

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NE 6195E
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	261LG71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/2	[hp]
2 Desplazamiento	7.99	[cm ³] (0.488 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.3	[kg] (22.71 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-63	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[μF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[μF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0558/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	7.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.20	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	29.00	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	6.65	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F)
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W]
3742	943	1096	495	5.52	23.11	7.56 1.91 2.22

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1951	492	572	291	4.26	10.25	6.70	1.69	1.96
-10	(+14)	2391	602	701	321	4.38	12.61	7.44	1.88	2.18
-5	(+23)	2947	743	864	347	4.51	15.61	8.50	2.14	2.49
0	(+32)	3620	912	1061	368	4.65	19.29	9.86	2.48	2.89
+5	(+41)	4410	1111	1292	384	4.78	23.65	11.50	2.90	3.37
+10	(+50)	5317	1340	1558	395	4.91	28.73	13.43	3.39	3.94

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1660	418	486	313	4.30	9.30	5.33	1.34	1.56
-10	(+14)	2079	524	609	345	4.50	11.72	6.03	1.52	1.77
-5	(+23)	2598	655	761	375	4.69	14.71	6.90	1.74	2.02
0	(+32)	3216	810	942	403	4.89	18.32	7.94	2.00	2.33
+5	(+41)	3932	991	1152	430	5.09	22.56	9.14	2.30	2.68
+10	(+50)	4748	1196	1391	455	5.28	27.45	10.47	2.64	3.07

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1357	342	398	336	4.34	8.19	4.02	1.01	1.18
-10	(+14)	1755	442	514	369	4.61	10.64	4.76	1.20	1.40
-5	(+23)	2234	563	655	404	4.87	13.62	5.55	1.40	1.63
0	(+32)	2794	704	819	440	5.14	17.14	6.36	1.60	1.86
+5	(+41)	3435	866	1006	478	5.40	21.24	7.19	1.81	2.11
+10	(+50)	4156	1047	1218	517	5.67	25.93	8.02	2.02	2.35

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	2282	575	669	357	4.98	11.99	6.39	1.61	1.87
-10	(+14)	2797	705	820	383	5.13	14.75	7.30	1.84	2.14
-5	(+23)	3448	869	1010	408	5.28	18.26	8.45	2.13	2.48
0	(+32)	4236	1067	1241	431	5.44	22.56	9.84	2.48	2.88
+5	(+41)	5160	1300	1512	451	5.59	27.67	11.44	2.88	3.35
+10	(+50)	6221	1568	1823	469	5.74	33.62	13.26	3.34	3.88

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1942	489	569	366	5.03	10.88	5.32	1.34	1.56
-10	(+14)	2433	613	713	403	5.26	13.71	6.04	1.52	1.77
-5	(+23)	3040	766	891	439	5.49	17.22	6.92	1.74	2.03
0	(+32)	3763	948	1103	472	5.72	21.43	7.96	2.01	2.33
+5	(+41)	4601	1159	1348	503	5.95	26.39	9.14	2.30	2.68
+10	(+50)	5555	1400	1628	532	6.18	32.12	10.45	2.63	3.06

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	1587	400	465	376	5.08	9.58	4.22	1.06	1.24
-10	(+14)	2053	517	602	424	5.39	12.45	4.85	1.22	1.42
-5	(+23)	2614	659	766	470	5.70	15.93	5.56	1.40	1.63
0	(+32)	3269	824	958	515	6.01	20.05	6.36	1.60	1.86
+5	(+41)	4018	1013	1177	557	6.32	24.84	7.21	1.82	2.11
+10	(+50)	4862	1225	1425	598	6.63	30.33	8.13	2.05	2.38

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		