

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NE 6170Z
Voltagem/Frequencia Nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Engenharia	261DA51

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm ²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm ²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4+	[hp]
2 Deslocamento	8.77	[cm ³] (0.535 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	26.497	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.38	[kg] (22.88 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0027	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0525/G6	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	30.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	8.30	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	11.00	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	1.96	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	CCC - IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F))			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2698	680	791	330	1.93	17.49	8.18	2.06	2.40

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1291	325	378	196	1.43	6.98	6.58	1.66	1.93
-10 (+14)	1655	417	485	215	1.50	8.98	7.71	1.94	2.26
-5 (+23)	2111	532	619	233	1.56	11.50	9.07	2.29	2.66
0 (+32)	2660	670	779	250	1.63	14.55	10.63	2.68	3.12
+5 (+41)	3301	832	967	267	1.69	18.16	12.37	3.12	3.62
+10 (+50)	4035	1017	1182	283	1.76	22.34	14.25	3.59	4.18

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	1074	271	315	195	1.45	6.27	5.52	1.39	1.62
-10 (+14)	1406	354	412	220	1.53	8.25	6.40	1.61	1.87
-5 (+23)	1819	458	533	244	1.62	10.71	7.44	1.88	2.18
0 (+32)	2312	583	678	268	1.70	13.68	8.62	2.17	2.53
+5 (+41)	2886	727	846	291	1.79	17.18	9.91	2.50	2.90
+10 (+50)	3540	892	1037	314	1.87	21.21	11.29	2.84	3.31

CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	847	213	248	194	1.46	5.40	4.37	1.10	1.28
-10 (+14)	1147	289	336	225	1.57	7.34	5.09	1.28	1.49
-5 (+23)	1515	382	444	256	1.67	9.73	5.91	1.49	1.73
0 (+32)	1951	492	572	287	1.78	12.60	6.81	1.72	2.00
+5 (+41)	2455	619	719	317	1.88	15.96	7.75	1.95	2.27
+10 (+50)	3027	763	887	347	1.99	19.83	8.71	2.20	2.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		