

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------|
| Denominación | NE 6210Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 115 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 262FG71 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 115 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/2- | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 13.54 | [cm ³] (0.826 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 29.362 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 11.08 | [kg] (24.43 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|-----------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRPH-64 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 189-227(165) | [µF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [µF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0809/G9 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 8.89 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 1.01 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz) | 37.50 | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz) | 7.45 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | UL | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F)) | |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 4944 | 1246 | 1449 | 686 | 7.58 | 32.06 | 7.21 1.82 2.11 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2394 | 603 | 702 | 380 | 5.23 | 12.95 | 6.30 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 3034 | 765 | 889 | 418 | 5.50 | 16.47 | 7.27 | 1.83 | 2.13 |
| -5 | (+23) | 3825 | 964 | 1121 | 462 | 5.82 | 20.83 | 8.28 | 2.09 | 2.43 |
| 0 | (+32) | 4766 | 1201 | 1397 | 511 | 6.19 | 26.08 | 9.32 | 2.35 | 2.73 |
| +5 | (+41) | 5859 | 1476 | 1717 | 566 | 6.62 | 32.23 | 10.35 | 2.61 | 3.03 |
| +10 | (+50) | 7102 | 1790 | 2081 | 626 | 7.09 | 39.32 | 11.35 | 2.86 | 3.33 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 2060 | 519 | 604 | 385 | 5.30 | 12.03 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 2653 | 668 | 777 | 435 | 5.64 | 15.56 | 6.10 | 1.54 | 1.79 |
| -5 | (+23) | 3375 | 850 | 989 | 489 | 6.03 | 19.87 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| 0 | (+32) | 4226 | 1065 | 1238 | 547 | 6.47 | 25.01 | 7.73 | 1.95 | 2.26 |
| +5 | (+41) | 5207 | 1312 | 1526 | 609 | 6.96 | 30.99 | 8.55 | 2.15 | 2.51 |
| +10 | (+50) | 6318 | 1592 | 1851 | 676 | 7.50 | 37.86 | 9.34 | 2.35 | 2.74 |

| | | | | | | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @115V60Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1713 | 432 | 502 | 390 | 5.38 | 10.92 | 4.40 | 1.11 | 1.29 |
| -10 | (+14) | 2255 | 568 | 661 | 452 | 5.79 | 14.42 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -5 | (+23) | 2905 | 732 | 851 | 516 | 6.25 | 18.66 | 5.62 | 1.42 | 1.65 |
| 0 | (+32) | 3663 | 923 | 1073 | 583 | 6.76 | 23.66 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| +5 | (+41) | 4529 | 1141 | 1327 | 654 | 7.32 | 29.44 | 6.94 | 1.75 | 2.03 |
| +10 | (+50) | 5503 | 1387 | 1613 | 727 | 7.93 | 36.04 | 7.56 | 1.91 | 2.22 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |