

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NE 5187Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 261EA51 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/3+ | [hp] |
| 2 Deslocamento | 12.11 | [cm ³] (0.739 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 27.775 | |
| 2.2 Curso [mm] | 20.000 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10.38 | [kg] (22.88 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0029 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0056/G5 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 28.84 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 6.65 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 2.92 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|------|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 3726 | 939 | 1092 | 520 | 3.00 | 24.16 | 7.17 | 1.81 | 2.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1797 | 453 | 527 | 284 | 2.36 | 9.72 | 6.32 | 1.59 | 1.85 |
| -10 (+14) | 2304 | 581 | 675 | 314 | 2.36 | 12.50 | 7.34 | 1.85 | 2.15 |
| -5 (+23) | 2917 | 735 | 855 | 346 | 2.40 | 15.89 | 8.44 | 2.13 | 2.47 |
| 0 (+32) | 3636 | 916 | 1066 | 379 | 2.48 | 19.90 | 9.60 | 2.42 | 2.81 |
| +5 (+41) | 4463 | 1125 | 1308 | 413 | 2.61 | 24.55 | 10.80 | 2.72 | 3.16 |
| +10 (+50) | 5396 | 1360 | 1581 | 449 | 2.79 | 29.88 | 12.02 | 3.03 | 3.52 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1553 | 391 | 455 | 291 | 2.35 | 9.07 | 5.35 | 1.35 | 1.57 |
| -10 (+14) | 2006 | 506 | 588 | 327 | 2.39 | 11.76 | 6.13 | 1.55 | 1.80 |
| -5 (+23) | 2556 | 644 | 749 | 366 | 2.46 | 15.05 | 6.97 | 1.76 | 2.04 |
| 0 (+32) | 3203 | 807 | 939 | 408 | 2.58 | 18.95 | 7.84 | 1.98 | 2.30 |
| +5 (+41) | 3947 | 995 | 1157 | 453 | 2.75 | 23.49 | 8.71 | 2.20 | 2.55 |
| +10 (+50) | 4788 | 1207 | 1403 | 501 | 2.97 | 28.69 | 9.57 | 2.41 | 2.80 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1299 | 327 | 381 | 298 | 2.33 | 8.28 | 4.35 | 1.10 | 1.28 |
| -10 (+14) | 1696 | 427 | 497 | 340 | 2.41 | 10.85 | 4.99 | 1.26 | 1.46 |
| -5 (+23) | 2180 | 549 | 639 | 387 | 2.52 | 14.00 | 5.64 | 1.42 | 1.65 |
| 0 (+32) | 2751 | 693 | 806 | 438 | 2.68 | 17.77 | 6.28 | 1.58 | 1.84 |
| +5 (+41) | 3409 | 859 | 999 | 494 | 2.89 | 22.16 | 6.91 | 1.74 | 2.02 |
| +10 (+50) | 4154 | 1047 | 1217 | 555 | 3.15 | 27.21 | 7.48 | 1.88 | 2.19 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|-------------------------------------|---|
| 1 Placa base | Pequena |
| 2 Suporte de bandeja | Não |
| 3 Passadores | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Reto |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não [mm] |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha |