

DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	NB 6165E
Voltage / Frecuencia nominal	208-230 V 60 Hz
Código de Ingeniería	294ND71

A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	208-230 / 60	[V / Hz]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm ²] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm ²] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[°C]	

B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/4	[hp]
2 Desplazamiento	6.05	[cm ³] (0.369 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	15.920	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10	[kg] (22.05 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm ²] (2.84 para 4.27 psig)

C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	208-230 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRP-0030	
3 Capacitor de Arranque	53-64(330)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0741/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	20.72	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	5.28	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	15.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	3.10	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación		

D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAEHBP46 Forzada		Temperatura de evaporación 7.2°C (44.96°F) (Temp. de condensación 54.4°C (129.92°F))			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2446	616	717	452	2.66	15.11	5.41	1.36	1.59

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1405	354	412	255	1.78	7.38	5.51	1.39	1.61
-10	(+14)	1732	437	508	281	1.87	9.13	6.16	1.55	1.80
-5	(+23)	2124	535	622	308	1.97	11.25	6.89	1.74	2.02
0	(+32)	2580	650	756	335	2.08	13.75	7.69	1.94	2.25
+5	(+41)	3101	782	909	363	2.20	16.63	8.54	2.15	2.50
+10	(+50)	3687	929	1080	392	2.32	19.92	9.41	2.37	2.76

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1257	317	368	266	1.82	7.05	4.73	1.19	1.39
-10	(+14)	1552	391	455	297	1.93	8.74	5.23	1.32	1.53
-5	(+23)	1906	480	559	329	2.06	10.79	5.79	1.46	1.70
0	(+32)	2319	584	679	363	2.20	13.21	6.39	1.61	1.87
+5	(+41)	2790	703	818	398	2.35	16.00	7.01	1.77	2.05
+10	(+50)	3320	837	973	435	2.51	19.20	7.64	1.92	2.24

CONDICIONES DE PRUEBA: @200V50Hz			ASHRAE46 Forzada		(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1103	278	323	278	1.85	6.66	3.97	1.00	1.16
-10	(+14)	1365	344	400	313	1.98	8.28	4.36	1.10	1.28
-5	(+23)	1679	423	492	350	2.14	10.24	4.79	1.21	1.40
0	(+32)	2046	516	599	390	2.31	12.55	5.24	1.32	1.54
+5	(+41)	2465	621	722	433	2.51	15.24	5.69	1.43	1.67
+10	(+50)	2937	740	861	479	2.71	18.32	6.12	1.54	1.79

E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1644	414	482	307	2.15	8.63	5.35	1.35	1.57	
-10 (+14)	2027	511	594	339	2.26	10.69	5.98	1.51	1.75	
-5 (+23)	2485	626	728	371	2.38	13.16	6.69	1.69	1.96	
0 (+32)	3019	761	885	404	2.51	16.08	7.47	1.88	2.19	
+5 (+41)	3629	914	1063	438	2.65	19.46	8.29	2.09	2.43	
+10 (+50)	4313	1087	1264	472	2.79	23.31	9.14	2.30	2.68	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1471	371	431	321	2.19	8.25	4.59	1.16	1.34	
-10 (+14)	1816	458	532	358	2.33	10.23	5.07	1.28	1.49	
-5 (+23)	2230	562	654	397	2.48	12.63	5.61	1.41	1.65	
0 (+32)	2713	684	795	437	2.65	15.45	6.20	1.56	1.82	
+5 (+41)	3264	823	956	480	2.84	18.72	6.80	1.71	1.99	
+10 (+50)	3884	979	1138	524	3.03	22.46	7.42	1.87	2.17	

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@200V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación	Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA			
	+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%			
°C (°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]	
-15 (+5)	1291	325	378	335	2.23	7.79	3.85	0.97	1.13	
-10 (+14)	1597	402	468	377	2.39	9.68	4.23	1.07	1.24	
-5 (+23)	1965	495	576	422	2.58	11.98	4.65	1.17	1.36	
0 (+32)	2394	603	701	470	2.79	14.69	5.09	1.28	1.49	
+5 (+41)	2884	727	845	522	3.02	17.83	5.53	1.39	1.62	
+10 (+50)	3436	866	1007	576	3.27	21.43	5.95	1.50	1.74	

F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS

1 Placa base	Universal		
2 Soporte de badeja	No		
3 Tubos			
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00	[mm]	(0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre		
3.1.2 Forma	Curvo 42°		
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre		
3.2.2 Forma	Recto		
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00	[mm]	(0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre		
3.3.2 Forma	Curvo 42°		
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No	[mm]	
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma		