

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 6144GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	994IG70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-20°C para 0°C	(-4°F para 32°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5	[hp]
2 Desplazamiento	4.51	[cm ³] (0.275 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	20.873	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	10.33	[kg] (22.77 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0019	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0743/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	27.70	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	4.70	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2033	512	596	324	3.98	16.74	6.27	1.58	1.84

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	902	227	264	192	3.07	5.73	4.70	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1134	286	332	209	3.17	7.24	5.42	1.37	1.59
-10	(+14)	1415	357	415	227	3.27	9.09	6.23	1.57	1.83
-5	(+23)	1744	440	511	245	3.37	11.29	7.13	1.80	2.09
0	(+32)	2122	535	622	262	3.48	13.85	8.09	2.04	2.37
+5	(+41)	2548	642	747	279	3.61	16.79	9.13	2.30	2.67
+10	(+50)	3022	762	886	294	3.77	20.13	10.23	2.58	3.00

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	761	192	223	193	3.05	5.33	3.95	0.99	1.16
-15	(+ 5)	966	243	283	213	3.18	6.81	4.54	1.14	1.33
-10	(+14)	1215	306	356	233	3.31	8.62	5.20	1.31	1.52
-5	(+23)	1506	380	441	254	3.43	10.78	5.93	1.49	1.74
0	(+32)	1841	464	539	275	3.57	13.30	6.70	1.69	1.96
+5	(+41)	2218	559	650	295	3.72	16.20	7.53	1.90	2.21
+10	(+50)	2638	665	773	313	3.90	19.49	8.40	2.12	2.46

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	614	155	180	193	3.03	4.83	3.18	0.80	0.93
-15	(+ 5)	791	199	232	216	3.19	6.26	3.66	0.92	1.07
-10	(+14)	1006	254	295	240	3.34	8.03	4.20	1.06	1.23
-5	(+23)	1259	317	369	264	3.49	10.14	4.77	1.20	1.40
0	(+32)	1549	390	454	288	3.65	12.61	5.38	1.35	1.58
+5	(+41)	1877	473	550	312	3.83	15.46	6.01	1.51	1.76
+10	(+50)	2242	565	657	334	4.03	18.70	6.67	1.68	1.95

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	1056	266	309	225	3.70	6.70	4.69	1.18	1.38
-15	(+ 5)	1327	334	389	245	3.82	8.47	5.41	1.36	1.59
-10	(+14)	1655	417	485	266	3.95	10.63	6.23	1.57	1.83
-5	(+23)	2040	514	598	286	4.07	13.20	7.13	1.80	2.09
0	(+32)	2482	625	727	307	4.20	16.20	8.09	2.04	2.37
+5	(+41)	2981	751	874	329	4.33	19.65	9.07	2.29	2.66
+10	(+50)	3537	891	1037	351	4.46	23.57	10.07	2.54	2.95

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	890	224	261	225	3.68	6.23	3.96	1.00	1.16
-15	(+ 5)	1130	285	331	249	3.83	7.97	4.54	1.14	1.33
-10	(+14)	1421	358	416	273	3.99	10.08	5.21	1.31	1.53
-5	(+23)	1762	444	516	297	4.14	12.61	5.93	1.49	1.74
0	(+32)	2154	543	631	322	4.30	15.56	6.69	1.69	1.96
+5	(+41)	2596	654	761	348	4.46	18.96	7.46	1.88	2.19
+10	(+50)	3089	778	905	375	4.62	22.82	8.22	2.07	2.41

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-20	(- 4)	718	181	210	226	3.66	5.65	3.18	0.80	0.93
-15	(+ 5)	926	233	271	253	3.84	7.33	3.66	0.92	1.07
-10	(+14)	1177	297	345	280	4.03	9.39	4.20	1.06	1.23
-5	(+23)	1473	371	432	308	4.21	11.86	4.78	1.21	1.40
0	(+32)	1812	457	531	337	4.40	14.75	5.38	1.35	1.58
+5	(+41)	2195	553	643	367	4.59	18.08	5.96	1.50	1.75
+10	(+50)	2623	661	768	399	4.78	21.88	6.51	1.64	1.91

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		