

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 6181GK
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	952LN51

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	7.28	[cm ³] (0.444 cu.in)
2.1 Diámetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11.15	[kg] (24.58 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	9660A-XX-145	
3 Capacitor de Arranque	72-88(330)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0645/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	18.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	4.69	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	13.40	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.50	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V60Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
4102	1034	1202	547	3.52	33.77	7.50 1.89 2.20

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1493	376	437	260	2.21	9.48	5.73	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1905	480	558	286	2.30	12.16	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2422	610	710	310	2.39	15.55	7.82	1.97	2.29
-5	(+23)	3043	767	892	332	2.47	19.69	9.16	2.31	2.68
0	(+32)	3768	950	1104	353	2.56	24.60	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	4597	1159	1347	372	2.65	30.31	12.33	3.11	3.61
+10	(+50)	5530	1394	1621	389	2.74	36.85	14.11	3.55	4.13

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1219	307	357	260	2.21	8.54	4.70	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1585	399	464	293	2.33	11.17	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2038	514	597	324	2.45	14.47	6.27	1.58	1.84
-5	(+23)	2579	650	756	355	2.57	18.45	7.27	1.83	2.13
0	(+32)	3207	808	940	384	2.69	23.16	8.36	2.11	2.45
+5	(+41)	3922	988	1149	412	2.81	28.63	9.53	2.40	2.79
+10	(+50)	4724	1190	1384	439	2.94	34.87	10.76	2.71	3.15

CONDICIONES DE PRUEBA: @230V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	935	236	274	260	2.20	7.36	3.59	0.91	1.05
-15	(+ 5)	1252	315	367	300	2.35	9.91	4.17	1.05	1.22
-10	(+14)	1638	413	480	339	2.51	13.07	4.83	1.22	1.42
-5	(+23)	2096	528	614	378	2.66	16.88	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	2623	661	769	415	2.82	21.35	6.31	1.59	1.85
+5	(+41)	3221	812	944	452	2.98	26.53	7.08	1.78	2.08
+10	(+50)	3888	980	1139	488	3.15	32.45	7.84	1.98	2.30

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1747	440	512	304	2.21	11.09	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	2229	562	653	334	2.30	14.23	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2833	714	830	363	2.39	18.19	7.81	1.97	2.29
-5	(+23)	3560	897	1043	389	2.47	23.03	9.15	2.31	2.68
0	(+32)	4409	1111	1292	413	2.56	28.78	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	5381	1356	1577	435	2.65	35.47	12.34	3.11	3.62
+10	(+50)	6475	1632	1897	455	2.74	43.14	14.15	3.57	4.15

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1427	360	418	304	2.21	9.99	4.70	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1854	467	543	343	2.33	13.07	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2384	601	699	380	2.45	16.92	6.27	1.58	1.84
-5	(+23)	3017	760	884	415	2.57	21.59	7.27	1.83	2.13
0	(+32)	3753	946	1100	449	2.69	27.11	8.37	2.11	2.45
+5	(+41)	4590	1157	1345	481	2.81	33.50	9.55	2.41	2.80
+10	(+50)	5530	1393	1620	512	2.94	40.82	10.80	2.72	3.17

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@230V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1094	276	321	304	2.20	8.61	3.60	0.91	1.05
-15	(+ 5)	1464	369	429	351	2.35	11.59	4.17	1.05	1.22
-10	(+14)	1917	483	562	397	2.51	15.29	4.83	1.22	1.42
-5	(+23)	2452	618	718	442	2.66	19.74	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	3069	773	899	486	2.82	24.99	6.31	1.59	1.85
+5	(+41)	3769	950	1104	529	2.98	31.05	7.09	1.79	2.08
+10	(+50)	4551	1147	1333	571	3.15	37.97	7.86	1.98	2.30

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		