

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 2121GK
Voltage / Frecuencia nominal	115 V 60 Hz
Código de Ingeniería	995BG70

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-404A		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-40°C para -10°C	(-40°F para 14°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	25.7	[kgf/cm ²] (365 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	28.7	[kgf/cm ²] (408 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4+	[hp]
2 Desplazamiento	6.05	[cm ³] (0.369 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ESTER / ISO22	
4 Peso (com carga de aceite)	11	[kg] (24.25 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-58	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0540/G8	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.60	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.04	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	34.60	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	4.80	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAELBP32 Forzada		Temperatura de evaporación -23.3°C (-9.94°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))				
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%			
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
934	235	274	255	3.95	6.33	3.66	0.92	1.07	

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	408	103	120	169	3.63	2.74	2.40	0.61	0.70
-35	(-31)	585	147	171	191	3.69	3.94	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	784	198	230	214	3.79	5.31	3.68	0.93	1.08
-25	(-13)	1012	255	297	239	3.92	6.88	4.23	1.07	1.24
-20	(- 4)	1275	321	373	267	4.08	8.71	4.76	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1577	397	462	297	4.24	10.84	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	1926	485	564	329	4.41	13.32	5.87	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	330	83	97	155	3.59	2.22	2.12	0.54	0.62
-35	(-31)	510	128	149	183	3.66	3.43	2.79	0.70	0.82
-30	(-22)	708	178	208	211	3.78	4.78	3.36	0.85	0.98
-25	(-13)	932	235	273	241	3.93	6.32	3.87	0.98	1.13
-20	(- 4)	1187	299	348	273	4.10	8.09	4.35	1.10	1.28
-15	(+ 5)	1480	373	434	306	4.29	10.15	4.83	1.22	1.41
-10	(+14)	1815	457	532	341	4.48	12.53	5.32	1.34	1.56

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			ASHRAE32 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	255	64	75	143	3.57	1.70	1.79	0.45	0.53
-35	(-31)	437	110	128	176	3.65	2.93	2.46	0.62	0.72
-30	(-22)	635	160	186	209	3.78	4.28	3.03	0.76	0.89
-25	(-13)	855	215	251	243	3.94	5.79	3.52	0.89	1.03
-20	(- 4)	1103	278	323	278	4.13	7.50	3.97	1.00	1.16
-15	(+ 5)	1386	349	406	315	4.34	9.48	4.41	1.11	1.29
-10	(+14)	1708	430	500	352	4.55	11.77	4.85	1.22	1.42

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	478	120	140	198	4.21	3.21	2.41	0.61	0.70
-35	(-31)	685	173	201	223	4.28	4.62	3.08	0.78	0.90
-30	(-22)	918	231	269	251	4.40	6.21	3.67	0.93	1.08
-25	(-13)	1184	298	347	280	4.55	8.05	4.23	1.07	1.24
-20	(- 4)	1491	376	437	312	4.73	10.18	4.76	1.20	1.40
-15	(+ 5)	1845	465	541	347	4.92	12.68	5.30	1.34	1.55
-10	(+14)	2254	568	660	385	5.12	15.59	5.87	1.48	1.72

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	387	97	113	182	4.17	2.59	2.12	0.53	0.62
-35	(-31)	596	150	175	214	4.25	4.01	2.78	0.70	0.81
-30	(-22)	829	209	243	248	4.39	5.60	3.35	0.85	0.98
-25	(-13)	1091	275	320	282	4.56	7.39	3.87	0.98	1.13
-20	(- 4)	1389	350	407	319	4.76	9.47	4.35	1.10	1.28
-15	(+ 5)	1731	436	507	358	4.98	11.87	4.83	1.22	1.42
-10	(+14)	2124	535	622	399	5.20	14.66	5.32	1.34	1.56

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE32			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-40	(-40)	298	75	87	167	4.13	1.99	1.80	0.45	0.53
-35	(-31)	511	129	150	206	4.23	3.43	2.46	0.62	0.72
-30	(-22)	742	187	218	245	4.38	5.00	3.03	0.76	0.89
-25	(-13)	1000	252	293	284	4.57	6.77	3.53	0.89	1.03
-20	(- 4)	1291	325	378	325	4.79	8.78	3.98	1.00	1.17
-15	(+ 5)	1621	409	475	368	5.04	11.09	4.41	1.11	1.29
-10	(+14)	1998	504	586	412	5.28	13.77	4.84	1.22	1.42

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		