

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 2130Z
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	262DD70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.95	[kg] (24.14 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0012	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MRP56AMN-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	20.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	2.40	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1265	319	371	285	2.10	7.19	4.44	1.12	1.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	817	206	239	208	1.80	4.62	3.80	0.96	1.11
-30	(-22)	997	251	292	228	1.87	5.65	4.36	1.10	1.28
-25	(-13)	1260	317	369	255	1.97	7.15	4.96	1.25	1.45
-20	(- 4)	1606	405	471	288	2.11	9.14	5.57	1.40	1.63
-15	(+ 5)	2035	513	596	329	2.28	11.62	6.17	1.56	1.81
-10	(+14)	2548	642	747	378	2.48	14.60	6.74	1.70	1.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	702	177	206	201	1.81	3.96	3.44	0.87	1.01
-30	(-22)	912	230	267	229	1.89	5.17	3.98	1.00	1.17
-25	(-13)	1196	301	350	263	2.01	6.79	4.55	1.15	1.33
-20	(- 4)	1552	391	455	302	2.16	8.83	5.13	1.29	1.50
-15	(+ 5)	1981	499	580	348	2.35	11.31	5.69	1.43	1.67
-10	(+14)	2482	625	727	400	2.57	14.22	6.21	1.56	1.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @208V60Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-35	(-31)	588	148	172	193	1.82	3.32	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	830	209	243	230	1.91	4.70	3.62	0.91	1.06
-25	(-13)	1134	286	332	271	2.04	6.44	4.18	1.05	1.22
-20	(- 4)	1500	378	440	316	2.21	8.54	4.73	1.19	1.39
-15	(+ 5)	1928	486	565	367	2.42	11.01	5.26	1.33	1.54
-10	(+14)	2419	610	709	422	2.66	13.86	5.74	1.45	1.68

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		