

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 6152GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	994LG70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	5.01	[cm ³] (0.306 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.5	[kg] (23.15 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0019	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0645/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	26.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	5.30	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2382	600	698	399	4.49	19.61	5.97	1.50	1.75

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1107	279	324	221	3.19	7.03	5.01	1.26	1.47
-15	(+ 5)	1376	347	403	243	3.35	8.78	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	1700	428	498	267	3.52	10.92	6.37	1.60	1.87
-5	(+23)	2078	524	609	292	3.68	13.45	7.12	1.79	2.09
0	(+32)	2510	633	735	317	3.84	16.38	7.92	1.99	2.32
+5	(+41)	2996	755	878	343	4.00	19.75	8.73	2.20	2.56
+10	(+50)	3536	891	1036	370	4.16	23.56	9.57	2.41	2.80

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	942	237	276	224	3.16	6.60	4.20	1.06	1.23
-15	(+ 5)	1182	298	346	250	3.35	8.33	4.73	1.19	1.39
-10	(+14)	1468	370	430	277	3.55	10.42	5.30	1.34	1.55
-5	(+23)	1802	454	528	305	3.74	12.89	5.91	1.49	1.73
0	(+32)	2182	550	639	334	3.94	15.76	6.53	1.65	1.91
+5	(+41)	2609	657	764	364	4.13	19.05	7.17	1.81	2.10
+10	(+50)	3082	777	903	394	4.33	22.77	7.81	1.97	2.29

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	771	194	226	228	3.12	6.06	3.38	0.85	0.99
-15	(+ 5)	979	247	287	257	3.35	7.75	3.81	0.96	1.12
-10	(+14)	1227	309	359	287	3.57	9.79	4.28	1.08	1.25
-5	(+23)	1514	382	444	318	3.80	12.19	4.76	1.20	1.39
0	(+32)	1841	464	539	351	4.03	14.99	5.25	1.32	1.54
+5	(+41)	2207	556	647	384	4.26	18.18	5.73	1.44	1.68
+10	(+50)	2612	658	765	418	4.50	21.79	6.20	1.56	1.82

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1295	326	379	258	3.85	8.22	5.01	1.26	1.47
-15	(+ 5)	1610	406	472	284	4.04	10.28	5.66	1.43	1.66
-10	(+14)	1989	501	583	312	4.24	12.77	6.37	1.60	1.87
-5	(+23)	2431	613	712	341	4.44	15.73	7.12	1.80	2.09
0	(+32)	2937	740	861	371	4.63	19.17	7.92	2.00	2.32
+5	(+41)	3506	883	1027	401	4.82	23.11	8.74	2.20	2.56
+10	(+50)	4138	1043	1213	430	5.00	27.58	9.58	2.41	2.81

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1102	278	323	262	3.81	7.72	4.21	1.06	1.23
-15	(+ 5)	1382	348	405	292	4.04	9.74	4.73	1.19	1.39
-10	(+14)	1718	433	503	324	4.28	12.19	5.30	1.34	1.55
-5	(+23)	2108	531	618	357	4.51	15.09	5.91	1.49	1.73
0	(+32)	2554	644	748	390	4.75	18.45	6.55	1.65	1.92
+5	(+41)	3054	770	895	424	4.97	22.30	7.20	1.81	2.11
+10	(+50)	3609	910	1058	457	5.19	26.67	7.85	1.98	2.30

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	902	227	264	266	3.76	7.09	3.39	0.86	0.99
-15	(+ 5)	1145	289	336	300	4.04	9.07	3.81	0.96	1.12
-10	(+14)	1435	362	421	336	4.31	11.45	4.27	1.08	1.25
-5	(+23)	1772	446	519	373	4.59	14.27	4.75	1.20	1.39
0	(+32)	2155	543	631	410	4.86	17.54	5.25	1.32	1.54
+5	(+41)	2585	651	757	447	5.13	21.29	5.76	1.45	1.69
+10	(+50)	3061	771	897	484	5.38	25.54	6.25	1.58	1.83

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		