

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|------------------------|
| Denominación | NE 6187Z |
| Voltage / Frecuencia nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Ingeniería | 261FA51 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -15°C para 10°C | (5°F para 50°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/3 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.45 | [kg] (23.04 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRP-0029 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 53-64(330) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0660/G5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 31.30 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 6.60 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.87 | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| | | | | | | |
|--|----------|------|--------------------------------------|--------------------------------|--|--|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | 7.2°C (44.96°F) 54.4°C (129.92°F) |
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] [kcal/Wh] [W/W] |
| 3726 | 939 | 1092 | 520 | 3.00 | 24.16 | 7.17 1.81 2.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|--|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1797 | 453 | 527 | 284 | 2.38 | 9.72 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -10 | (+14) | 2304 | 581 | 675 | 314 | 2.36 | 12.50 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -5 | (+23) | 2917 | 735 | 855 | 346 | 2.39 | 15.89 | 8.44 | 2.13 | 2.47 |
| 0 | (+32) | 3636 | 916 | 1066 | 379 | 2.48 | 19.90 | 9.60 | 2.42 | 2.81 |
| +5 | (+41) | 4463 | 1125 | 1308 | 413 | 2.61 | 24.55 | 10.80 | 2.72 | 3.16 |
| +10 | (+50) | 5396 | 1360 | 1581 | 449 | 2.79 | 29.88 | 12.02 | 3.03 | 3.52 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1553 | 391 | 455 | 291 | 2.37 | 9.07 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 | (+14) | 2006 | 506 | 588 | 327 | 2.39 | 11.76 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |
| -5 | (+23) | 2556 | 644 | 749 | 366 | 2.46 | 15.05 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| 0 | (+32) | 3203 | 807 | 939 | 408 | 2.58 | 18.95 | 7.84 | 1.98 | 2.30 |
| +5 | (+41) | 3947 | 995 | 1157 | 453 | 2.75 | 23.49 | 8.71 | 2.20 | 2.55 |
| +10 | (+50) | 4788 | 1207 | 1403 | 501 | 2.97 | 28.69 | 9.57 | 2.41 | 2.80 |

| | | | | | | | | | | |
|--|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 | (+5) | 1299 | 327 | 381 | 298 | 2.35 | 8.28 | 4.35 | 1.10 | 1.28 |
| -10 | (+14) | 1696 | 427 | 497 | 340 | 2.41 | 10.85 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -5 | (+23) | 2180 | 549 | 639 | 387 | 2.52 | 14.00 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| 0 | (+32) | 2751 | 693 | 806 | 438 | 2.68 | 17.77 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| +5 | (+41) | 3409 | 859 | 999 | 494 | 2.89 | 22.16 | 6.91 | 1.74 | 2.02 |
| +10 | (+50) | 4154 | 1047 | 1217 | 555 | 3.15 | 27.21 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Padrón Europeo | | |
| 2 Soporte de badeja | No | | |
| 3 Tubos | | | |
| 3.1 SUCCIÓN | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Recto | | |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No | [mm] | |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma | | |