

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NE 6181GK</b>
Voltagem/Frequencia Nominal	<b>200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>952LN51</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 0°C	(-4°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/3	[hp]
2 Deslocamento	7.28	[cm <sup>3</sup> ] (0.444 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	11.15	[kg] (24.58 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	9660A-XX-145	
3 Capacitor de Partida	72-88(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0645/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	18.60	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	4.69	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	13.40	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	3.50	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forçada</b>		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
3506	884	1027	468	3.04	28.86	7.49	1.89	2.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1493	376	437	260	2.21	9.48	5.73	1.45	1.68
-15	(+ 5)	1905	480	558	286	2.30	12.16	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2422	610	710	310	2.39	15.55	7.82	1.97	2.29
-5	(+23)	3043	767	892	332	2.47	19.69	9.16	2.31	2.68
0	(+32)	3768	950	1104	353	2.56	24.60	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	4597	1159	1347	372	2.65	30.31	12.33	3.11	3.61
+10	(+50)	5530	1394	1621	389	2.74	36.85	14.11	3.55	4.13

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1219	307	357	260	2.21	8.54	4.70	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1585	399	464	293	2.33	11.17	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2038	514	597	324	2.45	14.47	6.27	1.58	1.84
-5	(+23)	2579	650	756	355	2.57	18.45	7.27	1.83	2.13
0	(+32)	3207	808	940	384	2.69	23.16	8.36	2.11	2.45
+5	(+41)	3922	988	1149	412	2.81	28.63	9.53	2.40	2.79
+10	(+50)	4724	1190	1384	439	2.94	34.87	10.76	2.71	3.15

CONDIÇÕES DE TESTE: <b>@200V50Hz</b>			<b>ASHRAE46</b> <b>Forçada</b>		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	935	236	274	260	2.20	7.36	3.59	0.91	1.05
-15	(+ 5)	1252	315	367	300	2.35	9.91	4.17	1.05	1.22
-10	(+14)	1638	413	480	339	2.51	13.07	4.83	1.22	1.42
-5	(+23)	2096	528	614	378	2.66	16.88	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	2623	661	769	415	2.82	21.35	6.31	1.59	1.85
+5	(+41)	3221	812	944	452	2.98	26.53	7.08	1.78	2.08
+10	(+50)	3888	980	1139	488	3.15	32.45	7.84	1.98	2.30

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1747	440	512	304	2.21	11.09	5.75	1.45	1.68
-15	(+ 5)	2229	562	653	334	2.30	14.23	6.67	1.68	1.95
-10	(+14)	2833	714	830	363	2.39	18.19	7.81	1.97	2.29
-5	(+23)	3560	897	1043	389	2.47	23.03	9.15	2.31	2.68
0	(+32)	4409	1111	1292	413	2.56	28.78	10.67	2.69	3.13
+5	(+41)	5381	1356	1577	435	2.65	35.47	12.34	3.11	3.62
+10	(+50)	6475	1632	1897	455	2.74	43.14	14.15	3.57	4.15

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1427	360	418	304	2.21	9.99	4.70	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1854	467	543	343	2.33	13.07	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	2384	601	699	380	2.45	16.92	6.27	1.58	1.84
-5	(+23)	3017	760	884	415	2.57	21.59	7.27	1.83	2.13
0	(+32)	3753	946	1100	449	2.69	27.11	8.37	2.11	2.45
+5	(+41)	4590	1157	1345	481	2.81	33.50	9.55	2.41	2.80
+10	(+50)	5530	1393	1620	512	2.94	40.82	10.80	2.72	3.17

CONDICÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação		Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1094	276	321	304	2.20	8.61	3.60	0.91	1.05
-15	(+ 5)	1464	369	429	351	2.35	11.59	4.17	1.05	1.22
-10	(+14)	1917	483	562	397	2.51	15.29	4.83	1.22	1.42
-5	(+23)	2452	618	718	442	2.66	19.74	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	3069	773	899	486	2.82	24.99	6.31	1.59	1.85
+5	(+41)	3769	950	1104	529	2.98	31.05	7.09	1.79	2.08
+10	(+50)	4551	1147	1333	571	3.15	37.97	7.86	1.98	2.30

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		