

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 6160Z
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	261BN50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	7.99	[cm ³] (0.488 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.35	[kg] (22.82 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0027	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0058/G5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	30.14	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	8.15	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.80	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	2.06	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2394	603	701	303	1.96	15.52	7.90	1.99	2.31

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1149	289	337	181	1.46	6.22	6.31	1.59	1.85
-10 (+14)	1400	353	410	198	1.52	7.59	7.09	1.79	2.08
-5 (+23)	1766	445	517	215	1.58	9.61	8.23	2.07	2.41
0 (+32)	2247	566	659	232	1.65	12.29	9.68	2.44	2.84
+5 (+41)	2844	717	833	250	1.72	15.65	11.37	2.86	3.33
+10 (+50)	3556	896	1042	269	1.80	19.70	13.25	3.34	3.88

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	890	224	261	178	1.46	5.19	5.00	1.26	1.47
-10 (+14)	1168	294	342	202	1.54	6.85	5.79	1.46	1.70
-5 (+23)	1529	385	448	225	1.62	9.01	6.79	1.71	1.99
0 (+32)	1971	497	578	248	1.71	11.68	7.95	2.00	2.33
+5 (+41)	2496	629	731	271	1.81	14.86	9.21	2.32	2.70
+10 (+50)	3103	782	909	295	1.91	18.58	10.52	2.65	3.08

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	623	157	182	175	1.46	3.97	3.59	0.90	1.05
-10 (+14)	927	234	272	206	1.56	5.93	4.47	1.13	1.31
-5 (+23)	1280	323	375	235	1.66	8.22	5.42	1.37	1.59
0 (+32)	1682	424	493	264	1.77	10.86	6.40	1.61	1.87
+5 (+41)	2133	537	625	292	1.89	13.86	7.33	1.85	2.15
+10 (+50)	2633	663	771	321	2.02	17.25	8.16	2.06	2.39

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1343	339	394	210	1.69	7.28	6.36	1.60	1.86	
-10 (+14)	1638	413	480	230	1.76	8.89	7.15	1.80	2.10	
-5 (+23)	2067	521	606	249	1.83	11.25	8.31	2.09	2.43	
0 (+32)	2630	663	771	269	1.91	14.38	9.76	2.46	2.86	
+5 (+41)	3328	839	975	290	2.00	18.31	11.47	2.89	3.36	
+10 (+50)	4160	1048	1219	312	2.10	23.04	13.37	3.37	3.92	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1041	262	305	206	1.69	6.07	5.06	1.27	1.48	
-10 (+14)	1367	345	401	234	1.78	8.02	5.84	1.47	1.71	
-5 (+23)	1789	451	524	261	1.88	10.54	6.85	1.73	2.01	
0 (+32)	2307	581	676	288	1.99	13.66	8.02	2.02	2.35	
+5 (+41)	2920	736	856	314	2.10	17.38	9.29	2.34	2.72	
+10 (+50)	3630	915	1064	342	2.22	21.74	10.62	2.68	3.11	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	728	184	213	203	1.69	4.65	3.62	0.91	1.06	
-10 (+14)	1084	273	318	239	1.81	6.94	4.51	1.14	1.32	
-5 (+23)	1497	377	439	273	1.93	9.61	5.47	1.38	1.60	
0 (+32)	1968	496	577	306	2.05	12.70	6.45	1.62	1.89	
+5 (+41)	2495	629	731	339	2.19	16.22	7.39	1.86	2.17	
+10 (+50)	3080	776	903	372	2.34	20.18	8.25	2.08	2.42	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma