

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 6144Z
Voltage / Frecuencia nominal	220-240 V 50 Hz
Código de Ingeniería	294BA50

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-134a		
3 Voltaje y frecuencia nominal	220-240 / 50	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	16.2	[kgf/cm²] (230 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	20.6	[kgf/cm²] (293 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/6+	[hp]
2 Desplazamiento	6.05	[cm³] (0.369 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	9.83	[kg] (21.67 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0037	
3 Capacitor de Arranque	43-53(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0827/G6	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	31.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	11.30	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente con rotor trabado (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (50 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (50 Hz)	1.52	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	IMQ	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
1814	457	532	275	1.52	11.76	6.60	1.66	1.93

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	929	234	272	161	1.17	5.02	5.76	1.45	1.69
-10	(+14)	1162	293	340	179	1.23	6.31	6.50	1.64	1.90
-5	(+23)	1441	363	422	197	1.29	7.85	7.32	1.85	2.15
0	(+32)	1766	445	518	215	1.35	9.66	8.21	2.07	2.41
+5	(+41)	2138	539	626	234	1.41	11.76	9.14	2.30	2.68
+10	(+50)	2555	644	749	253	1.47	14.15	10.09	2.54	2.96

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz				ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))				
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	813	205	238	166	1.17	4.75	4.91	1.24	1.44
-10	(+14)	1026	259	301	186	1.25	6.02	5.52	1.39	1.62
-5	(+23)	1281	323	375	207	1.32	7.54	6.19	1.56	1.81
0	(+32)	1577	397	462	228	1.40	9.33	6.90	1.74	2.02
+5	(+41)	1915	482	561	251	1.47	11.40	7.63	1.92	2.23
+10	(+50)	2293	578	672	275	1.55	13.74	8.35	2.10	2.45

CONDICIONES DE PRUEBA: @220V50Hz		ASHRAE46 Forzada			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+ 5)	693	175	203	171	1.17	4.41	4.05	1.02	1.19
-10	(+14)	885	223	259	193	1.26	5.66	4.58	1.15	1.34
-5	(+23)	1114	281	326	217	1.35	7.16	5.14	1.29	1.51
0	(+32)	1380	348	404	242	1.44	8.91	5.71	1.44	1.67
+5	(+41)	1682	424	493	269	1.53	10.94	6.26	1.58	1.84
+10	(+50)	2021	509	592	297	1.62	13.24	6.79	1.71	1.99

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Padrón Europeo		
2 Soporte de bodega	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.319" +0.004"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.1 +0.10/+0.00	[mm]	(0.240" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del todo	Tampa de Gomma		