

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>NE 6210E</b>    |
| Voltagem/Frequência Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>261NG71</b>     |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-22                                |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 21.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 24.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |   |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/2             | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 8.77            | [cm <sup>3</sup> ] (0.535 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 26.497          |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 15.920          |   |
| 3 Carga de óleo              | 350             | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO46 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.33           | [kg] (22.77 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3       | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                             |                                   |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRPH-63                    |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 145-175(165)                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0728/G9                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 7.30                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 1.20                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 29.00                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | 7.05                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                          |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|   |          |      |                                      |                               |  |                               |           |       |
|---|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V60Hz</b> |          |      | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5%    |          |      | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                                 | [kcal/h] | [W]  | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 4640                                    | 1169     | 1360 | 675                                  | 7.22                          | 28.66  | 6.87                          | 1.73      | 2.01  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|   |       |                                      |                                   |      |   |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 2081                                 | 524                               | 610  | 336   | 5.13                          | 10.93                    | 6.19                          | 1.56      | 1.81  |
| -10                                     | (+14) | 2609                                 | 657                               | 764  | 372   | 5.48                          | 13.76                    | 7.01                          | 1.77      | 2.05  |
| -5                                      | (+23) | 3235                                 | 815                               | 948  | 405   | 5.78                          | 17.14                    | 7.99                          | 2.01      | 2.34  |
| 0                                       | (+32) | 3959                                 | 998                               | 1160 | 435   | 6.03                          | 21.09                    | 9.11                          | 2.30      | 2.67  |
| +5                                      | (+41) | 4781                                 | 1205                              | 1401 | 461   | 6.24                          | 25.64                    | 10.38                         | 2.62      | 3.04  |
| +10                                     | (+50) | 5701                                 | 1437                              | 1671 | 484   | 6.39                          | 30.81                    | 11.77                         | 2.97      | 3.45  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 1797                                 | 453                               | 526  | 349  | 5.29                          | 10.08                    | 5.16                          | 1.30      | 1.51  |
| -10                                     | (+14) | 2267                                 | 571                               | 664  | 391  | 5.62                          | 12.77                    | 5.80                          | 1.46      | 1.70  |
| -5                                      | (+23) | 2829                                 | 713                               | 829  | 431  | 5.95                          | 16.02                    | 6.55                          | 1.65      | 1.92  |
| 0                                       | (+32) | 3482                                 | 877                               | 1020 | 470  | 6.28                          | 19.83                    | 7.40                          | 1.86      | 2.17  |
| +5                                      | (+41) | 4226                                 | 1065                              | 1238 | 507  | 6.61                          | 24.24                    | 8.33                          | 2.10      | 2.44  |
| +10                                     | (+50) | 5061                                 | 1275                              | 1483 | 543  | 6.94                          | 29.27                    | 9.34                          | 2.35      | 2.74  |

|   |       |                                      |                                   |      |  |                               |                          |                               |           |       |
|---|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br><b>@115V50Hz</b> |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação               |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                                      | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                                     | (+5)  | 1501                                 | 378                               | 440  | 362  | 5.46                          | 9.06                     | 4.14                          | 1.04      | 1.21  |
| -10                                     | (+14) | 1912                                 | 482                               | 560  | 410  | 5.77                          | 11.59                    | 4.67                          | 1.18      | 1.37  |
| -5                                      | (+23) | 2407                                 | 606                               | 705  | 458  | 6.13                          | 14.67                    | 5.26                          | 1.33      | 1.54  |
| 0                                       | (+32) | 2985                                 | 752                               | 875  | 506  | 6.54                          | 18.32                    | 5.90                          | 1.49      | 1.73  |
| +5                                      | (+41) | 3648                                 | 919                               | 1069 | 555  | 7.00                          | 22.55                    | 6.57                          | 1.66      | 1.93  |
| +10                                     | (+50) | 4394                                 | 1107                              | 1288 | 604  | 7.51                          | 27.41                    | 7.27                          | 1.83      | 2.13  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|---|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Forçada                    |          |      |   |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                       | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                    | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                                       | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                       | (+ 5) | 2435                       | 614      | 713  | 393                                       | 5.13                | 12.78          | 6.19                | 1.56      | 1.81  |
| -10                       | (+14) | 3052                       | 769      | 894  | 436                                       | 5.48                | 16.10          | 7.00                | 1.77      | 2.05  |
| -5                        | (+23) | 3785                       | 954      | 1109 | 474                                       | 5.78                | 20.05          | 7.98                | 2.01      | 2.34  |
| 0                         | (+32) | 4632                       | 1167     | 1357 | 509                                       | 6.03                | 24.67          | 9.11                | 2.29      | 2.67  |
| +5                        | (+41) | 5593                       | 1410     | 1639 | 540                                       | 6.24                | 29.99          | 10.37               | 2.61      | 3.04  |
| +10                       | (+50) | 6670                       | 1681     | 1954 | 566                                       | 6.39                | 36.04          | 11.77               | 2.97      | 3.45  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                       | (+ 5) | 2102                       | 530      | 616  | 408  | 5.29                | 11.79          | 5.16                | 1.30      | 1.51  |
| -10                       | (+14) | 2653                       | 669      | 777  | 457  | 5.62                | 14.95          | 5.80                | 1.46      | 1.70  |
| -5                        | (+23) | 3310                       | 834      | 970  | 504  | 5.95                | 18.74          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |
| 0                         | (+32) | 4074                       | 1027     | 1194 | 550  | 6.28                | 23.20          | 7.39                | 1.86      | 2.17  |
| +5                        | (+41) | 4944                       | 1246     | 1449 | 593  | 6.61                | 28.36          | 8.33                | 2.10      | 2.44  |
| +10                       | (+50) | 5921                       | 1492     | 1735 | 635  | 6.94                | 34.24          | 9.34                | 2.35      | 2.74  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |       | ASHRAE46                   |          |      | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                     |                |                     |           |       |
|---------------------------|-------|----------------------------|----------|------|--|---------------------|----------------|---------------------|-----------|-------|
| @115V60Hz                 |       | Forçada                    |          |      |  |                     |                |                     |           |       |
| Temperatura de evaporação |       | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência                        | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |
|                           |       | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%                                     | +/- 5%              | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |
| °C                        | (°F)  | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]  | [A]                 | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15                       | (+ 5) | 1756                       | 443      | 515  | 424  | 5.46                | 10.60          | 4.13                | 1.04      | 1.21  |
| -10                       | (+14) | 2237                       | 564      | 655  | 480  | 5.77                | 13.56          | 4.67                | 1.18      | 1.37  |
| -5                        | (+23) | 2816                       | 710      | 825  | 536  | 6.13                | 17.17          | 5.26                | 1.32      | 1.54  |
| 0                         | (+32) | 3493                       | 880      | 1024 | 593  | 6.54                | 21.43          | 5.89                | 1.49      | 1.73  |
| +5                        | (+41) | 4268                       | 1076     | 1251 | 650  | 7.00                | 26.39          | 6.57                | 1.65      | 1.92  |
| +10                       | (+50) | 5141                       | 1296     | 1506 | 707  | 7.51                | 32.07          | 7.27                | 1.83      | 2.13  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |