

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NB 6152GK
Voltagem/Frequencia Nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Engenharia	994LD50

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-20°C à 0°C	(-4°F à 32°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/4	[hp]
2 Deslocamento	5.01	[cm ³] (0.306 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.3	[kg] (22.71 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0030	
3 Capacitor de Partida	53-64(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0660/G9	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	20.72	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	5.28	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação		

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forçada		Temperatura de evaporação	7.2°C (44.96°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2290	577	671	408	2.42	18.85	5.61	1.41	1.64

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	1141	288	334	219	1.72	7.25	5.21	1.31	1.53
-15 (+ 5)	1374	346	402	240	1.78	8.77	5.73	1.44	1.68
-10 (+14)	1668	420	489	264	1.85	10.71	6.33	1.59	1.85
-5 (+23)	2026	511	594	290	1.94	13.11	6.99	1.76	2.05
0 (+32)	2448	617	717	318	2.03	15.98	7.71	1.94	2.26
+5 (+41)	2935	740	860	347	2.15	19.35	8.45	2.13	2.48
+10 (+50)	3487	879	1022	378	2.29	23.25	9.22	2.32	2.70

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	961	242	282	219	1.69	6.73	4.38	1.10	1.28
-15 (+ 5)	1160	292	340	246	1.77	8.17	4.72	1.19	1.38
-10 (+14)	1411	356	414	275	1.87	10.02	5.14	1.30	1.51
-5 (+23)	1717	433	503	306	1.98	12.28	5.62	1.42	1.65
0 (+32)	2076	523	608	338	2.11	15.00	6.13	1.54	1.80
+5 (+41)	2490	628	730	372	2.25	18.18	6.66	1.68	1.95
+10 (+50)	2960	746	867	406	2.42	21.87	7.19	1.81	2.11

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE46 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20 (- 4)	750	189	220	221	1.71	5.89	3.40	0.86	1.00
-15 (+ 5)	937	236	275	251	1.81	7.42	3.72	0.94	1.09
-10 (+14)	1167	294	342	284	1.91	9.31	4.11	1.03	1.20
-5 (+23)	1441	363	422	318	2.04	11.61	4.53	1.14	1.33
0 (+32)	1759	443	516	354	2.18	14.32	4.98	1.25	1.46
+5 (+41)	2123	535	622	390	2.34	17.48	5.43	1.37	1.59
+10 (+50)	2532	638	742	426	2.53	21.11	5.88	1.48	1.72

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	1336	337	391	256	2.01	8.48	5.22	1.32	1.53	
-15 (+ 5)	1607	405	471	281	2.08	10.26	5.72	1.44	1.68	
-10 (+14)	1952	492	572	309	2.16	12.54	6.32	1.59	1.85	
-5 (+23)	2371	598	695	339	2.27	15.34	6.99	1.76	2.05	
0 (+32)	2865	722	839	372	2.38	18.70	7.71	1.94	2.26	
+5 (+41)	3434	865	1006	407	2.52	22.64	8.45	2.13	2.48	
+10 (+50)	4079	1028	1195	444	2.68	27.20	9.19	2.32	2.69	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	1124	283	329	256	1.98	7.88	4.38	1.10	1.28	
-15 (+ 5)	1357	342	398	288	2.08	9.56	4.72	1.19	1.38	
-10 (+14)	1652	416	484	322	2.19	11.72	5.14	1.30	1.51	
-5 (+23)	2009	506	589	358	2.32	14.37	5.62	1.42	1.65	
0 (+32)	2429	612	712	396	2.47	17.55	6.13	1.55	1.80	
+5 (+41)	2914	734	854	435	2.63	21.28	6.66	1.68	1.95	
+10 (+50)	3463	873	1015	477	2.82	25.59	7.16	1.81	2.10	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE46			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-20 (- 4)	877	221	257	258	2.00	6.90	3.41	0.86	1.00	
-15 (+ 5)	1096	276	321	294	2.12	8.68	3.72	0.94	1.09	
-10 (+14)	1365	344	400	332	2.24	10.90	4.10	1.03	1.20	
-5 (+23)	1686	425	494	372	2.39	13.58	4.53	1.14	1.33	
0 (+32)	2059	519	603	414	2.55	16.76	4.98	1.25	1.46	
+5 (+41)	2484	626	728	457	2.73	20.46	5.42	1.37	1.59	
+10 (+50)	2962	747	868	501	2.93	24.70	5.84	1.47	1.71	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		