

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 1117GK
Voltage / Frecuencia nominal	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	994CN42

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	200-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	RSIR		
6 Torque de Arranque	LST - Bajo Torque de Arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	4.51	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.6	[kg] (23.37 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	200-240 V 50 Hz / 230 V 60 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-34	
3 Capacitor de Arranque	-	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0175/G5	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	39.37	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	7.89	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	1.20	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
625	158	183	158	1.16	4.24	3.96	1.00	1.16	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	268	67	78	106	1.03	1.80	2.50	0.63	0.73
-35	(-31)	389	98	114	121	1.08	2.63	3.24	0.82	0.95
-30	(-22)	532	134	156	136	1.14	3.60	3.93	0.99	1.15
-25	(-13)	698	176	205	152	1.19	4.74	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	891	225	261	169	1.26	6.09	5.27	1.33	1.54
-15	(+ 5)	1114	281	326	186	1.33	7.65	5.97	1.50	1.75
-10	(+14)	1368	345	401	204	1.41	9.47	6.72	1.69	1.97

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	204	51	60	93	1.00	1.37	2.20	0.55	0.64
-35	(-31)	327	82	96	112	1.06	2.20	2.92	0.74	0.85
-30	(-22)	468	118	137	131	1.12	3.16	3.57	0.90	1.05
-25	(-13)	630	159	185	151	1.19	4.27	4.17	1.05	1.22
-20	(- 4)	817	206	239	172	1.27	5.57	4.76	1.20	1.39
-15	(+ 5)	1031	260	302	193	1.36	7.07	5.34	1.35	1.57
-10	(+14)	1276	321	374	214	1.46	8.81	5.96	1.50	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	142	36	41	80	0.97	0.95	1.81	0.46	0.53
-35	(-31)	265	67	78	103	1.04	1.78	2.55	0.64	0.75
-30	(-22)	405	102	119	126	1.11	2.73	3.19	0.80	0.94
-25	(-13)	564	142	165	150	1.20	3.82	3.76	0.95	1.10
-20	(- 4)	745	188	218	174	1.29	5.07	4.29	1.08	1.26
-15	(+ 5)	952	240	279	199	1.39	6.51	4.79	1.21	1.40
-10	(+14)	1186	299	348	224	1.51	8.17	5.29	1.33	1.55

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	309	78	91	124	1.19	2.08	2.48	0.62	0.73
-35	(-31)	453	114	133	142	1.25	3.06	3.21	0.81	0.94
-30	(-22)	621	157	182	159	1.31	4.20	3.91	0.99	1.15
-25	(-13)	817	206	239	178	1.38	5.55	4.60	1.16	1.35
-20	(- 4)	1043	263	306	197	1.46	7.13	5.28	1.33	1.55
-15	(+ 5)	1304	329	382	217	1.54	8.96	5.99	1.51	1.76
-10	(+14)	1601	403	469	238	1.64	11.08	6.74	1.70	1.98

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	237	60	69	108	1.16	1.59	2.19	0.55	0.64
-35	(-31)	381	96	112	131	1.23	2.56	2.90	0.73	0.85
-30	(-22)	546	138	160	154	1.30	3.69	3.56	0.90	1.04
-25	(-13)	737	186	216	177	1.38	5.00	4.17	1.05	1.22
-20	(- 4)	956	241	280	201	1.48	6.52	4.76	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1207	304	354	225	1.58	8.27	5.35	1.35	1.57
-10	(+14)	1492	376	437	250	1.69	10.30	5.96	1.50	1.75

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	164	41	48	93	1.12	1.09	1.81	0.45	0.53
-35	(-31)	309	78	90	120	1.20	2.07	2.53	0.64	0.74
-30	(-22)	473	119	139	148	1.29	3.19	3.17	0.80	0.93
-25	(-13)	660	166	193	176	1.39	4.46	3.75	0.95	1.10
-20	(- 4)	872	220	256	204	1.49	5.93	4.28	1.08	1.26
-15	(+ 5)	1114	281	326	233	1.61	7.62	4.79	1.21	1.40
-10	(+14)	1388	350	407	262	1.75	9.56	5.29	1.33	1.55

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	4.86 +0.07/+0.00 [mm] (0.191" +0.003"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00 [mm] (0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma