                 | -         |
| 9 Máxima temperatura de condensação |                               |                                   |           |
| 9.1 Operação                        | 14.2                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico                            | 15.9                          | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas   | 130                           | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/3           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 12.11         | [cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 27.775        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 20.000        |   |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.9          | [kg] (24.03 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |  |                                   |
|---|--|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay                                  |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRP-0050                                      |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | -  | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -  | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0620/G6                                       |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 21.46  | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 4.12   | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)  | -  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)  | 2.36   | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)   | -  | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | CCC - IMQ                                      |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                  |          |     |                                      |                     |                              |                          |           |       |
|----------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|---------------------|------------------------------|--------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@230V60Hz |          |     | <b>ASHRAELBP32</b><br><b>Forçada</b> |                     | Temperatura de evaporação    | <b>-23.3°C (-9.94°F)</b> |           |       |
|                                  |          |     |                                      |                     | (Temperatura de condensação) | <b>54.4°C (129.92°F)</b> |           |       |
| Capacidade de refrigeração       |          |     | Consumo de potência                  | Consumo de corrente | Fluxo de massa               | FAIXA DE EFICIÊNCIA      |           |       |
| +/- 5%                           |          |     | +/- 5%                               | +/- 5%              | +/- 5%                       | +/- 7%                   |           |       |
| [Btu/h]                          | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                 | [kg/h]                       | [Btu/Wh]                 | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1291                             | 325      | 378 | 305                                  | 2.86                | 7.34                         | 4.23                     | 1.07      | 1.24  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                            |          |                                   |                     |   |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@230V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                               | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%  | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]   | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 858                        | 216      | 251                               | 212                 | 2.18  | 4.86           | 4.05                | 1.02      | 1.19  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 1138                       | 287      | 334                               | 237                 | 2.44  | 6.46           | 4.81                | 1.21      | 1.41  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 1475                       | 372      | 432                               | 267                 | 2.70  | 8.40           | 5.52                | 1.39      | 1.62  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1869                       | 471      | 548                               | 302                 | 2.97  | 10.67          | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 2319                       | 584      | 680                               | 341                 | 3.24  | 13.29          | 6.80                | 1.71      | 1.99  |
| <b>-5 (+23)</b>                  | 2826                       | 712      | 828                               | 384                 | 3.50  | 16.26          | 7.35                | 1.85      | 2.15  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@230V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                                | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%   | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 806                        | 203      | 236                               | 215                 | 2.07   | 4.57           | 3.75                | 0.94      | 1.10  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 1070                       | 270      | 314                               | 244                 | 2.39   | 6.08           | 4.38                | 1.10      | 1.28  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 1394                       | 351      | 409                               | 280                 | 2.70   | 7.94           | 4.99                | 1.26      | 1.46  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1779                       | 448      | 521                               | 320                 | 3.02   | 10.16          | 5.57                | 1.40      | 1.63  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 2224                       | 560      | 652                               | 364                 | 3.34   | 12.74          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |
| <b>-5 (+23)</b>                  | 2729                       | 688      | 800                               | 412                 | 3.66   | 15.70          | 6.62                | 1.67      | 1.94  |

|                                  |                            |          |                                   |                     |  |                |                     |           |       |
|----------------------------------|----------------------------|----------|-----------------------------------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@230V50Hz |                            |          | <b>ASHRAE32</b><br><b>Forçada</b> |                     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração |          |                                   | Consumo de potência | Consumo de corrente                                | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                                  | +/- 5%                     |          |                                   | +/- 5%              | +/- 5%   | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]                               | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| <b>-30 (-22)</b>                 | 755                        | 190      | 221                               | 217                 | 1.98   | 4.28           | 3.47                | 0.88      | 1.02  |
| <b>-25 (-13)</b>                 | 1004                       | 253      | 294                               | 251                 | 2.35   | 5.70           | 4.00                | 1.01      | 1.17  |
| <b>-20 (- 4)</b>                 | 1316                       | 332      | 386                               | 291                 | 2.72   | 7.49           | 4.52                | 1.14      | 1.32  |
| <b>-15 (+ 5)</b>                 | 1692                       | 426      | 496                               | 336                 | 3.09   | 9.66           | 5.03                | 1.27      | 1.47  |
| <b>-10 (+14)</b>                 | 2132                       | 537      | 625                               | 386                 | 3.46   | 12.21          | 5.53                | 1.39      | 1.62  |
| <b>-5 (+23)</b>                  | 2635                       | 664      | 772                               | 439                 | 3.82   | 15.16          | 6.00                | 1.51      | 1.76  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -30 (-22)                 | 1004                       | 253      | 294 | 240                 | 2.55                                      | 5.69           | 4.18                | 1.05      | 1.22  |  |
| -25 (-13)                 | 1331                       | 336      | 390 | 271                 | 2.85                                      | 7.56           | 4.92                | 1.24      | 1.44  |  |
| -20 (- 4)                 | 1726                       | 435      | 506 | 306                 | 3.16                                      | 9.82           | 5.64                | 1.42      | 1.65  |  |
| -15 (+ 5)                 | 2186                       | 551      | 641 | 346                 | 3.47                                      | 12.48          | 6.32                | 1.59      | 1.85  |  |
| -10 (+14)                 | 2714                       | 684      | 795 | 391                 | 3.78                                      | 15.55          | 6.95                | 1.75      | 2.04  |  |
| -5 (+23)                  | 3307                       | 833      | 969 | 440                 | 4.09                                      | 19.03          | 7.51                | 1.89      | 2.20  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -30 (-22)                 | 941                        | 237      | 276 | 243                 | 2.42                                       | 5.33           | 3.87                | 0.97      | 1.13  |  |
| -25 (-13)                 | 1251                       | 315      | 366 | 279                 | 2.79                                       | 7.10           | 4.48                | 1.13      | 1.31  |  |
| -20 (- 4)                 | 1631                       | 411      | 478 | 320                 | 3.16                                       | 9.28           | 5.09                | 1.28      | 1.49  |  |
| -15 (+ 5)                 | 2081                       | 524      | 610 | 366                 | 3.53                                       | 11.88          | 5.69                | 1.43      | 1.67  |  |
| -10 (+14)                 | 2602                       | 656      | 762 | 416                 | 3.90                                       | 14.91          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |
| -5 (+23)                  | 3193                       | 805      | 936 | 471                 | 4.27                                       | 18.37          | 6.77                | 1.71      | 1.98  |  |

| CONDIÇÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE32 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -30 (-22)                 | 882                        | 222      | 258 | 246                 | 2.32                                       | 5.00           | 3.58                | 0.90      | 1.05  |  |
| -25 (-13)                 | 1174                       | 296      | 344 | 288                 | 2.75                                       | 6.67           | 4.08                | 1.03      | 1.20  |  |
| -20 (- 4)                 | 1540                       | 388      | 451 | 335                 | 3.18                                       | 8.76           | 4.60                | 1.16      | 1.35  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1980                       | 499      | 580 | 387                 | 3.61                                       | 11.30          | 5.12                | 1.29      | 1.50  |  |
| -10 (+14)                 | 2494                       | 629      | 731 | 443                 | 4.04                                       | 14.29          | 5.63                | 1.42      | 1.65  |  |
| -5 (+23)                  | 3083                       | 777      | 903 | 504                 | 4.47                                       | 17.73          | 6.11                | 1.54      | 1.79  |  |

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Pequena            |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.1 +0.10/+0.00    | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |