

### DEFINICIÓN DEL COMPRESOR

Denominación	<b>NB 6152E</b>
Voltage / Frecuencia nominal	<b>115 V 60 Hz</b>
Código de Ingeniería	<b>294LG70</b>

### A - APLICACIÓN / CONDICIONES LÍMITES DE TRABAJO

1 Tipo	Compresor recíproco		
2 Refrigerante	R-22		
3 Voltaje y frecuencia nominal	115 / 60	[ V / Hz ]	
4 Tipo de aplicación			
4.1 Rango de temperatura de evaporación	-15°C para 10°C	(5°F para 50°F)	
5 Tipo de motor	CSIR		
6 Torque de Arranque	HST - Alto torque de arranque		
7 Elemento de control	Tubo capilar o Válvula de expansión		
8 Enfriamiento del compresor	Rango de voltaje de operación		
		50 Hz	60 Hz
8.1 LBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.2 LBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.3 HBP (32°C Temperatura ambiente)	-	-	-
8.4 HBP (43°C Temperatura ambiente)	-	-	-
9 Máxima presión/temperatura de condensación			
9.1 Operación (gauge)	21.7	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (309 psig)	/ °C - °F
9.2 Pico (gauge)	24.2	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (344 psig)	/ °C - °F
10 Máxima temperatura de las bobinas	130	[ °C ]	

### B - DATOS MECÁNICOS

1 Referencia Comercial	1/5+	[hp]
2 Desplazamiento	5.01	[cm <sup>3</sup> ] (0.306 cu.in)
2.1 Diametro [mm]	21.996	
2.2 Curso [mm]	13.200	
3 Carga de aceite	350	[ml] (11.84 fl.oz.)
3.1 Aceites aprobados		
3.2 Tipo/Viscosidad del aceite	ALQUILB / ISO46	
4 Peso (com carga de aceite)	10.48	[kg] (23.10 lb.)
5 Carga de nitrógeno	0.2 para 0.3	[kgf/cm <sup>2</sup> ] (2.84 para 4.27 psig)

### C - DATOS ELÉCTRICOS

1 Voltaje nominal/Frecuencia/Numero de fases	115 V 60 Hz 1~ (Monofásico)	
2 Tipo de Dispositivo de Arranque	Current Relay	
2.1 Dispositivo de Arranque	MTRPH-0019	
3 Capacitor de Arranque	145-175(165)	[µF(VAC minimo)]
4 Capacitor de marcha	-	[µF(VAC minimo)]
5 Protección del motor	T0645/G9	
6 Resistencia del motor - bobina arranque	8.00	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
7 Resistencia del motor - bobina marcha	1.40	[Ω en 25°C (77°F)] +/- 8%
8 LRA - Corriente com rotor trabado (60 Hz)	26.50	[A] - Medido según UL 984
9 FLA - Corriente a plena carga L/MBP (60 Hz)	-	[A] - Medido según UL 984
10 FLA - Corriente a plena carga HBP (60 Hz)	4.60	[A] - Medido según UL 984
11 Institutos de aprobación	UL	

### D - PERFORMANCE - DATOS CHECK POINT

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAEHBP46</b> <b>Forzada</b>		Temperatura de evaporación <b>7.2°C (44.96°F)</b> (Temp. de condensación <b>54.4°C (129.92°F)</b> )			
Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
2233	563	654	353	4.17	13.79	6.33	1.60	1.85

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>35°C (+95°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1174	296	344	211	3.07	6.16	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	1456	367	427	235	3.22	7.68	6.20	1.56	1.82
-5	(+23)	1790	451	524	257	3.36	9.48	6.96	1.75	2.04
0	(+32)	2175	548	637	278	3.50	11.59	7.84	1.98	2.30
+5	(+41)	2612	658	765	296	3.64	14.01	8.82	2.22	2.58
+10	(+50)	3100	781	908	313	3.79	16.75	9.90	2.49	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>45°C (+113°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1041	262	305	222	3.12	5.84	4.70	1.19	1.38
-10	(+14)	1294	326	379	247	3.29	7.29	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	1595	402	467	271	3.46	9.03	5.88	1.48	1.72
0	(+32)	1944	490	570	295	3.63	11.07	6.59	1.66	1.93
+5	(+41)	2342	590	686	318	3.80	13.44	7.36	1.85	2.16
+10	(+50)	2789	703	817	341	3.97	16.13	8.19	2.06	2.40

