

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE 5210E</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>261RG71</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3+	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de óleo)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRPH-63	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0728/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	8.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	1.33	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	37.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	6.90	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3925	989	1150	558	7.02	24.24	7.03	1.77	2.06

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	2020	509	592	338	5.18	10.60	5.98	1.51	1.75
-10 (+14)	2611	658	765	375	5.43	13.77	6.96	1.75	2.04
-5 (+23)	3273	825	959	408	5.64	17.35	8.02	2.02	2.35
0 (+32)	4007	1010	1174	437	5.82	21.35	9.18	2.31	2.69
+5 (+41)	4811	1212	1410	463	5.97	25.80	10.41	2.62	3.05
+10 (+50)	5687	1433	1666	485	6.08	30.73	11.72	2.95	3.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1702	429	499	352	5.25	9.56	4.85	1.22	1.42
-10 (+14)	2204	555	646	394	5.55	12.41	5.59	1.41	1.64
-5 (+23)	2790	703	817	435	5.84	15.79	6.40	1.61	1.88
0 (+32)	3459	872	1014	474	6.13	19.69	7.29	1.84	2.14
+5 (+41)	4212	1061	1234	511	6.40	24.16	8.24	2.08	2.41
+10 (+50)	5048	1272	1479	547	6.66	29.20	9.24	2.33	2.71

CONDIÇÕES DE TESTE: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1372	346	402	366	5.32	8.28	3.74	0.94	1.09
-10 (+14)	1781	449	522	414	5.68	10.80	4.31	1.09	1.26
-5 (+23)	2287	576	670	462	6.05	13.94	4.96	1.25	1.45
0 (+32)	2889	728	847	511	6.44	17.73	5.65	1.42	1.66
+5 (+41)	3587	904	1051	560	6.84	22.18	6.40	1.61	1.88
+10 (+50)	4382	1104	1284	609	7.26	27.32	7.19	1.81	2.11

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2421	610	709	392	5.29	12.71	6.17	1.56	1.81	
-10 (+14)	3045	767	892	435	5.54	16.05	7.00	1.77	2.05	
-5 (+23)	3808	960	1116	473	5.75	20.17	8.05	2.03	2.36	
0 (+32)	4712	1187	1381	507	5.93	25.10	9.30	2.34	2.73	
+5 (+41)	5756	1450	1687	537	6.07	30.87	10.73	2.70	3.14	
+10 (+50)	6940	1749	2034	563	6.17	37.50	12.32	3.10	3.61	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2021	509	592	408	5.36	11.33	4.97	1.25	1.46	
-10 (+14)	2574	649	754	457	5.67	14.50	5.63	1.42	1.65	
-5 (+23)	3254	820	953	505	5.96	18.42	6.43	1.62	1.88	
0 (+32)	4060	1023	1190	550	6.25	23.12	7.37	1.86	2.16	
+5 (+41)	4992	1258	1463	593	6.53	28.64	8.41	2.12	2.46	
+10 (+50)	6052	1525	1773	635	6.79	34.99	9.55	2.41	2.80	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1605	404	470	424	5.43	9.69	3.78	0.95	1.11	
-10 (+14)	2084	525	611	480	5.80	12.64	4.35	1.10	1.27	
-5 (+23)	2676	674	784	536	6.18	16.31	5.00	1.26	1.46	
0 (+32)	3380	852	990	593	6.57	20.74	5.71	1.44	1.67	
+5 (+41)	4197	1058	1230	650	6.98	25.95	6.46	1.63	1.89	
+10 (+50)	5127	1292	1502	707	7.41	31.98	7.24	1.82	2.12	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		