

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Denominación | NE 5160Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 261AN50 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | LST - Bajo Torque de Arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 7.99 | [cm ³] (0.488 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.200 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.3 | [kg] (22.71 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRP-0027 | |
| 3 Capacitor de Arranque | - | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0058/G5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 56.94 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 8.13 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | 15.00 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.10 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--|----------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 2396 | 604 | 702 | 305 | 1.95 | 15.54 | 7.86 1.98 2.30 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1149 | 289 | 337 | 181 | 1.46 | 6.22 | 6.31 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 1400 | 353 | 410 | 198 | 1.52 | 7.59 | 7.09 | 1.79 | 2.08 |
| -5 | (+23) | 1766 | 445 | 517 | 215 | 1.58 | 9.61 | 8.23 | 2.07 | 2.41 |
| 0 | (+32) | 2247 | 566 | 659 | 232 | 1.65 | 12.29 | 9.68 | 2.44 | 2.84 |
| +5 | (+41) | 2844 | 717 | 833 | 250 | 1.72 | 15.65 | 11.37 | 2.86 | 3.33 |
| +10 | (+50) | 3556 | 896 | 1042 | 269 | 1.80 | 19.70 | 13.25 | 3.34 | 3.88 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 890 | 224 | 261 | 178 | 1.46 | 5.19 | 5.00 | 1.26 | 1.47 |
| -10 | (+14) | 1168 | 294 | 342 | 202 | 1.54 | 6.85 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| -5 | (+23) | 1529 | 385 | 448 | 225 | 1.62 | 9.01 | 6.79 | 1.71 | 1.99 |
| 0 | (+32) | 1971 | 497 | 578 | 248 | 1.71 | 11.68 | 7.95 | 2.00 | 2.33 |
| +5 | (+41) | 2496 | 629 | 731 | 271 | 1.81 | 14.86 | 9.21 | 2.32 | 2.70 |
| +10 | (+50) | 3103 | 782 | 909 | 295 | 1.91 | 18.58 | 10.52 | 2.65 | 3.08 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 623 | 157 | 182 | 175 | 1.46 | 3.97 | 3.59 | 0.90 | 1.05 |
| -10 | (+14) | 927 | 234 | 272 | 206 | 1.56 | 5.93 | 4.47 | 1.13 | 1.31 |
| -5 | (+23) | 1280 | 323 | 375 | 235 | 1.66 | 8.22 | 5.42 | 1.37 | 1.59 |
| 0 | (+32) | 1682 | 424 | 493 | 264 | 1.77 | 10.86 | 6.40 | 1.61 | 1.87 |
| +5 | (+41) | 2133 | 537 | 625 | 292 | 1.89 | 13.86 | 7.33 | 1.85 | 2.15 |
| +10 | (+50) | 2633 | 663 | 771 | 321 | 2.02 | 17.25 | 8.16 | 2.06 | 2.39 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 1343 | 339 | 394 | 210 | 1.69 | 7.28 | 6.36 | 1.60 | 1.86 |
| -10 | (+14) | 1638 | 413 | 480 | 230 | 1.76 | 8.89 | 7.15 | 1.80 | 2.10 |
| -5 | (+23) | 2067 | 521 | 606 | 249 | 1.83 | 11.25 | 8.31 | 2.09 | 2.43 |
| 0 | (+32) | 2630 | 663 | 771 | 269 | 1.91 | 14.38 | 9.76 | 2.46 | 2.86 |
| +5 | (+41) | 3328 | 839 | 975 | 290 | 2.00 | 18.31 | 11.47 | 2.89 | 3.36 |
| +10 | (+50) | 4160 | 1048 | 1219 | 312 | 2.10 | 23.04 | 13.37 | 3.37 | 3.92 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 1041 | 262 | 305 | 206 | 1.69 | 6.07 | 5.06 | 1.27 | 1.48 |
| -10 | (+14) | 1367 | 345 | 401 | 234 | 1.78 | 8.02 | 5.84 | 1.47 | 1.71 |
| -5 | (+23) | 1789 | 451 | 524 | 261 | 1.88 | 10.54 | 6.85 | 1.73 | 2.01 |
| 0 | (+32) | 2307 | 581 | 676 | 288 | 1.99 | 13.66 | 8.02 | 2.02 | 2.35 |
| +5 | (+41) | 2920 | 736 | 856 | 314 | 2.10 | 17.38 | 9.29 | 2.34 | 2.72 |
| +10 | (+50) | 3630 | 915 | 1064 | 342 | 2.22 | 21.74 | 10.62 | 2.68 | 3.11 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE46 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+ 5) | 728 | 184 | 213 | 203 | 1.69 | 4.65 | 3.62 | 0.91 | 1.06 |
| -10 | (+14) | 1084 | 273 | 318 | 239 | 1.81 | 6.94 | 4.51 | 1.14 | 1.32 |
| -5 | (+23) | 1497 | 377 | 439 | 273 | 1.93 | 9.61 | 5.47 | 1.38 | 1.60 |
| 0 | (+32) | 1968 | 496 | 577 | 306 | 2.05 | 12.70 | 6.45 | 1.62 | 1.89 |
| +5 | (+41) | 2495 | 629 | 731 | 339 | 2.19 | 16.22 | 7.39 | 1.86 | 2.17 |
| +10 | (+50) | 3080 | 776 | 903 | 372 | 2.34 | 20.18 | 8.25 | 2.08 | 2.42 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |