

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|-------------------------------|
| Denominación | NE 1121Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 262AN50 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -30°C para -5°C | (-22°F para 23°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 9.26 | [cm ³] (0.565 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 24.282 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.95 | [kg] (24.14 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-0028 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0056/G5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 40.70 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.63 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1010 | 255 | 296 | 232 | 1.70 | 5.74 | 4.35 | 1.10 | 1.27 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 514 | 130 | 151 | 142 | 1.49 | 2.91 | 3.60 | 0.91 | 1.05 |
| -30 | (-22) | 682 | 172 | 200 | 162 | 1.56 | 3.87 | 4.21 | 1.06 | 1.23 |
| -25 | (-13) | 899 | 227 | 263 | 183 | 1.64 | 5.11 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -20 | (- 4) | 1166 | 294 | 342 | 205 | 1.71 | 6.64 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| -15 | (+ 5) | 1482 | 373 | 434 | 227 | 1.78 | 8.46 | 6.52 | 1.64 | 1.91 |
| -10 | (+14) | 1847 | 465 | 541 | 251 | 1.85 | 10.58 | 7.37 | 1.86 | 2.16 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 471 | 119 | 138 | 139 | 1.52 | 2.66 | 3.34 | 0.84 | 0.98 |
| -30 | (-22) | 630 | 159 | 185 | 162 | 1.58 | 3.57 | 3.89 | 0.98 | 1.14 |
| -25 | (-13) | 840 | 212 | 246 | 186 | 1.64 | 4.77 | 4.52 | 1.14 | 1.32 |
| -20 | (- 4) | 1100 | 277 | 322 | 211 | 1.71 | 6.26 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -15 | (+ 5) | 1411 | 356 | 414 | 238 | 1.79 | 8.06 | 5.93 | 1.49 | 1.74 |
| -10 | (+14) | 1773 | 447 | 519 | 266 | 1.89 | 10.16 | 6.66 | 1.68 | 1.95 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -35 | (-31) | 429 | 108 | 126 | 137 | 1.57 | 2.42 | 3.07 | 0.77 | 0.90 |
| -30 | (-22) | 580 | 146 | 170 | 162 | 1.60 | 3.29 | 3.58 | 0.90 | 1.05 |
| -25 | (-13) | 783 | 197 | 229 | 189 | 1.65 | 4.44 | 4.15 | 1.05 | 1.22 |
| -20 | (- 4) | 1037 | 261 | 304 | 217 | 1.72 | 5.90 | 4.77 | 1.20 | 1.40 |
| -15 | (+ 5) | 1343 | 338 | 394 | 248 | 1.81 | 7.67 | 5.42 | 1.36 | 1.59 |
| -10 | (+14) | 1701 | 429 | 498 | 281 | 1.93 | 9.74 | 6.06 | 1.53 | 1.77 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 601 | 152 | 176 | 167 | 1.72 | 3.40 | 3.58 | 0.90 | 1.05 | |
| -30 (-22) | 798 | 201 | 234 | 190 | 1.81 | 4.52 | 4.20 | 1.06 | 1.23 | |
| -25 (-13) | 1052 | 265 | 308 | 214 | 1.90 | 5.97 | 4.91 | 1.24 | 1.44 | |
| -20 (- 4) | 1364 | 344 | 400 | 240 | 1.98 | 7.76 | 5.69 | 1.43 | 1.67 | |
| -15 (+ 5) | 1734 | 437 | 508 | 266 | 2.06 | 9.90 | 6.52 | 1.64 | 1.91 | |
| -10 (+14) | 2161 | 545 | 633 | 293 | 2.15 | 12.38 | 7.37 | 1.86 | 2.16 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 551 | 139 | 161 | 164 | 1.77 | 3.11 | 3.32 | 0.84 | 0.97 | |
| -30 (-22) | 737 | 186 | 216 | 190 | 1.83 | 4.18 | 3.88 | 0.98 | 1.14 | |
| -25 (-13) | 983 | 248 | 288 | 218 | 1.90 | 5.58 | 4.51 | 1.14 | 1.32 | |
| -20 (- 4) | 1287 | 324 | 377 | 247 | 1.99 | 7.33 | 5.20 | 1.31 | 1.52 | |
| -15 (+ 5) | 1651 | 416 | 484 | 279 | 2.08 | 9.42 | 5.92 | 1.49 | 1.74 | |
| -10 (+14) | 2074 | 523 | 608 | 312 | 2.19 | 11.88 | 6.66 | 1.68 | 1.95 | |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|---------------------------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @230V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | | |
| | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -35 (-31) | 503 | 127 | 147 | 162 | 1.82 | 2.84 | 3.05 | 0.77 | 0.89 | |
| -30 (-22) | 679 | 171 | 199 | 190 | 1.85 | 3.85 | 3.57 | 0.90 | 1.05 | |
| -25 (-13) | 916 | 231 | 268 | 221 | 1.91 | 5.20 | 4.15 | 1.05 | 1.22 | |
| -20 (- 4) | 1213 | 306 | 356 | 254 | 1.99 | 6.90 | 4.77 | 1.20 | 1.40 | |
| -15 (+ 5) | 1571 | 396 | 460 | 290 | 2.10 | 8.97 | 5.41 | 1.36 | 1.59 | |
| -10 (+14) | 1990 | 501 | 583 | 329 | 2.24 | 11.40 | 6.05 | 1.53 | 1.77 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |