

DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

| | |
|-----------------------------|------------------------|
| Descrição | NB 6165E |
| Voltagem/Frequencia Nominal | 208-230 V 60 Hz |
| Código de Engenharia | 294ND71 |

A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

| | | | |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo | Compressor recíproco | | |
| 2 Refrigerante | R-22 | | |
| 3 Voltagem e frequência nominal | 208-230 / 60 | [V / Hz] | |
| 4 Tipo de Aplicação | | | |
| 4.1 Temperatura de Evaporação | -15°C à 10°C | (5°F à 50°F) | |
| 5 Tipo de Motor | CSIR | | |
| 6 Torque de Partida | HST - Alto torque de partida | | |
| 7 Elemento de Controle | Tubo capilar ou Válvula de expansão | | |
| 8 Refrigeração do compressor | Faixa de operação da voltagem | | |
| | | 50 Hz | 60 Hz |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente) | - | - | - |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação | | | |
| 9.1 Operação (manométrica) | 21.7 | [kgf/cm ²] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica) | 24.2 | [kgf/cm ²] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas | 130 | [°C] | |

B - DADOS MECÂNICOS

| | | |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial | 1/4 | [hp] |
| 2 Deslocamento | 6.05 | [cm ³] (0.369 cu.in) |
| 2.1 Diâmetro [mm] | 21.996 | |
| 2.2 Curso [mm] | 15.920 | |
| 3 Carga de óleo | 350 | [ml] (11.84 fl.oz.) |
| 3.1 Lubrificantes aprovados | | |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO46 | |
| 4 Peso (com carga de óleo) | 10 | [kg] (22.05 lb.) |
| 5 Carga de Nitrogênio | 0.2 à 0.3 | [kgf/cm ²] (2.84 à 4.27 psig) |

C - DADOS ELÉTRICOS

| | | |
|---|---------------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico) | |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida | Current Relay | |
| 2.1 Dispositivo de Partida | MTRP-0030 | |
| 3 Capacitor de Partida | 53-64(330) | [µF(VAC mínimo)] |
| 4 Capacitor de Funcionamento | - | [µF(VAC mínimo)] |
| 5 Proteção do Motor | T0741/G9 | |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar | 20.72 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento | 5.28 | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8% |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz) | 15.50 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz) | - | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz) | 3.10 | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação | | |

D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

| | | | | | | | | |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V60Hz | | | ASHRAEHBP46 Forçada | | Temperatura de evaporação 7.2°C (44.96°F) (Temperatura de condensação 54.4°C (129.92°F)) | | | |
| Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2948 | 743 | 864 | 545 | 3.12 | 18.21 | 5.41 | 1.36 | 1.59 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1405 | 354 | 412 | 255 | 1.78 | 7.38 | 5.51 | 1.39 | 1.61 |
| -10 (+14) | 1732 | 437 | 508 | 281 | 1.87 | 9.13 | 6.16 | 1.55 | 1.80 |
| -5 (+23) | 2124 | 535 | 622 | 308 | 1.97 | 11.25 | 6.89 | 1.74 | 2.02 |
| 0 (+32) | 2580 | 650 | 756 | 335 | 2.08 | 13.75 | 7.69 | 1.94 | 2.25 |
| +5 (+41) | 3101 | 782 | 909 | 363 | 2.20 | 16.63 | 8.54 | 2.15 | 2.50 |
| +10 (+50) | 3687 | 929 | 1080 | 392 | 2.32 | 19.92 | 9.41 | 2.37 | 2.76 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1257 | 317 | 368 | 266 | 1.82 | 7.05 | 4.73 | 1.19 | 1.39 |
| -10 (+14) | 1552 | 391 | 455 | 297 | 1.93 | 8.74 | 5.23 | 1.32 | 1.53 |
| -5 (+23) | 1906 | 480 | 559 | 329 | 2.06 | 10.79 | 5.79 | 1.46 | 1.70 |
| 0 (+32) | 2319 | 584 | 679 | 363 | 2.20 | 13.21 | 6.39 | 1.61 | 1.87 |
| +5 (+41) | 2790 | 703 | 818 | 398 | 2.35 | 16.00 | 7.01 | 1.77 | 2.05 |
| +10 (+50) | 3320 | 837 | 973 | 435 | 2.51 | 19.20 | 7.64 | 1.92 | 2.24 |

| | | | | | | | | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE: @208V50Hz | | | ASHRAE46 Forçada | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração +/- 5% | | | Consumo de potência +/- 5% | Consumo de corrente +/- 5% | Fluxo de massa +/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA +/- 7% | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5) | 1103 | 278 | 323 | 278 | 1.85 | 6.66 | 3.97 | 1.00 | 1.16 |
| -10 (+14) | 1365 | 344 | 400 | 313 | 1.98 | 8.28 | 4.36 | 1.10 | 1.28 |
| -5 (+23) | 1679 | 423 | 492 | 350 | 2.14 | 10.24 | 4.79 | 1.21 | 1.40 |
| 0 (+32) | 2046 | 516 | 599 | 390 | 2.31 | 12.55 | 5.24 | 1.32 | 1.54 |
| +5 (+41) | 2465 | 621 | 722 | 433 | 2.51 | 15.24 | 5.69 | 1.43 | 1.67 |
| +10 (+50) | 2937 | 740 | 861 | 479 | 2.71 | 18.32 | 6.12 | 1.54 | 1.79 |

E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @208V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -15 (+5) | 1644 | 414 | 482 | 307 | 2.15 | 8.63 | 5.35 | 1.35 | 1.57 | |
| -10 (+14) | 2027 | 511 | 594 | 339 | 2.26 | 10.69 | 5.98 | 1.51 | 1.75 | |
| -5 (+23) | 2485 | 626 | 728 | 371 | 2.38 | 13.16 | 6.69 | 1.69 | 1.96 | |
| 0 (+32) | 3019 | 761 | 885 | 404 | 2.51 | 16.08 | 7.47 | 1.88 | 2.19 | |
| +5 (+41) | 3629 | 914 | 1063 | 438 | 2.65 | 19.46 | 8.29 | 2.09 | 2.43 | |
| +10 (+50) | 4313 | 1087 | 1264 | 472 | 2.79 | 23.31 | 9.14 | 2.30 | 2.68 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @208V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -15 (+5) | 1471 | 371 | 431 | 321 | 2.19 | 8.25 | 4.59 | 1.16 | 1.34 | |
| -10 (+14) | 1816 | 458 | 532 | 358 | 2.33 | 10.23 | 5.07 | 1.28 | 1.49 | |
| -5 (+23) | 2230 | 562 | 654 | 397 | 2.48 | 12.63 | 5.61 | 1.41 | 1.65 | |
| 0 (+32) | 2713 | 684 | 795 | 437 | 2.65 | 15.45 | 6.20 | 1.56 | 1.82 | |
| +5 (+41) | 3264 | 823 | 956 | 480 | 2.84 | 18.72 | 6.80 | 1.71 | 1.99 | |
| +10 (+50) | 3884 | 979 | 1138 | 524 | 3.03 | 22.46 | 7.42 | 1.87 | 2.17 | |

| CONDIÇÕES DE TESTE: | | ASHRAE46 | | | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) | | | | | |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @208V60Hz | | Forçada | | | | | | | | |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração | | | Consumo de potência | Consumo de corrente | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA | | | |
| | +/- 5% | | | | | | +/- 7% | | | |
| °C (°F) | [Btu/h] | [kcal/h] | [W] | [W] | [A] | [kg/h] | [Btu/Wh] | [kcal/Wh] | [W/W] | |
| -15 (+5) | 1291 | 325 | 378 | 335 | 2.23 | 7.79 | 3.85 | 0.97 | 1.13 | |
| -10 (+14) | 1597 | 402 | 468 | 377 | 2.39 | 9.68 | 4.23 | 1.07 | 1.24 | |
| -5 (+23) | 1965 | 495 | 576 | 422 | 2.58 | 11.98 | 4.65 | 1.17 | 1.36 | |
| 0 (+32) | 2394 | 603 | 701 | 470 | 2.79 | 14.69 | 5.09 | 1.28 | 1.49 | |
| +5 (+41) | 2884 | 727 | 845 | 522 | 3.02 | 17.83 | 5.53 | 1.39 | 1.62 | |
| +10 (+50) | 3436 | 866 | 1007 | 576 | 3.27 | 21.43 | 5.95 | 1.50 | 1.74 | |

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

| | | | |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base | Universal | | |
| 2 Suporte de bandeja | Não | | |
| 3 Passadores | | | |
| 3.1 SUCÇÃO | 8.03 +0.07/+0.00 | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material | Cobre | | |
| 3.1.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.2 DESCARGA | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material | Cobre | | |
| 3.2.2 Forma | Reto | | |
| 3.3 PROCESSO | 6.45 +0.10/+0.00 | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material | Cobre | | |
| 3.3.2 Forma | Curvo 42° | | |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não | [mm] | |
| 3.5 Fechamento do Passador | Tampão de Borracha | | |