

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	<b>NB 5132Z</b>
Voltagem/Frequência Nominal	<b>208-230 V 60 Hz</b>
Código de Engenharia	<b>293CD94</b>

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-15°C à 10°C	(5°F à 50°F)	
5 Tipo de Motor	RSIR		
6 Torque de Partida	LST - Baixo Torque de Partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	16.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	20.6	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[ °C ]	

### B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/6	[hp]
2 Deslocamento	5.01	[cm <sup>3</sup> ] (0.306 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig)

### C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-42	
3 Capacitor de Partida	-	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0057/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	24.80	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	8.50	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	UL	

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> Estático		Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1580	398	463	242	1.62	10.24	6.53	1.65	1.91

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	798	201	234	147	1.38	4.31	5.42	1.37	1.59
-10 (+14)	993	250	291	160	1.39	5.39	6.19	1.56	1.81
-5 (+23)	1235	311	362	175	1.42	6.73	7.07	1.78	2.07
0 (+32)	1525	384	447	190	1.46	8.34	8.03	2.02	2.35
+5 (+41)	1861	469	545	206	1.50	10.24	9.04	2.28	2.65
+10 (+50)	2245	566	658	223	1.56	12.43	10.08	2.54	2.95

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	687	173	201	149	1.35	4.02	4.61	1.16	1.35
-10 (+14)	859	216	252	165	1.38	5.04	5.21	1.31	1.53
-5 (+23)	1076	271	315	182	1.43	6.33	5.91	1.49	1.73
0 (+32)	1338	337	392	200	1.49	7.92	6.68	1.68	1.96
+5 (+41)	1645	415	482	219	1.55	9.79	7.51	1.89	2.20
+10 (+50)	1997	503	585	239	1.62	11.97	8.37	2.11	2.45

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			<b>ASHRAE46</b> Estático		(Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> )				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração +/- 5%			Consumo de potência +/- 5%	Consumo de corrente +/- 5%	Fluxo de massa +/- 5%	FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15 (+5)	589	148	173	149	1.33	3.75	3.95	1.00	1.16
-10 (+14)	738	186	216	168	1.38	4.72	4.40	1.11	1.29
-5 (+23)	930	234	273	188	1.44	5.98	4.94	1.25	1.45
0 (+32)	1165	294	342	209	1.51	7.53	5.56	1.40	1.63
+5 (+41)	1443	364	423	232	1.59	9.38	6.23	1.57	1.83
+10 (+50)	1764	445	517	255	1.67	11.55	6.92	1.74	2.03

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	933	235	273	172	1.61	5.05	5.42	1.37	1.59	
-10 (+14)	1161	293	340	188	1.63	6.30	6.19	1.56	1.81	
-5 (+23)	1445	364	423	204	1.66	7.87	7.07	1.78	2.07	
0 (+32)	1784	449	523	222	1.71	9.76	8.03	2.02	2.35	
+5 (+41)	2177	549	638	241	1.76	11.98	9.04	2.28	2.65	
+10 (+50)	2626	662	770	261	1.83	14.54	10.07	2.54	2.95	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	804	203	235	174	1.58	4.70	4.62	1.16	1.35	
-10 (+14)	1005	253	294	193	1.62	5.89	5.21	1.31	1.53	
-5 (+23)	1259	317	369	213	1.67	7.41	5.91	1.49	1.73	
0 (+32)	1565	395	459	234	1.74	9.26	6.68	1.68	1.96	
+5 (+41)	1925	485	564	256	1.81	11.46	7.51	1.89	2.20	
+10 (+50)	2337	589	685	279	1.89	14.00	8.36	2.11	2.45	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Estático								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	689	174	202	174	1.56	4.39	3.96	1.00	1.16	
-10 (+14)	864	218	253	197	1.62	5.52	4.39	1.11	1.29	
-5 (+23)	1088	274	319	220	1.69	6.99	4.94	1.24	1.45	
0 (+32)	1363	344	399	245	1.77	8.81	5.56	1.40	1.63	
+5 (+41)	1688	425	495	271	1.86	10.98	6.23	1.57	1.83	
+10 (+50)	2063	520	605	298	1.95	13.51	6.93	1.75	2.03	

### F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		