

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 6187Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	262EN51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm ³] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0029	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0817/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	35.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.70	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	16.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	3.03	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3766	949	1104	480	2.86	24.42	7.85	1.98	2.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1809	456	530	271	2.09	9.79	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2304	581	675	301	2.19	12.50	7.65	1.93	2.24
-5	(+23)	2916	735	855	331	2.29	15.88	8.82	2.22	2.59
0	(+32)	3647	919	1069	359	2.40	19.95	10.16	2.56	2.98
+5	(+41)	4495	1133	1317	386	2.50	24.73	11.64	2.93	3.41
+10	(+50)	5462	1376	1600	412	2.60	30.24	13.25	3.34	3.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1552	391	455	277	2.09	9.06	5.62	1.42	1.65
-10	(+14)	2003	505	587	313	2.22	11.75	6.39	1.61	1.87
-5	(+23)	2558	645	750	350	2.36	15.06	7.30	1.84	2.14
0	(+32)	3217	811	943	386	2.49	19.04	8.32	2.10	2.44
+5	(+41)	3979	1003	1166	422	2.63	23.68	9.42	2.37	2.76
+10	(+50)	4845	1221	1420	458	2.76	29.03	10.59	2.67	3.10

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1284	324	376	283	2.09	8.18	4.53	1.14	1.33
-10	(+14)	1690	426	495	326	2.26	10.81	5.18	1.31	1.52
-5	(+23)	2185	551	640	370	2.43	14.04	5.91	1.49	1.73
0	(+32)	2769	698	811	415	2.60	17.88	6.68	1.68	1.96
+5	(+41)	3442	867	1008	460	2.77	22.37	7.49	1.89	2.19
+10	(+50)	4203	1059	1232	506	2.94	27.53	8.30	2.09	2.43

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	2117	534	620	317	2.09	11.45	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2696	679	790	353	2.19	14.63	7.65	1.93	2.24
-5	(+23)	3412	860	1000	387	2.29	18.58	8.82	2.22	2.58
0	(+32)	4267	1075	1250	420	2.40	23.35	10.16	2.56	2.98
+5	(+41)	5260	1325	1541	452	2.50	28.94	11.64	2.93	3.41
+10	(+50)	6390	1610	1873	483	2.60	35.38	13.23	3.33	3.88

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1816	458	532	324	2.09	10.60	5.61	1.41	1.64
-10	(+14)	2344	591	687	367	2.22	13.75	6.38	1.61	1.87
-5	(+23)	2994	754	877	410	2.36	17.63	7.30	1.84	2.14
0	(+32)	3764	949	1103	452	2.49	22.27	8.32	2.10	2.44
+5	(+41)	4656	1173	1364	494	2.63	27.71	9.42	2.37	2.76
+10	(+50)	5668	1428	1661	536	2.76	33.96	10.58	2.67	3.10

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1502	379	440	331	2.09	9.57	4.54	1.14	1.33
-10	(+14)	1977	498	579	382	2.26	12.65	5.18	1.30	1.52
-5	(+23)	2557	644	749	433	2.43	16.42	5.90	1.49	1.73
0	(+32)	3240	816	949	485	2.60	20.92	6.68	1.68	1.96
+5	(+41)	4027	1015	1180	538	2.77	26.18	7.49	1.89	2.20
+10	(+50)	4917	1239	1441	592	2.94	32.21	8.30	2.09	2.43

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma