

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB 5144Z |
| Voltagem/Frequência Nominal | 220-240 V 50 Hz |
| Código de Engenharia | 294AA50 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LÍMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-134a | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 220-240 / 50 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | RSIR | | |
| 6 Torque de Partida | LST - Baixo Torque de Partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 16.2 | [kgf/cm ²] (230 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 20.6 | [kgf/cm ²] (293 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/5- | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.05 | [cm ³] (0.369 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.996 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 9.8 | [kg] (21.60 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|----------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 220-240 V 50 Hz 1 ~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0024 | |
| 3 Capacitor de Partida | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0827/G6 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 53.30 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 12.60 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (50 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (50 Hz) | 1.62 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | IMQ | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 1829 | 461 | 536 | 281 | 1.58 | 11.86 | 6.51 | 1.64 | 1.91 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 929 | 234 | 272 | 161 | 1.17 | 5.02 | 5.76 | 1.45 | 1.69 |
| -10 (+14) | 1162 | 293 | 340 | 179 | 1.23 | 6.31 | 6.50 | 1.64 | 1.90 |
| -5 (+23) | 1441 | 363 | 422 | 197 | 1.29 | 7.85 | 7.32 | 1.85 | 2.15 |
| 0 (+32) | 1766 | 445 | 518 | 215 | 1.35 | 9.66 | 8.21 | 2.07 | 2.41 |
| +5 (+41) | 2138 | 539 | 626 | 234 | 1.41 | 11.76 | 9.14 | 2.30 | 2.68 |
| +10 (+50) | 2555 | 644 | 749 | 253 | 1.47 | 14.15 | 10.09 | 2.54 | 2.96 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 813 | 205 | 238 | 166 | 1.17 | 4.75 | 4.91 | 1.24 | 1.44 |
| -10 (+14) | 1026 | 259 | 301 | 186 | 1.25 | 6.02 | 5.52 | 1.39 | 1.62 |
| -5 (+23) | 1281 | 323 | 375 | 207 | 1.32 | 7.54 | 6.19 | 1.56 | 1.81 |
| 0 (+32) | 1577 | 397 | 462 | 228 | 1.40 | 9.33 | 6.90 | 1.74 | 2.02 |
| +5 (+41) | 1915 | 482 | 561 | 251 | 1.47 | 11.40 | 7.63 | 1.92 | 2.23 |
| +10 (+50) | 2293 | 578 | 672 | 275 | 1.55 | 13.74 | 8.35 | 2.10 | 2.45 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @220V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 693 | 175 | 203 | 171 | 1.17 | 4.41 | 4.05 | 1.02 | 1.19 |
| -10 (+14) | 885 | 223 | 259 | 193 | 1.26 | 5.66 | 4.58 | 1.15 | 1.34 |
| -5 (+23) | 1114 | 281 | 326 | 217 | 1.35 | 7.16 | 5.14 | 1.29 | 1.51 |
| 0 (+32) | 1380 | 348 | 404 | 242 | 1.44 | 8.91 | 5.71 | 1.44 | 1.67 |
| +5 (+41) | 1682 | 424 | 493 | 269 | 1.53 | 10.94 | 6.26 | 1.58 | 1.84 |
| +10 (+50) | 2021 | 509 | 592 | 297 | 1.62 | 13.24 | 6.79 | 1.71 | 1.99 |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Pequena | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.319" +0.004"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.1 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.240" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |