

### DEFINIÇÃO DO COMPRESSOR

|                             |                    |
|-----------------------------|--------------------|
| Descrição                   | <b>NB 6152E</b>    |
| Voltagem/Frequencia Nominal | <b>115 V 60 Hz</b> |
| Código de Engenharia        | <b>294LG70</b>     |

### A - APLICAÇÃO / CONDIÇÕES LIMITES DE TRABALHO

|   |                                     |                                   |           |
|---|-------------------------------------|-----------------------------------|-----------|
| 1 Tipo                                      | Compressor recíproco                |                                   |           |
| 2 Refrigerante                              | R-22                                |                                   |           |
| 3 Voltagem e frequência nominal             | 115 / 60                            | [ V / Hz ]                        |           |
| 4 Tipo de Aplicação                         |                                     |                                   |           |
| 4.1 Temperatura de Evaporação               | -15°C à 10°C                        | (5°F à 50°F)                      |           |
| 5 Tipo de Motor                             | CSIR                                |                                   |           |
| 6 Torque de Partida                         | HST - Alto torque de partida        |                                   |           |
| 7 Elemento de Controle                      | Tubo capilar ou Válvula de expansão |                                   |           |
| 8 Refrigeração do compressor                | Faixa de operação da voltagem       |                                   |           |
|   |                                     | 50 Hz                             | 60 Hz     |
| 8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)         | -                                   | -                                 | -         |
| 9 Máxima pressão/temperatura de condensação |                                     |                                   |           |
| 9.1 Operação (manométrica)                  | 21.7                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig) | / °C - °F |
| 9.2 Pico (manométrica)                      | 24.2                                | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig) | / °C - °F |
| 10 Máxima temperatura das bobinas           | 130                                 | [ °C ]                            |           |

### B - DADOS MECÂNICOS

|                              |                 |   |
|------------------------------|-----------------|---|
| 1 Referência Comercial       | 1/5+            | [hp]                                      |
| 2 Deslocamento               | 5.01            | [cm <sup>3</sup> ] (0.306 cu.in)          |
| 2.1 Diâmetro [mm]            | 21.996          |   |
| 2.2 Curso [mm]               | 13.200          |   |
| 3 Carga de óleo              | 350             | [ml] (11.84 fl.oz.)                       |
| 3.1 Lubrificantes aprovados  |                 |   |
| 3.2 Tipo/Viscosidade do óleo | ALQUILB / ISO46 |   |
| 4 Peso (com carga de óleo)   | 10.48           | [kg] (23.10 lb.)                          |
| 5 Carga de Nitrogênio        | 0.2 à 0.3       | [kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 à 4.27 psig) |

### C - DADOS ELÉTRICOS

|   |                             |                                   |
|---|-----------------------------|-----------------------------------|
| 1 Voltagem/Frequência/Número de Fases Nominal | 115 V 60 Hz 1~ (Monofásico) |                                   |
| 2 Tipo de Dispositivo de Partida              | Current Relay               |                                   |
| 2.1 Dispositivo de Partida                    | MTRPH-0019                  |                                   |
| 3 Capacitor de Partida                        | 145-175(165)                | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 4 Capacitor de Funcionamento                  | -                           | [µF(VAC mínimo)]                  |
| 5 Proteção do Motor                           | T0645/G9                    |                                   |
| 6 Resistência motor - bobina auxiliar         | 8.00                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 7 Resistência motor - bobina funcionamento    | 1.40                        | [Ω em 25°C (77°F)] +/- 8%         |
| 8 LRA - Corrente com rotor bloqueado (60 Hz)  | 26.50                       | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 9 FLA - Corrente a plena carga L/MBP (60 Hz)  | -                           | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 10 FLA - Corrente a plena carga HBP (60 Hz)   | 4.60                        | [A] - Medido de acordo com UL 984 |
| 11 Institutos de aprovação                    | UL                          |                                   |

### D - PERFORMANCE - DADOS DE CHECK POINT

|                                      |          |     |                                      |                               |  |                               |           |       |
|--------------------------------------|----------|-----|--------------------------------------|-------------------------------|--|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V60Hz     |          |     | <b>ASHRAEHBP46</b><br><b>Forçada</b> |                               | Temperatura de evaporação <b>7.2°C (44.96°F)</b><br>(Temperatura de condensação <b>54.4°C (129.92°F)</b> ) |                               |           |       |
| Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |     | Consumo de potência<br>+/- 5%        | Consumo de corrente<br>+/- 5% | Fluxo de massa<br>+/- 5%   | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W] | [W]                                  | [A]                           | [kg/h]   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| 2612                                 | 658      | 765 | 413                                  | 4.90                          | 16.13  | 6.32                          | 1.59      | 1.85  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