CONDICIONES DE PRUEBA: @100V50Hz			<b>ASHRAE46</b> <b>Forzada</b>		(Temp. de condensación <b>55°C (+131°F)</b> )					
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración +/- 5%			Consumo de potencia +/- 5%	Consumo de corriente +/- 5%	Flujo de masa +/- 5%	RANGO DE EFICIENCIA +/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	902	227	264	232	3.17	5.44	3.88	0.98	1.14
-10	(+14)	1124	283	329	258	3.37	6.82	4.36	1.10	1.28
-5	(+23)	1391	351	408	285	3.57	8.48	4.89	1.23	1.43
0	(+32)	1704	429	499	312	3.77	10.45	5.46	1.38	1.60
+5	(+41)	2061	519	604	340	3.96	12.74	6.06	1.53	1.78
+10	(+50)	2464	621	722	369	4.17	15.37	6.68	1.68	1.96

### E - PERFORMANCE - CURVAS

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 35°C (+95°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1373	346	402	247	3.71	7.21	5.56	1.40	1.63
-10	(+14)	1704	429	499	275	3.88	8.98	6.19	1.56	1.81
-5	(+23)	2094	528	614	301	4.05	11.09	6.96	1.75	2.04
0	(+32)	2545	641	746	325	4.22	13.56	7.83	1.97	2.30
+5	(+41)	3056	770	896	347	4.39	16.39	8.82	2.22	2.58
+10	(+50)	3628	914	1063	366	4.57	19.60	9.90	2.50	2.90

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 45°C (+113°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1217	307	357	259	3.76	6.83	4.71	1.19	1.38
-10	(+14)	1513	381	443	288	3.97	8.52	5.25	1.32	1.54
-5	(+23)	1866	470	547	317	4.17	10.56	5.88	1.48	1.72
0	(+32)	2275	573	667	345	4.38	12.96	6.59	1.66	1.93
+5	(+41)	2741	691	803	372	4.58	15.72	7.36	1.85	2.16
+10	(+50)	3263	822	956	399	4.79	18.87	8.19	2.06	2.40

CONDICIONES DE PRUEBA:		ASHRAE46			(Temp. de condensación 55°C (+131°F))					
@100V60Hz		Forzada								
Temperatura de evaporación		Capacidad de refrigeración			Consumo de potencia	Consumo de corriente	Flujo de masa	RANGO DE EFICIENCIA		
		+/- 5%			+/- 5%	+/- 5%	+/- 5%	+/- 7%		
°C	(°F)	[Btu/h]	[kcal/h]	[W]	[W]	[A]	[kg/h]	[Btu/Wh]	[kcal/Wh]	[W/W]
-15	(+5)	1055	266	309	272	3.82	6.37	3.87	0.98	1.13
-10	(+14)	1315	331	385	302	4.06	7.97	4.36	1.10	1.28
-5	(+23)	1628	410	477	333	4.30	9.92	4.89	1.23	1.43
0	(+32)	1993	502	584	365	4.54	12.23	5.46	1.38	1.60
+5	(+41)	2412	608	707	398	4.78	14.91	6.06	1.53	1.78
+10	(+50)	2883	727	845	432	5.02	17.98	6.67	1.68	1.95

**F - CARACTERÍSTICAS EXTERNAS**

1 Placa base	Universal
2 Soporte de badeja	No
3 Tubos	
3.1 SUCCIÓN	8.03 +0.07/+0.00 [mm] (0.316" +0.003"/+0.000")
3.1.1 Material	Cobre
3.1.2 Forma	Curvo 42°
3.2 DESCARGA	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.2.1 Material	Cobre
3.2.2 Forma	Recto
3.3 PROCESO	6.45 +0.10/+0.00 [mm] (0.254" +0.004"/+0.000")
3.3.1 Material	Cobre
3.3.2 Forma	Curvo 42°
3.4 Tubo enfriador de aceite (Cobre)	No [mm]
3.5 Sellado del tudo	Tampa de Gomma