

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição | NE 5160Z |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 261AG70 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---------------------------------------------|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|-------------------------------------------|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 7.99 | [cm ³] (0.488 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.200 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.35 | [kg] (22.82 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|-----------------------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0019 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0743/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 17.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 2.00 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 25.00 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 4.47 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | UL | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|-------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 1507 | 380 | 441 | 233 | 2.84 | 8.16 | 6.45 | 1.62 | 1.89 |
| -10 | (+14) | 1832 | 462 | 537 | 246 | 3.04 | 9.94 | 7.50 | 1.89 | 2.20 |
| -5 | (+23) | 2260 | 570 | 662 | 264 | 3.25 | 12.30 | 8.56 | 2.16 | 2.51 |
| 0 | (+32) | 2792 | 703 | 818 | 289 | 3.45 | 15.27 | 9.62 | 2.43 | 2.82 |
| +5 | (+41) | 3426 | 863 | 1004 | 319 | 3.65 | 18.85 | 10.68 | 2.69 | 3.13 |
| +10 | (+50) | 4162 | 1049 | 1220 | 357 | 3.85 | 23.05 | 11.72 | 2.95 | 3.43 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 1079 | 272 | 316 | 200 | 2.80 | 6.28 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 1472 | 371 | 431 | 234 | 3.04 | 8.64 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -5 | (+23) | 1928 | 486 | 565 | 268 | 3.29 | 11.36 | 7.22 | 1.82 | 2.12 |
| 0 | (+32) | 2445 | 616 | 716 | 303 | 3.53 | 14.48 | 8.11 | 2.04 | 2.38 |
| +5 | (+41) | 3023 | 762 | 886 | 338 | 3.78 | 18.00 | 8.94 | 2.25 | 2.62 |
| +10 | (+50) | 3663 | 923 | 1073 | 375 | 4.02 | 21.93 | 9.73 | 2.45 | 2.85 |

| CONDICÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--------------------------------------------|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @100V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 651 | 164 | 191 | 167 | 2.75 | 4.16 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -10 | (+14) | 1113 | 280 | 326 | 222 | 3.04 | 7.12 | 4.93 | 1.24 | 1.45 |
| -5 | (+23) | 1595 | 402 | 467 | 272 | 3.33 | 10.24 | 5.83 | 1.47 | 1.71 |
| 0 | (+32) | 2098 | 529 | 615 | 317 | 3.62 | 13.54 | 6.64 | 1.67 | 1.95 |
| +5 | (+41) | 2621 | 660 | 768 | 357 | 3.91 | 17.03 | 7.38 | 1.86 | 2.16 |
| +10 | (+50) | 3164 | 797 | 927 | 393 | 4.20 | 20.73 | 8.03 | 2.02 | 2.35 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |