

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>NB 6152GK</b>   |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>994LG70</b>     |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-404A                              |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -20°C à 0°C                         | (-4°F à 32°F)                     |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 25.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (365 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 28.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (408 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |               |   |
|------------------------------|---------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/4           | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.01          | [cm <sup>3</sup> ] (0.306 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 21.996        |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.200        |   |
| 3 Carga de óleo              | 350           | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |               |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ESTER / ISO22 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.5          | [kg] (23.15 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3     | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                             |                                   |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRPH-0019                  |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 145-175(165)                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0645/G9                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 8.00                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 1.40                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 26.50                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | 5.30                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                          |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2787                                 | 702      | 817 | 467                                  | 5.26                          | 22.94  | 5.97                          | 1.50      | 1.75  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |       |                                      |                                   |      |   |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|------|---|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |      | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |      | Consumo de potência<br>+/- 5%                     | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W]  | [W]   | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                              | (- 4) | 1107                                 | 279                               | 324  | 221   | 3.19                          | 7.03                     | 5.01                          | 1.26      | 1.47  |
| -15                              | (+ 5) | 1376                                 | 347                               | 403  | 243   | 3.35                          | 8.78                     | 5.66                          | 1.43      | 1.66  |
| -10                              | (+14) | 1700                                 | 428                               | 498  | 267   | 3.52                          | 10.92                    | 6.37                          | 1.60      | 1.87  |
| -5                               | (+23) | 2078                                 | 524                               | 609  | 292   | 3.68                          | 13.45                    | 7.12                          | 1.79      | 2.09  |
| 0                                | (+32) | 2510                                 | 633                               | 735  | 317   | 3.84                          | 16.38                    | 7.92                          | 1.99      | 2.32  |
| +5                               | (+41) | 2996                                 | 755                               | 878  | 343   | 4.00                          | 19.75                    | 8.73                          | 2.20      | 2.56  |
| +10                              | (+50) | 3536                                 | 891                               | 1036 | 370   | 4.16                          | 23.56                    | 9.57                          | 2.41      | 2.80  |

|                                  |       |                                      |                                   |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |     | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                              | (- 4) | 942                                  | 237                               | 276 | 224  | 3.16                          | 6.60                     | 4.20                          | 1.06      | 1.23  |
| -15                              | (+ 5) | 1182                                 | 298                               | 346 | 250  | 3.35                          | 8.33                     | 4.73                          | 1.19      | 1.39  |
| -10                              | (+14) | 1468                                 | 370                               | 430 | 277  | 3.55                          | 10.42                    | 5.30                          | 1.34      | 1.55  |
| -5                               | (+23) | 1802                                 | 454                               | 528 | 305  | 3.74                          | 12.89                    | 5.91                          | 1.49      | 1.73  |
| 0                                | (+32) | 2182                                 | 550                               | 639 | 334  | 3.94                          | 15.76                    | 6.53                          | 1.65      | 1.91  |
| +5                               | (+41) | 2609                                 | 657                               | 764 | 364  | 4.13                          | 19.05                    | 7.17                          | 1.81      | 2.10  |
| +10                              | (+50) | 3082                                 | 777                               | 903 | 394  | 4.33                          | 22.77                    | 7.81                          | 1.97      | 2.29  |

|                                  |       |                                      |                                   |     |  |                               |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|-------|--------------------------------------|-----------------------------------|-----|--|-------------------------------|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |       |                                      | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |     | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                               |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        |       | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |                                   |     | Consumo de potência<br>+/- 5%                      | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C                               | (°F)  | [Btu/h]                              | [kcal/h]                          | [W] | [W]  | [A]                           | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -20                              | (- 4) | 771                                  | 194                               | 226 | 228  | 3.12                          | 6.06                     | 3.38                          | 0.85      | 0.99  |
| -15                              | (+ 5) | 979                                  | 247                               | 287 | 257  | 3.35                          | 7.75                     | 3.81                          | 0.96      | 1.12  |
| -10                              | (+14) | 1227                                 | 309                               | 359 | 287  | 3.57                          | 9.79                     | 4.28                          | 1.08      | 1.25  |
| -5                               | (+23) | 1514                                 | 382                               | 444 | 318  | 3.80                          | 12.19                    | 4.76                          | 1.20      | 1.39  |
| 0                                | (+32) | 1841                                 | 464                               | 539 | 351  | 4.03                          | 14.99                    | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| +5                               | (+41) | 2207                                 | 556                               | 647 | 384  | 4.26                          | 18.18                    | 5.73                          | 1.44      | 1.68  |
| +10                              | (+50) | 2612                                 | 658                               | 765 | 418  | 4.50                          | 21.79                    | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      |                     |   |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -20 (- 4)                 | 1295                       | 326      | 379  | 258                 | 3.85                                      | 8.22           | 5.01                | 1.26      | 1.47  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1610                       | 406      | 472  | 284                 | 4.04                                      | 10.28          | 5.66                | 1.43      | 1.66  |  |
| -10 (+14)                 | 1989                       | 501      | 583  | 312                 | 4.24                                      | 12.77          | 6.37                | 1.60      | 1.87  |  |
| -5 (+23)                  | 2431                       | 613      | 712  | 341                 | 4.44                                      | 15.73          | 7.12                | 1.80      | 2.09  |  |
| 0 (+32)                   | 2937                       | 740      | 861  | 371                 | 4.63                                      | 19.17          | 7.92                | 2.00      | 2.32  |  |
| +5 (+41)                  | 3506                       | 883      | 1027 | 401                 | 4.82                                      | 23.11          | 8.74                | 2.20      | 2.56  |  |
| +10 (+50)                 | 4138                       | 1043     | 1213 | 430                 | 5.00                                      | 27.58          | 9.58                | 2.41      | 2.81  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -20 (- 4)                 | 1102                       | 278      | 323  | 262                 | 3.81                                       | 7.72           | 4.21                | 1.06      | 1.23  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1382                       | 348      | 405  | 292                 | 4.04                                       | 9.74           | 4.73                | 1.19      | 1.39  |  |
| -10 (+14)                 | 1718                       | 433      | 503  | 324                 | 4.28                                       | 12.19          | 5.30                | 1.34      | 1.55  |  |
| -5 (+23)                  | 2108                       | 531      | 618  | 357                 | 4.51                                       | 15.09          | 5.91                | 1.49      | 1.73  |  |
| 0 (+32)                   | 2554                       | 644      | 748  | 390                 | 4.75                                       | 18.45          | 6.55                | 1.65      | 1.92  |  |
| +5 (+41)                  | 3054                       | 770      | 895  | 424                 | 4.97                                       | 22.30          | 7.20                | 1.81      | 2.11  |  |
| +10 (+50)                 | 3609                       | 910      | 1058 | 457                 | 5.19                                       | 26.67          | 7.85                | 1.98      | 2.30  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     |                     |  |                | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -20 (- 4)                 | 902                        | 227      | 264 | 266                 | 3.76                                       | 7.09           | 3.39                | 0.86      | 0.99  |  |
| -15 (+ 5)                 | 1145                       | 289      | 336 | 300                 | 4.04                                       | 9.07           | 3.81                | 0.96      | 1.12  |  |
| -10 (+14)                 | 1435                       | 362      | 421 | 336                 | 4.31                                       | 11.45          | 4.27                | 1.08      | 1.25  |  |
| -5 (+23)                  | 1772                       | 446      | 519 | 373                 | 4.59                                       | 14.27          | 4.75                | 1.20      | 1.39  |  |
| 0 (+32)                   | 2155                       | 543      | 631 | 410                 | 4.86                                       | 17.54          | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| +5 (+41)                  | 2585                       | 651      | 757 | 447                 | 5.13                                       | 21.29          | 5.76                | 1.45      | 1.69  |  |
| +10 (+50)                 | 3061                       | 771      | 897 | 484                 | 5.38                                       | 25.54          | 6.25                | 1.58      | 1.83  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |