

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE 1130Z
Voltagem/Frequência Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	263IK50

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	200-220 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-30°C à -5°C	(-22°F à 23°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensação			
9.1 Operação	14.2	[kgf/cm ²] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm ²] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.9	[kg] (24.03 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-220 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0050	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0620/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	21.46	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.12	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	2.36	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1103	278	323	261	2.47	6.27	4.23	1.07	1.24

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30 (-22)	858	216	251	212	2.18	4.86	4.05	1.02	1.19
-25 (-13)	1138	287	334	237	2.44	6.46	4.81	1.21	1.41
-20 (- 4)	1475	372	432	267	2.70	8.40	5.52	1.39	1.62
-15 (+ 5)	1869	471	548	302	2.97	10.67	6.19	1.56	1.81
-10 (+14)	2319	584	680	341	3.24	13.29	6.80	1.71	1.99
-5 (+23)	2826	712	828	384	3.50	16.26	7.35	1.85	2.15

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30 (-22)	806	203	236	215	2.07	4.57	3.75	0.94	1.10
-25 (-13)	1070	270	314	244	2.39	6.08	4.38	1.10	1.28
-20 (- 4)	1394	351	409	280	2.70	7.94	4.99	1.26	1.46
-15 (+ 5)	1779	448	521	320	3.02	10.16	5.57	1.40	1.63
-10 (+14)	2224	560	652	364	3.34	12.74	6.11	1.54	1.79
-5 (+23)	2729	688	800	412	3.66	15.70	6.62	1.67	1.94

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-30 (-22)	755	190	221	217	1.98	4.28	3.47	0.88	1.02
-25 (-13)	1004	253	294	251	2.35	5.70	4.00	1.01	1.17
-20 (- 4)	1316	332	386	291	2.72	7.49	4.52	1.14	1.32
-15 (+ 5)	1692	426	496	336	3.09	9.66	5.03	1.27	1.47
-10 (+14)	2132	537	625	386	3.46	12.21	5.53	1.39	1.62
-5 (+23)	2635	664	772	439	3.82	15.16	6.00	1.51	1.76

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	1004	253	294	240	2.55	5.69	4.18	1.05	1.22	
-25 (-13)	1331	336	390	271	2.85	7.56	4.92	1.24	1.44	
-20 (- 4)	1726	435	506	306	3.16	9.82	5.64	1.42	1.65	
-15 (+ 5)	2186	551	641	346	3.47	12.48	6.32	1.59	1.85	
-10 (+14)	2714	684	795	391	3.78	15.55	6.95	1.75	2.04	
-5 (+23)	3307	833	969	440	4.09	19.03	7.51	1.89	2.20	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	941	237	276	243	2.42	5.33	3.87	0.97	1.13	
-25 (-13)	1251	315	366	279	2.79	7.10	4.48	1.13	1.31	
-20 (- 4)	1631	411	478	320	3.16	9.28	5.09	1.28	1.49	
-15 (+ 5)	2081	524	610	366	3.53	11.88	5.69	1.43	1.67	
-10 (+14)	2602	656	762	416	3.90	14.91	6.25	1.58	1.83	
-5 (+23)	3193	805	936	471	4.27	18.37	6.77	1.71	1.98	

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	882	222	258	246	2.32	5.00	3.58	0.90	1.05	
-25 (-13)	1174	296	344	288	2.75	6.67	4.08	1.03	1.20	
-20 (- 4)	1540	388	451	335	3.18	8.76	4.60	1.16	1.35	
-15 (+ 5)	1980	499	580	387	3.61	11.30	5.12	1.29	1.50	
-10 (+14)	2494	629	731	443	4.04	14.29	5.63	1.42	1.65	
-5 (+23)	3083	777	903	504	4.47	17.73	6.11	1.54	1.79	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		