

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

Descrição	NB 2117GK
Voltagem/Frequência Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Engenharia	994DN42

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

1 Tipo	Compressor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltagem e frequência nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de Aplicação			
4.1 Temperatura de Evaporação	-40°C à -10°C	(-40°F à 14°F)	
5 Tipo de Motor	CSIR		
6 Torque de Partida	HST - Alto torque de partida		
7 Elemento de Controle	Tubo capilar ou Válvula de expansão		
8 Refrigeração do compressor	Faixa de operação da voltagem		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima pressão/temperatura de condensação			
9.1 Operação (manométrica)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (manométrica)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura das bobinas	130	[°C]	

B - DADOS MECÂNICOS

1 Referência Comercial	1/5	[hp]
2 Deslocamento	4.51	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diâmetro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de óleo	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Lubrificantes aprovados		
3.2 Tipo/Viscosidade do óleo	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de óleo)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de Nitrogênio	0.2 à 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig)

C - DADOS ELÉTRICOS

1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Partida	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Partida	MTRP-0037	
3 Capacitor de Partida	43-53(330)	[µF(VAC mínimo)]
4 Capacitor de Funcionamento	-	[µF(VAC mínimo)]
5 Proteção do Motor	T0175/G5	
6 Resistência motor - bobina auxiliar	31.48	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistência motor - bobina funcionamento	7.98	[Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.27	[A] - Medido de acordo com UL 984
10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido de acordo com UL 984
11 Institutos de aprovação	IMQ	

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forçada		Temperatura de evaporação	-23.3°C (-9.94°F)		
					(Temperatura de condensação)	54.4°C (129.92°F)		
Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
608	153	178	162	1.22	4.12	3.75	0.95	1.10

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	269	68	79	110	1.03	1.81	2.41	0.61	0.71
-35 (-31)	390	98	114	126	1.08	2.63	3.12	0.79	0.92
-30 (-22)	531	134	155	141	1.13	3.59	3.80	0.96	1.11
-25 (-13)	696	175	204	156	1.19	4.73	4.46	1.12	1.31
-20 (- 4)	890	224	261	172	1.25	6.08	5.15	1.30	1.51
-15 (+ 5)	1118	282	328	189	1.33	7.69	5.90	1.49	1.73
-10 (+14)	1385	349	406	206	1.41	9.58	6.74	1.70	1.98

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	193	49	57	97	1.00	1.30	1.99	0.50	0.58
-35 (-31)	318	80	93	116	1.06	2.14	2.74	0.69	0.80
-30 (-22)	460	116	135	135	1.12	3.10	3.41	0.86	1.00
-25 (-13)	621	157	182	155	1.19	4.21	4.02	1.01	1.18
-20 (- 4)	808	204	237	175	1.27	5.51	4.61	1.16	1.35
-15 (+ 5)	1025	258	300	196	1.36	7.03	5.22	1.31	1.53
-10 (+14)	1277	322	374	218	1.46	8.81	5.87	1.48	1.72

CONDIÇÕES DE TESTE: @200V50Hz			ASHRAE32 Forçada		(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))				
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA		
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40 (-40)	121	30	35	84	0.97	0.81	1.47	0.37	0.43
-35 (-31)	250	63	73	107	1.04	1.68	2.30	0.58	0.67
-30 (-22)	392	99	115	130	1.11	2.64	2.99	0.75	0.88
-25 (-13)	550	139	161	154	1.20	3.72	3.59	0.90	1.05
-20 (- 4)	730	184	214	178	1.29	4.97	4.11	1.04	1.21
-15 (+ 5)	936	236	274	203	1.39	6.40	4.61	1.16	1.35
-10 (+14)	1172	295	343	229	1.51	8.07	5.10	1.29	1.50

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	315	79	92	129	1.20	2.11	2.41	0.61	0.71	
-35 (-31)	456	115	134	147	1.25	3.07	3.13	0.79	0.92	
-30 (-22)	620	156	182	164	1.31	4.20	3.80	0.96	1.11	
-25 (-13)	814	205	238	183	1.38	5.53	4.46	1.12	1.31	
-20 (- 4)	1041	262	305	201	1.45	7.11	5.15	1.30	1.51	
-15 (+ 5)	1308	330	383	221	1.54	8.99	5.90	1.49	1.73	
-10 (+14)	1621	408	475	241	1.64	11.21	6.75	1.70	1.98	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	226	57	66	113	1.16	1.52	2.00	0.50	0.58	
-35 (-31)	373	94	109	136	1.23	2.51	2.74	0.69	0.80	
-30 (-22)	538	136	158	159	1.30	3.63	3.41	0.86	1.00	
-25 (-13)	727	183	213	182	1.38	4.93	4.01	1.01	1.18	
-20 (- 4)	946	238	277	205	1.47	6.45	4.60	1.16	1.35	
-15 (+ 5)	1200	302	352	230	1.58	8.23	5.21	1.31	1.53	
-10 (+14)	1494	376	438	255	1.69	10.31	5.86	1.48	1.72	

CONDIÇÕES DE TESTE:		ASHRAE32			(Temperatura de condensação 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forçada								
Temperatura de evaporação	Capacidade de refrigeração			Consumo de potência	Consumo de corrente	Fluxo de massa	FAIXA DE EFICIÊNCIA			
	+/- 5%						+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-40 (-40)	141	36	41	98	1.12	0.94	1.47	0.37	0.43	
-35 (-31)	293	74	86	126	1.20	1.97	2.29	0.58	0.67	
-30 (-22)	459	116	134	153	1.29	3.09	2.98	0.75	0.87	
-25 (-13)	644	162	189	181	1.39	4.36	3.57	0.90	1.05	
-20 (- 4)	854	215	250	209	1.49	5.81	4.10	1.03	1.20	
-15 (+ 5)	1095	276	321	238	1.61	7.49	4.60	1.16	1.35	
-10 (+14)	1371	346	402	268	1.75	9.45	5.11	1.29	1.50	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Pequena		
2 Suporte de bandeja	Não		
3 Passadores			
3.1 SUCÇÃO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	4.86 +0.07/+0.00	[mm]	(0.191" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Reto		
3.3 PROCESSO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre)	Não	[mm]	
3.5 Fechamento do Passador	Tampão de Borracha		