|                                  |                                      |          |                                   |                               |   |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>35°C (+95°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                     | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]   | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 1174                                 | 296      | 344                               | 211                           | 3.07  | 6.16                     | 5.56                          | 1.40      | 1.63  |
| -10 (+14)                        | 1456                                 | 367      | 427                               | 235                           | 3.22  | 7.68                     | 6.20                          | 1.56      | 1.82  |
| -5 (+23)                         | 1790                                 | 451      | 524                               | 257                           | 3.36  | 9.48                     | 6.96                          | 1.75      | 2.04  |
| 0 (+32)                          | 2175                                 | 548      | 637                               | 278                           | 3.50  | 11.59                    | 7.84                          | 1.98      | 2.30  |
| +5 (+41)                         | 2612                                 | 658      | 765                               | 296                           | 3.64  | 14.01                    | 8.82                          | 2.22      | 2.58  |
| +10 (+50)                        | 3100                                 | 781      | 908                               | 313                           | 3.79  | 16.75                    | 9.90                          | 2.49      | 2.90  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>45°C (+113°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 1041                                 | 262      | 305                               | 222                           | 3.12   | 5.84                     | 4.70                          | 1.19      | 1.38  |
| -10 (+14)                        | 1294                                 | 326      | 379                               | 247                           | 3.29   | 7.29                     | 5.25                          | 1.32      | 1.54  |
| -5 (+23)                         | 1595                                 | 402      | 467                               | 271                           | 3.46   | 9.03                     | 5.88                          | 1.48      | 1.72  |
| 0 (+32)                          | 1944                                 | 490      | 570                               | 295                           | 3.63   | 11.07                    | 6.59                          | 1.66      | 1.93  |
| +5 (+41)                         | 2342                                 | 590      | 686                               | 318                           | 3.80   | 13.44                    | 7.36                          | 1.85      | 2.16  |
| +10 (+50)                        | 2789                                 | 703      | 817                               | 341                           | 3.97   | 16.13                    | 8.19                          | 2.06      | 2.40  |

|                                  |                                      |          |                                   |                               |  |                          |                               |           |       |
|----------------------------------|--------------------------------------|----------|-----------------------------------|-------------------------------|--|--------------------------|-------------------------------|-----------|-------|
| CONDIÇÕES DE TESTE:<br>@115V50Hz |                                      |          | <b>ASHRAE46</b><br><b>Forçada</b> |                               | (Temperatura de condensação <b>55°C (+131°F)</b> ) |                          |                               |           |       |
| Temperatura de evaporação        | Capacidade de refrigeração<br>+/- 5% |          |                                   | Consumo de potência<br>+/- 5% | Consumo de corrente<br>+/- 5%                      | Fluxo de massa<br>+/- 5% | FAIXA DE EFICIÊNCIA<br>+/- 7% |           |       |
| °C (°F)                          | [Btu/h]                              | [kcal/h] | [W]                               | [W]                           | [A]  | [kg/h]                   | [Btu/Wh]                      | [kcal/Wh] | [W/W] |
| -15 (+5)                         | 902                                  | 227      | 264                               | 232                           | 3.17   | 5.44                     | 3.88                          | 0.98      | 1.14  |
| -10 (+14)                        | 1124                                 | 283      | 329                               | 258                           | 3.37   | 6.82                     | 4.36                          | 1.10      | 1.28  |
| -5 (+23)                         | 1391                                 | 351      | 408                               | 285                           | 3.57   | 8.48                     | 4.89                          | 1.23      | 1.43  |
| 0 (+32)                          | 1704                                 | 429      | 499                               | 312                           | 3.77   | 10.45                    | 5.46                          | 1.38      | 1.60  |
| +5 (+41)                         | 2061                                 | 519      | 604                               | 340                           | 3.96   | 12.74                    | 6.06                          | 1.53      | 1.78  |
| +10 (+50)                        | 2464                                 | 621      | 722                               | 369                           | 4.17   | 15.37                    | 6.68                          | 1.68      | 1.96  |

