

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 5195E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	261QG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.99	[cm ³] (0.488 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.38	[kg] (22.88 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0558/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	13.55	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	34.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	6.50	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
3586	904	1051	497	6.47	22.15	7.22	1.82	2.12	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1934	487	567	306	4.30	10.16	6.31	1.59	1.85
-10	(+14)	2358	594	691	330	4.42	12.43	7.16	1.80	2.10
-5	(+23)	2904	732	851	351	4.55	15.38	8.28	2.09	2.43
0	(+32)	3573	900	1047	370	4.67	19.03	9.65	2.43	2.83
+5	(+41)	4364	1100	1279	387	4.81	23.40	11.27	2.84	3.30
+10	(+50)	5277	1330	1546	402	4.94	28.52	13.12	3.31	3.85

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1555	392	456	316	4.37	8.71	4.94	1.25	1.45
-10	(+14)	1977	498	579	348	4.55	11.14	5.69	1.43	1.67
-5	(+23)	2498	630	732	378	4.73	14.15	6.59	1.66	1.93
0	(+32)	3117	786	913	407	4.93	17.76	7.64	1.93	2.24
+5	(+41)	3834	966	1123	434	5.13	21.99	8.83	2.23	2.59
+10	(+50)	4649	1171	1362	459	5.34	26.88	10.15	2.56	2.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1161	293	340	325	4.44	7.01	3.57	0.90	1.04
-10	(+14)	1581	398	463	366	4.67	9.59	4.32	1.09	1.27
-5	(+23)	2074	523	608	405	4.92	12.64	5.12	1.29	1.50
0	(+32)	2641	666	774	443	5.18	16.20	5.97	1.50	1.75
+5	(+41)	3282	827	962	480	5.45	20.29	6.84	1.72	2.00
+10	(+50)	3995	1007	1171	516	5.73	24.92	7.73	1.95	2.27

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	2262	570	663	355	4.99	11.88	6.36	1.60	1.86	
-10 (+14)	2759	695	808	382	5.13	14.55	7.22	1.82	2.12	
-5 (+23)	3398	856	996	407	5.28	18.00	8.35	2.10	2.45	
0 (+32)	4180	1053	1225	430	5.42	22.26	9.74	2.45	2.85	
+5 (+41)	5105	1287	1496	449	5.58	27.38	11.37	2.87	3.33	
+10 (+50)	6174	1556	1809	466	5.73	33.37	13.24	3.34	3.88	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1818	458	533	366	5.07	10.19	4.98	1.26	1.46	
-10 (+14)	2313	583	678	403	5.28	13.03	5.74	1.45	1.68	
-5 (+23)	2923	737	856	439	5.49	16.55	6.65	1.68	1.95	
0 (+32)	3646	919	1068	472	5.72	20.77	7.71	1.94	2.26	
+5 (+41)	4485	1130	1314	503	5.95	25.73	8.91	2.25	2.61	
+10 (+50)	5438	1370	1594	532	6.19	31.44	10.24	2.58	3.00	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1358	342	398	377	5.15	8.20	3.60	0.91	1.05	
-10 (+14)	1850	466	542	424	5.42	11.22	4.36	1.10	1.28	
-5 (+23)	2427	612	711	470	5.71	14.79	5.16	1.30	1.51	
0 (+32)	3090	779	905	515	6.01	18.95	6.02	1.52	1.76	
+5 (+41)	3839	967	1125	557	6.33	23.73	6.90	1.74	2.02	
+10 (+50)	4674	1178	1370	598	6.65	29.16	7.80	1.97	2.29	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma