

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

| | |
|------------------------------|--------------------------------------|
| Denominación | NB 2117GK |
| Voltage / Frecuencia nominal | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz |
| Código de Ingeniería | 994DN42 |

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

| | | | |
|--|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compresor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-404A | | |
| 3 Voltaje y frecuencia nominal | 200-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de aplicación | | | |
| 4.1 Rango de temperatura de evaporación | -40°C para -10°C | (-40°F para 14°F) | |
| 5 Tipo de motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Arranque | HST - Alto torque de arranque | | |
| 7 Elemento de control | Tubo capilar o Válvula de expansión | | |
| 8 Enfriamiento del compresor | Rango de voltaje de operación | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima presión/temperatura de condensación | | | |
| 9.1 Operación (gauge) | 25.7 | [kgf/cm ²] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (gauge) | 28.7 | [kgf/cm ²] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura de las bobinas | 130 | [°C] | |

B - DATOS MECÁNICOS

| | | |
|--------------------------------|---------------|--|
| 1 Referencia Comercial | 1/5 | [hp] |
| 2 Desplazamiento | 4.51 | [cm ³] (0.275 cu.in) |
| 2.1 Diametro [mm] | 20.873 | |
| 2.2 Curso [mm] | 13.200 | |
| 3 Carga de aceite | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Aceites aprobados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidad del aceite | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de aceite) | 10.6 | [kg] (23.37 lb.) |
| 5 Carga de nitrógeno | 0.2 para 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig) |

C - DATOS ELÉCTRICOS

| | | |
|---|--|---------------------------|
| 1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases | 200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Arranque | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Arranque | MTRP-0037 | |
| 3 Capacitor de Arranque | 43-53(330) | [μF(VAC minimo)] |
| 4 Capacitor de marcha | - | [μF(VAC minimo)] |
| 5 Protección del motor | T0175/G5 | |
| 6 Resistencia del motor - bobina arranque | 31.48 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistencia del motor - bobina marcha | 7.98 | [Ω en 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz) | 1.27 | [A] - Medido según UL 984 |
| 10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz) | - | [A] - Medido según UL 984 |
| 11 Institutos de aprobación | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAELBP32 Forzada | | Temperatura de evaporación (Temp. de condensación | | -23.3°C (-9.94°F) 54.4°C (129.92°F) | |
|--------------------------------------|----------|-----|-------------------------------|--------------------------------|--|-------------------------------|--|-------|
| Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 608 | 153 | 178 | 162 | 1.22 | 4.12 | 3.75 | 0.95 | 1.10 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|--------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 269 | 68 | 79 | 110 | 1.03 | 1.81 | 2.41 | 0.61 | 0.71 |
| -35 | (-31) | 390 | 98 | 114 | 126 | 1.08 | 2.63 | 3.12 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 531 | 134 | 155 | 141 | 1.13 | 3.59 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 696 | 175 | 204 | 156 | 1.19 | 4.73 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -20 | (- 4) | 890 | 224 | 261 | 172 | 1.25 | 6.08 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 1118 | 282 | 328 | 189 | 1.33 | 7.69 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -10 | (+14) | 1385 | 349 | 406 | 206 | 1.41 | 9.58 | 6.74 | 1.70 | 1.98 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 193 | 49 | 57 | 97 | 1.00 | 1.30 | 1.99 | 0.50 | 0.58 |
| -35 | (-31) | 318 | 80 | 93 | 116 | 1.06 | 2.14 | 2.74 | 0.69 | 0.80 |
| -30 | (-22) | 460 | 116 | 135 | 135 | 1.12 | 3.10 | 3.41 | 0.86 | 1.00 |
| -25 | (-13) | 621 | 157 | 182 | 155 | 1.19 | 4.21 | 4.02 | 1.01 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 808 | 204 | 237 | 175 | 1.27 | 5.51 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -15 | (+ 5) | 1025 | 258 | 300 | 196 | 1.36 | 7.03 | 5.22 | 1.31 | 1.53 |
| -10 | (+14) | 1277 | 322 | 374 | 218 | 1.46 | 8.81 | 5.87 | 1.48 | 1.72 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz | | | ASHRAE32 Forzada | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|-------------------------------------|-------|--------------------------------------|---------------------|-----|---------------------------------------|--------------------------------|-------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración +/- 5% | | | Consumo de potencia +/- 5% | Consumo de corriente +/- 5% | Flujo de masa +/- 5% | RANGO DE EFICIENCIA +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 121 | 30 | 35 | 84 | 0.97 | 0.81 | 1.47 | 0.37 | 0.43 |
| -35 | (-31) | 250 | 63 | 73 | 107 | 1.04 | 1.68 | 2.30 | 0.58 | 0.67 |
| -30 | (-22) | 392 | 99 | 115 | 130 | 1.11 | 2.64 | 2.99 | 0.75 | 0.88 |
| -25 | (-13) | 550 | 139 | 161 | 154 | 1.20 | 3.72 | 3.59 | 0.90 | 1.05 |
| -20 | (- 4) | 730 | 184 | 214 | 178 | 1.29 | 4.97 | 4.11 | 1.04 | 1.21 |
| -15 | (+ 5) | 936 | 236 | 274 | 203 | 1.39 | 6.40 | 4.61 | 1.16 | 1.35 |
| -10 | (+14) | 1172 | 295 | 343 | 229 | 1.51 | 8.07 | 5.10 | 1.29 | 1.50 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 35°C (+95°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|---------------------------------------|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 315 | 79 | 92 | 129 | 1.20 | 2.11 | 2.41 | 0.61 | 0.71 |
| -35 | (-31) | 456 | 115 | 134 | 147 | 1.25 | 3.07 | 3.13 | 0.79 | 0.92 |
| -30 | (-22) | 620 | 156 | 182 | 164 | 1.31 | 4.20 | 3.80 | 0.96 | 1.11 |
| -25 | (-13) | 814 | 205 | 238 | 183 | 1.38 | 5.53 | 4.46 | 1.12 | 1.31 |
| -20 | (- 4) | 1041 | 262 | 305 | 201 | 1.45 | 7.11 | 5.15 | 1.30 | 1.51 |
| -15 | (+ 5) | 1308 | 330 | 383 | 221 | 1.54 | 8.99 | 5.90 | 1.49 | 1.73 |
| -10 | (+14) | 1621 | 408 | 475 | 241 | 1.64 | 11.21 | 6.75 | 1.70 | 1.98 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 45°C (+113°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 226 | 57 | 66 | 113 | 1.16 | 1.52 | 2.00 | 0.50 | 0.58 |
| -35 | (-31) | 373 | 94 | 109 | 136 | 1.23 | 2.51 | 2.74 | 0.69 | 0.80 |
| -30 | (-22) | 538 | 136 | 158 | 159 | 1.30 | 3.63 | 3.41 | 0.86 | 1.00 |
| -25 | (-13) | 727 | 183 | 213 | 182 | 1.38 | 4.93 | 4.01 | 1.01 | 1.18 |
| -20 | (- 4) | 946 | 238 | 277 | 205 | 1.47 | 6.45 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -15 | (+ 5) | 1200 | 302 | 352 | 230 | 1.58 | 8.23 | 5.21 | 1.31 | 1.53 |
| -10 | (+14) | 1494 | 376 | 438 | 255 | 1.69 | 10.31 | 5.86 | 1.48 | 1.72 |

| CONDICIONES DE PRUEBA: | | ASHRAE32 | | | (Temp. de condensación 55°C (+131°F)) | | | | | |
|----------------------------|-------|----------------------------|----------|-----|--|----------------------|---------------|---------------------|-----------|-------|
| @200V60Hz | | Forzada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporación | | Capacidad de refrigeración | | | Consumo de potencia | Consumo de corriente | Flujo de masa | RANGO DE EFICIENCIA | | |
| | | +/- 5% | | | +/- 5% | +/- 5% | +/- 5% | +/- 7% | | |
| °C | (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -40 | (-40) | 141 | 36 | 41 | 98 | 1.12 | 0.94 | 1.47 | 0.37 | 0.43 |
| -35 | (-31) | 293 | 74 | 86 | 126 | 1.20 | 1.97 | 2.29 | 0.58 | 0.67 |
| -30 | (-22) | 459 | 116 | 134 | 153 | 1.29 | 3.09 | 2.98 | 0.75 | 0.87 |
| -25 | (-13) | 644 | 162 | 189 | 181 | 1.39 | 4.36 | 3.57 | 0.90 | 1.05 |
| -20 | (- 4) | 854 | 215 | 250 | 209 | 1.49 | 5.81 | 4.10 | 1.03 | 1.20 |
| -15 | (+ 5) | 1095 | 276 | 321 | 238 | 1.61 | 7.49 | 4.60 | 1.16 | 1.35 |
| -10 | (+14) | 1371 | 346 | 402 | 268 | 1.75 | 9.45 | 5.11 | 1.29 | 1.50 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | |
|--------------------------------------|--|
| 1 Placa base | Padrón Europeo |
| 2 Soporte de badeja | No |
| 3 Tubos | |
| 3.1 SUCCIÓN | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.2 DESCARGA | 4.86 +0.07/+0.00 [mm] (0.191" +0.003"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre |
| 3.2.2 Forma | Recto |
| 3.3 PROCESO | 6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° |
| 3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre) | No [mm] |
| 3.5 Sellado del tudo | Tampa de Gomma |