### E - PERFORMANCE - CURVAS

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |      |                     | (Temperatura de condensação 35°C (+95°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|------|---------------------|---|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |      |                     |   |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |      | Consumo de potência | Consumo de corrente                       | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |      | +/- 5%              | +/- 5%                                    | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W]  | [W]                 | [A]                                       | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 1373                       | 346      | 402  | 247                 | 3.71                                      | 7.21           | 5.56                | 1.40      | 1.63  |  |
| -10 (+14)                 | 1704                       | 429      | 499  | 275                 | 3.88                                      | 8.98           | 6.19                | 1.56      | 1.81  |  |
| -5 (+23)                  | 2094                       | 528      | 614  | 301                 | 4.05                                      | 11.09          | 6.96                | 1.75      | 2.04  |  |
| 0 (+32)                   | 2545                       | 641      | 746  | 325                 | 4.22                                      | 13.56          | 7.83                | 1.97      | 2.30  |  |
| +5 (+41)                  | 3056                       | 770      | 896  | 347                 | 4.39                                      | 16.39          | 8.82                | 2.22      | 2.58  |  |
| +10 (+50)                 | 3628                       | 914      | 1063 | 366                 | 4.57                                      | 19.60          | 9.90                | 2.50      | 2.90  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |     |                     | (Temperatura de condensação 45°C (+113°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 1217                       | 307      | 357 | 259                 | 3.76                                       | 6.83           | 4.71                | 1.19      | 1.38  |  |
| -10 (+14)                 | 1513                       | 381      | 443 | 288                 | 3.97                                       | 8.52           | 5.25                | 1.32      | 1.54  |  |
| -5 (+23)                  | 1866                       | 470      | 547 | 317                 | 4.17                                       | 10.56          | 5.88                | 1.48      | 1.72  |  |
| 0 (+32)                   | 2275                       | 573      | 667 | 345                 | 4.38                                       | 12.96          | 6.59                | 1.66      | 1.93  |  |
| +5 (+41)                  | 2741                       | 691      | 803 | 372                 | 4.58                                       | 15.72          | 7.36                | 1.85      | 2.16  |  |
| +10 (+50)                 | 3263                       | 822      | 956 | 399                 | 4.79                                       | 18.87          | 8.19                | 2.06      | 2.40  |  |

| CONDICÕES DE TESTE:       |                            | ASHRAE46 |     |                     | (Temperatura de condensação 55°C (+131°F)) |                |                     |           |       |  |
|---------------------------|----------------------------|----------|-----|---------------------|--|----------------|---------------------|-----------|-------|--|
| @115V60Hz                 |                            | Forçada  |     |                     |  |                |                     |           |       |  |
| Temperatura de evaporação | Capacidade de refrigeração |          |     | Consumo de potência | Consumo de corrente                        | Fluxo de massa | FAIXA DE EFICIÊNCIA |           |       |  |
|                           | +/- 5%                     |          |     | +/- 5%              | +/- 5%                                     | +/- 5%         | +/- 7%              |           |       |  |
| °C (°F)                   | [Btu/h]                    | [kcal/h] | [W] | [W]                 | [A]  | [kg/h]         | [Btu/Wh]            | [kcal/Wh] | [W/W] |  |
| -15 (+5)                  | 1055                       | 266      | 309 | 272                 | 3.82                                       | 6.37           | 3.87                | 0.98      | 1.13  |  |
| -10 (+14)                 | 1315                       | 331      | 385 | 302                 | 4.06                                       | 7.97           | 4.36                | 1.10      | 1.28  |  |
| -5 (+23)                  | 1628                       | 410      | 477 | 333                 | 4.30                                       | 9.92           | 4.89                | 1.23      | 1.43  |  |
| 0 (+32)                   | 1993                       | 502      | 584 | 365                 | 4.54                                       | 12.23          | 5.46                | 1.38      | 1.60  |  |
| +5 (+41)                  | 2412                       | 608      | 707 | 398                 | 4.78                                       | 14.91          | 6.06                | 1.53      | 1.78  |  |
| +10 (+50)                 | 2883                       | 727      | 845 | 432                 | 5.02                                       | 17.98          | 6.67                | 1.68      | 1.95  |  |

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

|                                     |                    |      |                          |
|-------------------------------------|--------------------|------|--------------------------|
| 1 Placa base                        | Universal          |      |                          |
| 2 Suporte de bandeja                | Não                |      |                          |
| 3 Passadores                        |                    |      |                          |
| 3.1 SUCÇÃO                          | 8.03 +0.07/+0.00   | [mm] | (0.316" +0.003"/+0.000") |
| 3.1.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.1.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.2 DESCARGA                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.2.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.2.2 Forma                         | Reto               |      |                          |
| 3.3 PROCESSO                        | 6.45 +0.10/+0.00   | [mm] | (0.254" +0.004"/+0.000") |
| 3.3.1 Material                      | Cobre              |      |                          |
| 3.3.2 Forma                         | Curvo 42°          |      |                          |
| 3.4 Tubo resfriador de óleo (Cobre) | Não                | [mm] |                          |
| 3.5 Fechamento do Passador          | Tampão de Borracha |      |                          |