

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 5210E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	261RG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3+	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0728/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.33	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	37.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	6.90	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3925	989	1150	558	7.02	24.24	7.03	1.77	2.06	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2020	509	592	338	5.18	10.60	5.98	1.51	1.75
-10	(+14)	2611	658	765	375	5.43	13.77	6.96	1.75	2.04
-5	(+23)	3273	825	959	408	5.64	17.35	8.02	2.02	2.35
0	(+32)	4007	1010	1174	437	5.82	21.35	9.18	2.31	2.69
+5	(+41)	4811	1212	1410	463	5.97	25.80	10.41	2.62	3.05
+10	(+50)	5687	1433	1666	485	6.08	30.73	11.72	2.95	3.43

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1702	429	499	352	5.25	9.56	4.85	1.22	1.42
-10	(+14)	2204	555	646	394	5.55	12.41	5.59	1.41	1.64
-5	(+23)	2790	703	817	435	5.84	15.79	6.40	1.61	1.88
0	(+32)	3459	872	1014	474	6.13	19.69	7.29	1.84	2.14
+5	(+41)	4212	1061	1234	511	6.40	24.16	8.24	2.08	2.41
+10	(+50)	5048	1272	1479	547	6.66	29.20	9.24	2.33	2.71

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1372	346	402	366	5.32	8.28	3.74	0.94	1.09
-10	(+14)	1781	449	522	414	5.68	10.80	4.31	1.09	1.26
-5	(+23)	2287	576	670	462	6.05	13.94	4.96	1.25	1.45
0	(+32)	2889	728	847	511	6.44	17.73	5.65	1.42	1.66
+5	(+41)	3587	904	1051	560	6.84	22.18	6.40	1.61	1.88
+10	(+50)	4382	1104	1284	609	7.26	27.32	7.19	1.81	2.11

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2421	610	709	392	5.29	12.71	6.17	1.56	1.81
-10	(+14)	3045	767	892	435	5.54	16.05	7.00	1.77	2.05
-5	(+23)	3808	960	1116	473	5.75	20.17	8.05	2.03	2.36
0	(+32)	4712	1187	1381	507	5.93	25.10	9.30	2.34	2.73
+5	(+41)	5756	1450	1687	537	6.07	30.87	10.73	2.70	3.14
+10	(+50)	6940	1749	2034	563	6.17	37.50	12.32	3.10	3.61

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2021	509	592	408	5.36	11.33	4.97	1.25	1.46
-10	(+14)	2574	649	754	457	5.67	14.50	5.63	1.42	1.65
-5	(+23)	3254	820	953	505	5.96	18.42	6.43	1.62	1.88
0	(+32)	4060	1023	1190	550	6.25	23.12	7.37	1.86	2.16
+5	(+41)	4992	1258	1463	593	6.53	28.64	8.41	2.12	2.46
+10	(+50)	6052	1525	1773	635	6.79	34.99	9.55	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1605	404	470	424	5.43	9.69	3.78	0.95	1.11
-10	(+14)	2084	525	611	480	5.80	12.64	4.35	1.10	1.27
-5	(+23)	2676	674	784	536	6.18	16.31	5.00	1.26	1.46
0	(+32)	3380	852	990	593	6.57	20.74	5.71	1.44	1.67
+5	(+41)	4197	1058	1230	650	6.98	25.95	6.46	1.63	1.89
+10	(+50)	5127	1292	1502	707	7.41	31.98	7.24	1.82	2.12

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		