

## DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE 5160Z
Voltagem/Frequência Nominal	115 V 60 Hz
Código de Engenharia	261AG70

## A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor		Faixa de operação da voltagem	
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

## B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	7.99	[cm³] (0.488 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.35	[kg] (22.82 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm²] (2.84 à 4.27 psig)

## C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0019	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0743/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	17.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	2.00	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	25.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	4.47	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

**D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT**

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@115V60Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2857	720	837	374	4.04	18.52	7.64	1.93	2.24

**E - PERFORMANCE - CURVAS**

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1507	380	441	233	2.84	8.16	6.45	1.62	1.89
-10	(+14)	1832	462	537	246	3.04	9.94	7.50	1.89	2.20
-5	(+23)	2260	570	662	264	3.25	12.30	8.56	2.16	2.51
0	(+32)	2792	703	818	289	3.45	15.27	9.62	2.43	2.82
+5	(+41)	3426	863	1004	319	3.65	18.85	10.68	2.69	3.13
+10	(+50)	4162	1049	1220	357	3.85	23.05	11.72	2.95	3.43

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperauta de condensação 45°C (+113°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1079	272	316	200	2.80	6.28	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	1472	371	431	234	3.04	8.64	6.31	1.59	1.85
-5	(+23)	1928	486	565	268	3.29	11.36	7.22	1.82	2.12
0	(+32)	2445	616	716	303	3.53	14.48	8.11	2.04	2.38
+5	(+41)	3023	762	886	338	3.78	18.00	8.94	2.25	2.62
+10	(+50)	3663	923	1073	375	4.02	21.93	9.73	2.45	2.85

CONDIÇÕES DE TESTE: @115V60Hz		ASHRAE46 Forçada			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F) )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	651	164	191	167	2.75	4.16	3.97	1.00	1.16
-10	(+14)	1113	280	326	222	3.04	7.12	4.93	1.24	1.45
-5	(+23)	1595	402	467	272	3.33	10.24	5.83	1.47	1.71
0	(+32)	2098	529	615	317	3.62	13.54	6.64	1.67	1.95
+5	(+41)	2621	660	768	357	3.91	17.03	7.38	1.86	2.16
+10	(+50)	3164	797	927	393	4.20	20.73	8.03	2.02	2.35

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		