

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NE 2130Z</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>100 V 50 Hz 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>262DQ50</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	100 / 50	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-30°C para -5°C	(-22°F para 23°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima temperatura de condensación			
9.1 Operación	14.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (202 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico	15.9	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (226 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/3	[hp]
2 Desplazamiento	12.11	[cm <sup>3</sup> ] (0.739 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	27.775	
2.2 Curso [mm]	20.000	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.95	[kg] (24.14 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	100 V 50/60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-64	
3 Capacitor de Arranque	189-227(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	MST20AGN-3261	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.01	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50/60 Hz)	5.42	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50/60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1103	278	323	270	5.08	6.27	4.09	1.03	1.20

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V60Hz</b>			<b>ASHRAELBP32</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación (Temp. de condensación	<b>-23.3°C (-9.94°F)</b> <b>54.4°C (129.92°F)</b>		
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1252	316	367	308	5.80	7.11	4.06	1.02	1.19

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30 (-22)</b>	852	215	250	162	4.85	4.83	5.25	1.32	1.54
<b>-25 (-13)</b>	1077	271	315	183	4.97	6.11	5.90	1.49	1.73
<b>-20 (- 4)</b>	1372	346	402	205	5.11	7.81	6.71	1.69	1.97
<b>-15 (+ 5)</b>	1739	438	510	227	5.28	9.93	7.64	1.93	2.24
<b>-10 (+14)</b>	2177	549	638	251	5.49	12.47	8.68	2.19	2.54
<b>-5 (+23)</b>	2687	677	787	275	5.74	15.46	9.77	2.46	2.86

CONDICIONES DE PRUEBA: <b>@100V50Hz</b>			<b>ASHRAE32</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
<b>-30 (-22)</b>	780	196	228	162	4.87	4.42	4.81	1.21	1.41
<b>-25 (-13)</b>	1022	257	299	186	5.00	5.80	5.50	1.39	1.61
<b>-20 (- 4)</b>	1326	334	389	211	5.16	7.55	6.27	1.58	1.84
<b>-15 (+ 5)</b>	1692	426	496	238	5.36	9.66	7.11	1.79	2.08
<b>-10 (+14)</b>	2121	534	621	266	5.61	12.15	7.97	2.01	2.34
<b>-5 (+23)</b>	2612	658	765	296	5.92	15.02	8.83	2.22	2.59

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V50Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	710	179	208	162	4.90	4.02	4.38	1.10	1.28	
-25 (-13)	969	244	284	189	5.03	5.50	5.13	1.29	1.50	
-20 (- 4)	1282	323	376	217	5.21	7.30	5.89	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1648	415	483	248	5.44	9.41	6.65	1.68	1.95	
-10 (+14)	2067	521	606	281	5.74	11.84	7.37	1.86	2.16	
-5 (+23)	2539	640	744	316	6.11	14.60	8.02	2.02	2.35	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	997	251	292	190	5.63	5.65	5.24	1.32	1.53	
-25 (-13)	1260	317	369	214	5.77	7.15	5.90	1.49	1.73	
-20 (- 4)	1606	405	471	240	5.93	9.14	6.71	1.69	1.97	
-15 (+ 5)	2035	513	596	266	6.13	11.62	7.64	1.93	2.24	
-10 (+14)	2548	642	747	293	6.36	14.60	8.67	2.19	2.54	
-5 (+23)	3143	792	921	322	6.66	18.08	9.77	2.46	2.86	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	912	230	267	190	5.65	5.17	4.80	1.21	1.41	
-25 (-13)	1196	301	350	218	5.80	6.79	5.49	1.38	1.61	
-20 (- 4)	1552	391	455	247	5.98	8.83	6.27	1.58	1.84	
-15 (+ 5)	1981	499	580	279	6.22	11.31	7.10	1.79	2.08	
-10 (+14)	2482	625	727	312	6.51	14.22	7.96	2.01	2.33	
-5 (+23)	3055	770	895	346	6.87	17.58	8.82	2.22	2.59	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-30 (-22)	830	209	243	190	5.68	4.70	4.37	1.10	1.28	
-25 (-13)	1134	286	332	221	5.83	6.44	5.13	1.29	1.50	
-20 (- 4)	1500	378	440	254	6.04	8.54	5.89	1.49	1.73	
-15 (+ 5)	1928	486	565	290	6.31	11.01	6.65	1.68	1.95	
-10 (+14)	2419	610	709	329	6.66	13.86	7.37	1.86	2.16	
-5 (+23)	2971	749	871	370	7.09	17.09	8.02	2.02	2.35	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		