

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE 6210GK</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>951NG71</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2-	[hp]
2 Desplazamiento	8.77	[cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.4	[kg] (22.93 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0736/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	29.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	6.00	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Forzada		Temperatura de evaporación	7.2°C (44.96°F)		
					(Temp. de condensación)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
5030	1268	1474	736	8.00	41.41	6.83	1.72	2.00

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	2292	578	672	416	5.53	14.55	5.51	1.39	1.61
-15	(+ 5)	2883	726	845	453	5.79	18.40	6.37	1.61	1.87
-10	(+14)	3596	906	1054	488	6.04	23.10	7.37	1.86	2.16
-5	(+23)	4433	1117	1299	523	6.30	28.68	8.48	2.14	2.48
0	(+32)	5392	1359	1580	556	6.56	35.20	9.70	2.44	2.84
+5	(+41)	6475	1632	1897	588	6.82	42.69	11.02	2.78	3.23
+10	(+50)	7682	1936	2251	618	7.10	51.19	12.42	3.13	3.64

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1843	464	540	403	5.45	12.91	4.58	1.15	1.34
-15	(+ 5)	2385	601	699	456	5.82	16.81	5.23	1.32	1.53
-10	(+14)	3029	763	888	507	6.19	21.50	5.97	1.50	1.75
-5	(+23)	3776	952	1107	556	6.56	27.02	6.79	1.71	1.99
0	(+32)	4626	1166	1355	603	6.93	33.41	7.68	1.93	2.25
+5	(+41)	5578	1406	1634	647	7.30	40.72	8.62	2.17	2.53
+10	(+50)	6633	1672	1944	689	7.68	48.98	9.61	2.42	2.82

CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz			<b>ASHRAE46</b> Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1376	347	403	389	5.36	10.82	3.54	0.89	1.04
-15	(+ 5)	1866	470	547	459	5.85	14.77	4.06	1.02	1.19
-10	(+14)	2438	614	714	527	6.33	19.45	4.63	1.17	1.36
-5	(+23)	3092	779	906	591	6.82	24.90	5.24	1.32	1.53
0	(+32)	3828	965	1122	652	7.30	31.16	5.87	1.48	1.72
+5	(+41)	4646	1171	1361	710	7.79	38.28	6.52	1.64	1.91
+10	(+50)	5547	1398	1625	764	8.28	46.29	7.17	1.81	2.10

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma